

Tele & sacchi per filtri centrifuga

Sefar produce soluzioni innovative per tutte le centrifughe usate nell'industria chimica, farmaceutica e biotecnologica. I prodotti Sefar soddisfano i requisiti specifici di queste applicazioni di filtrazione.

Caratteristiche del prodotto

Soluzioni di filtrazione Sefar per centrifughe

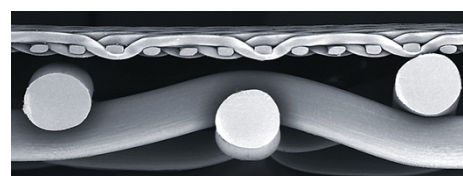
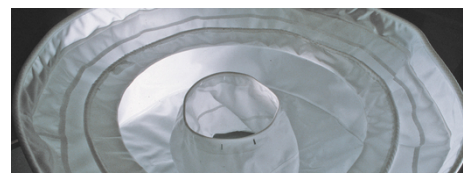
Le centrifughe operano secondo il principio della forza centrifuga e per mezzo di un tessuto filtrante per separare i solidi dai liquidi. L'elevata velocità di rotazione produce una grande forza centrifuga che permette ai solidi in sospensione nel fluido di alimentazione di depositarsi sulla superficie del mezzo filtrante. I processi di lavaggio possono essere eseguiti alla stessa velocità di rotazione e nello stesso contenitore della centrifuga. Le centrifughe sono utilizzate principalmente in processi discontinui o nel trattamento di lotti separati.

L'impiego dei tessuti Sefar appositamente dedicati, permette di ridurre al minimo il residuo di umidità nel pannello filtrante (cake). Le applicazioni tipiche sono individuabili nel campo medicale e delle biotecnologie, nell'industria farmaceutica (API, insulina, oncologia) e della chimica fine dove sono richiesti un elevato grado di purezza e sistemi filtranti a ciclo chiuso. Ulteriori applicazioni si trovano nel settore alimentare (amido e tapioca) e nelle tecnologie ambientali (desolforazione gas di scarico FGD, gesso).

Esistono diversi tipi di centrifughe, in funzione del grado di automazione, del volume e del metodo di rimozione del solido, per i quali è richiesto l'uso di un appropriato tessuto filtrante:

- Centrifuga a sacco (scarico dall'alto)
- Centrifughe Peeler (verticale e orizzontale)
- Centrifughe ad inversione

Sefar produce soluzioni di filtrazione innovative per tutti i tipi di centrifughe utilizzate nell'industria chimica e farmaceutica, nelle industria alimentare e nel campo medicale e delle biotecnologie.



DOWNLOADS

Opuscolo: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Sefar AG

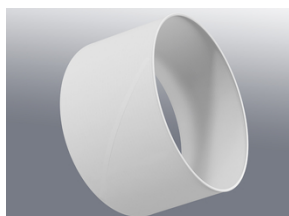
Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)

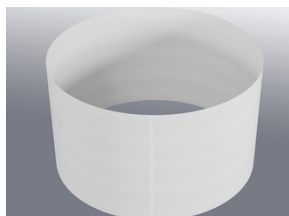
**Centrifuga a sacco
invertibile**



Sacco per centrifuga



Fascia per centrifuga



Le soluzioni di filtrazione di Sefar per OEM

I nostri prodotti soddisfano le esigenze specifiche di queste applicazioni di filtrazione e operano con successo in tutto il mondo su tutti i marchi e gli OEM conosciuti di centrifughe, quali:

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)

Heinkel	Comi Condor	KMPT Andritz (smart fix)	Rousselet Robatel
---------	----------------	--------------------------	-------------------

Cima	Ferrum	Alfa Laval	Frewitt
------	--------	------------	---------

Matsumoto	MKK Mitsubishi	Riera Nadeu	D. Parik
-----------	-------------------	-------------	----------

I prodotti Sefar per i filtri centrifughi rispondono ai requisiti delle apparecchiature in uso per la filtrazione, sia per centrifughe a nastro che a sacco o centrifughe ad inversione. Le nostre soluzioni pronte all'uso si basano sulle progettazioni di Sefar, ottimizzate e collaudate dall'utilizzo nel corso di molti anni. Grazie alle vaste disponibilità delle nostre capacità produttive e tecnologiche, siamo in grado di fornire prodotti specifici che rispondono ai requisiti del cliente, si adattano perfettamente alle apparecchiature e assicurano un funzionamento ottimale.

