

Nastri filtranti sotto vuoto

I tessuti sintetici innovativi di Sefar sono il materiale preferito per i nastri filtranti sottovuoto orizzontali. I nastri Sefar offrono un'eccellente efficienza di filtrazione e una vita di esercizio lunga e senza inconvenienti. I tessuti filtranti SEFAR TETEX DLW (tessuto a doppio strato) sono la soluzione preferita dall'industria e dai produttori OEM per i nastri filtranti sottovuoto orizzontali: affidatevi alle soluzioni Sefar per i nastri filtranti!

Caratteristiche del prodotto

Soluzioni Sefar per i nastri filtranti sotto vuoto

Scegliete Sefar come vostra risorsa affidabile per la filtrazione. Siamo preparati e in grado di soddisfare le vostre esigenze. Comprendere il processo di filtrazione è un requisito essenziale per lo sviluppo di soluzioni relative al filtro. Questa è una competenza fondamentale che Sefar ha acquisito nel corso di decenni trascorsi a sviluppare tessuti filtranti realizzati con filati sintetici. Gli innovativi tessuti sintetici di Sefar sono il materiale preferito per i nastri filtranti sottovuoto orizzontali. I nastri filtranti Sefar offrono un'ottima efficienza di separazione e una lunga vita utile senza problemi.



DOWNLOADS

Opuscolo: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Caratteristiche del prodotto

L'adattamento dei nastri alla specifica apparecchiatura filtrante è essenziale per garantire prestazioni di filtrazione regolari ed efficienti.

L'esperienza di leader del mercato di Sefar aiuta a determinare il tessuto filtrante e il metodo di fabbricazione più adatti per la vostra applicazione. Grazie al design esclusivo dei nastri di Sefar potete contare su prestazioni uniformi e costanti.

Vista dall'alto del nastro filtrante

Nastro filtrante sottovuoto in funzione

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

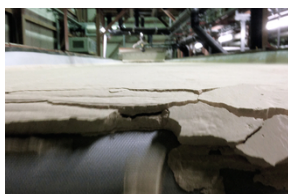
Telefono: +41 71 898 5700
 Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)



Rimozione del cake



Diversi settori di applicazione – un solo fornitore di soluzioni

La vasta gamma di prodotti trattati con filtri sottovuoto orizzontali richiede la disponibilità di un'ampia selezione di materiali filtranti per ottenere il meglio da ogni processo specifico. Le filiali di Sefar in 26 paesi forniscono l'assistenza tecnica in loco per la grande varietà di soluzioni messe a disposizione delle numerose industrie e apparecchiature.



Chimici

I prodotti Sefar offrono prestazioni di alto livello anche in condizioni d'esercizio aggressive. Contate su Sefar per soddisfare le esigenze del vostro processo di applicazione - sia che si tratti di valori di pH estremi, alte temperature o specifici ambienti chimici come solventi, ossidanti, acidi o alcali.

Applicazioni:

Resina ABS, BPA, catalizzatori, fertilizzanti, polimeri, pigmenti, PTA, acido fosforico, silicati, bicarbonato di sodio, acido solforico, zeolite

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)

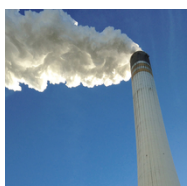


Minerali

Sefar soddisfa le esigenze di alta qualità e produttività nelle applicazioni impegnative. I nostri prodotti sono affidabili nella filtrazione perché utilizzano tessuti resistenti, dispongono della corretta dimensione dei pori in funzione dell'applicazione e resistono ai fanghi abrasivi o a cake pesanti.

Applicazioni:

Alluminio, concentrati di flottazione (carbone, rame, ferro, zinco), granato, roccia fosfatica e acido fosforico, potassa, terre rare, residui, biossido di titanio



Ambiente

Sefar possiede una soluzione per ogni tipo di applicazione utilizzata nella disidratazione dei fanghi. Non importa quali siano le caratteristiche del trattamento, potete affidarvi a Sefar per affrontare le sfide del vostro processo di disidratazione dei fanghi.

Applicazioni:

Purificazione di liquidi refrigeranti, desolforazione dei fumi, ceneri volanti, acque reflue



Life science

Gli impianti e i processi di produzione di Sefar sono integrati per consentire la tracciabilità verificabile richiesta dalle industrie biotecnologiche. Solo Sefar è in grado di mantenere sotto controllo la produzione del filato, la tessitura e la filtrazione fino all'elemento filtrante finale. La gamma di prodotti SEFAR PHARMA GMP soddisfa i requisiti normativi delle applicazioni farmaceutiche.