Tecnologia del tessuto

La tecnologia DLW di Sefar (DLW = **D**ouble **L**ayer **W**eave, tessuti a doppio strato) combina un tessuto filtrante fine (per la ritenzione delle particelle) e un tessuto di supporto integrato (per il drenaggio) in un unico tessuto filtrante. Questo tessuto è disponibile in una vasta gamma di polimeri, ad es. PP, PET e PEEK, per offrire ai nostri clienti la soluzione ottimale in base alle loro esigenze chimiche e termiche. I tessuti SEFAR **TETEX** DLW sono fabbricati nelle nostre tessiture europee utilizzando i filati Sefar per soddisfare i più elevati requisiti di qualità e offrire vantaggi determinanti:

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

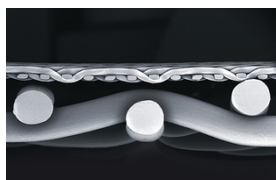
[Vai alla pagina prodotto](#)

- Tempi di fermo ridotti
- Elevata resa di prodotto
- Semplicità di installazione
- Eccellente rilascio del cake

Oltre ai tessuti SEFAR-TETEX-DLW, Sefar offre anche tessuti filtranti di monofilamento e multifilamento con i marchi SEFAR TETEX MONO e SEFAR TETEX MULTI in grado di soddisfare tutte le esigenze di un mercato molto diversificato come quello delle centrifughe, ad esempio la massima permeabilità e le migliori proprietà di pulizia o il massimo valore di ritenzione delle particelle, la resistenza e flessibilità del tessuto.

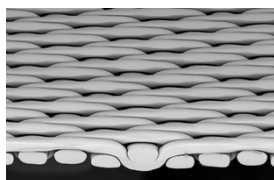
La nostra produzione di alta qualità è realizzata sulla base della normativa ISO 9001. Inoltre, Sefar è considerata essere un pioniere nella determinazione degli standard di certificazione in questo settore. I nostri filtri sono disponibili con tutti i certificati richiesti dalle normative UE e FDA per la conformità all'uso alimentare. I limiti di migrazione degli specifici tessuti (ad es. per SEFAR TETEX DLW PHARMA) sono verificati e validati da organismi esterni e corroborati dai nostri test a campione, che eseguiamo internamente per ciascun lotto di prodotto.

Tessuto a doppio strato



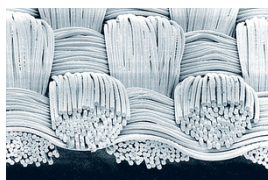
- Con tela di supporto integrata per drenaggio e stabilità ottimi

Tessuti di monofilo



- Per il massimo della permeabilità e eccellenti proprietà di pulizia

Tessuti di multifilo



- Per la massima ritenzione delle particelle, resistenza e flessibilità del tessuto

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)

Realizzato appositamente per il settore delle Life Science

Sefar mantiene sotto controllo ogni fase della produzione, dalla fabbricazione del filato al filtro pronto all'uso, rendendo possibile la tracciabilità completa di tutta la filiera di produzione.

La nostra posizione di mercato unica nelle **Life Science** ci permette di fornire ai nostri clienti prodotti in grado di soddisfare tutti i livelli di qualità e di conformità richiesti.

Sefar ha perfezionato i suoi processi di produzione per soddisfare le esigenze dell'industria farmaceutica. I nostri esclusivi prodotti filtranti sono conformi alle normative europee ed internazionali e fabbricati in camera bianca secondo le rigorose linee guida GMP.

I clienti Sefar possono scegliere tra tre diversi livelli di qualità per soddisfare perfettamente le loro esigenze in termini di rapporto costi-benefici.



- EC 1935/2004
- EU 10/2011
- GMP EC 2023/2006 or cGMP
- FDA CFR 177
- ISO 9001
- Confezione singola
- Etichettatura personalizzata
- Tracciabilità



Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)



CONTATTO

- Contatto locale
- Modulo per contattarci
- Invia mail

Contattateci per ulteriori informazioni:
Tel. CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 886 3504

- E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 898 5721

■ **E-Mail**

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)