Applicazioni:

Principi attivi farmaceutici, prodotti agrochimici, integratori alimentari, prodotti intermedi.

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)

**Alimentari**

Per i prodotti alimentari, è indispensabile rispettare la conformità alle linee guida sull'igiene e la sicurezza. Ecco perché Sefar - in

Le soluzioni di filtrazione di Sefar per OEM

I nostri prodotti soddisfano le esigenze specifiche di queste applicazioni di filtrazione e operano con successo in tutto il mondo su tutte le marche e gli OEM di nastri filtranti sottovuoto, quali:

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)



Andritz Separation BHS EIMCO Filtre Philippe

FL Smidth Hasler Group Hitachi Zosen INVOA Outotec

Pannevis RPA Process Sonthofen Tefsa

Tenova DELKOR Thyssen Krupp TSK VLC

Westech XING HE Yantai Tongxing

Requisiti di processo

Resistenza chimica



I nastri filtranti Sefar

Resistenza alla temperatura



I nastri Sefar sono

Caratteristiche meccaniche



I nastri Sefar sono

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

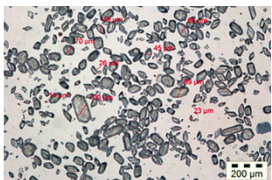
[Vai alla pagina prodotto](#)

sono realizzati con polimeri accuratamente selezionati come PP, PET, PVDF e PEEK. La scelta corretta del polimero aiuta a garantire la resistenza chimica appropriata per ogni specifica applicazione del nastro filtrante.

progettati per fornire prestazioni costanti per tutta la loro durata, e garantire un funzionamento senza problemi. La scelta corretta del materiale è il fattore chiave per ottenere le migliori prestazioni anche a temperature elevate (es. la post-essiccazione del cake con vapore caldo).

progettati per sopportare carichi pesanti e lavorare su dispositivi con tamburo filtrante rotativo ad alte velocità e di dimensioni molto grandi. I tessuti Sefar sono particolarmente indicati per la applicazioni che richiedono elevata resistenza, la migliore stabilità nella conduzione del nastro e la vita utile più lunga possibile.

Dimensione dei pori



La scelta della dimensione dei pori disponibile varia da 5 µm a oltre 150 µm per il trattamento di diversi tipi di sospensione. In funzione delle proprietà dei fanghi, Sefar offre la soluzione di filtro adatta per soddisfare le vostre esigenze in materia di

Capacità di filtrazione



I nastri filtranti Sefar presentano il numero massimo di pori e la permeabilità ottimizzata per ottenere il rendimento atteso. Esigenze particolari in termini di essiccazione del cake o elevata efficienza di filtrazione, possono essere

Installazione dei nastri



Sefar offre sistemi di giunzione innovativi, collaudati e affidabili per l'intera gamma di nastri filtranti, in grado di fornire la tenuta delle particelle e la resistenza agli agenti chimici. Per l'installazione dei nastri filtranti Sefar, non sono necessari ulteriori

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)

ritenzione delle particelle e purezza del filtrato.

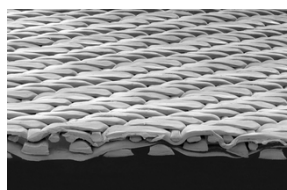
soddisfatti utilizzando gli ultimi sviluppi di Sefar nei tessuti filtranti.

dispositivi di installazione. _garantita un'installazione facile e veloce.

Tecnologia del tessuto

La tecnologia del tessuto a doppio strato di Sefar consiste nell'esclusiva costruzione del tessuto filtrante, che attraverso la tessitura unisce meccanicamente due diversi strati di tessuto. Rispetto ad un tessuto mono strato, i nastri realizzati con SEFAR **TETEX** DLW offrono prestazioni di filtrazione eccezionali: elevate proprietà di scorrimento verticale e orizzontale del flusso liquido, ottima resistenza alla formazione di pieghe e alle sollecitazioni meccaniche. I migliori risultati di filtrazione e durata si ottengono combinando le prestazioni di uno strato di filtrazione fine e di uno strato drenante di supporto.

- La più ampia scelta di polimeri
- La più ampia scelta di dimensioni dei pori
- Resa elevata e capacità produttiva stabile
- Ottimo lavaggio del cake e purezza del filtrato
- Eccellente rilascio del cake



Tessuto a doppio strato

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)

**CONTATTO**

- Contatto locale
- Modulo per contattarci
- Invia mail

Contattateci per ulteriori informazioni:

Tel. CH: +41 71 898 5700

Locations**Sefar AG**

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 886 3504

■ E-Mail

**Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Telefono: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Vai alla pagina prodotto](#)