

Filtri a foglia

Sefar è specializzata nella produzione di coperture pronte all'uso, integrando soluzioni innovative per aumentare la durata e l'efficienza di apparecchiature nuove e meno recenti.









Caratteristiche del prodotto

Soluzioni Sefar per i filtri a foglia

Da diversi decenni, Sefar è il fornitore leader di coperture, sacchi e candele per tutti i tipi di filtri a foglia, orizzontali e verticali sotto pressione e sottovuoto, come Cricket, Diastar, Kelly, Tamaris, Miningtech Moore, Outotec e altri. I sacchetti per i filtri a foglia sono sviluppati in stretta collaborazione con i principali produttori di apparecchiature e direttamente con gli utenti finali, prestando attenzione ai requisiti specifici dell'apparecchiatura filtrante e dell'applicazione di separazione.

Esperienza

Sefar propone una vasta gamma di soluzioni in grado di rispondere a tutte le esigenze del cliente, come ad esempio:

- Resistenza agli agenti chimici, all'abrasione e alle sollecitazioni meccaniche
- Stabilità dimensionale
- Resistenza dei tessuti filtranti all'occlusione, al deposito nelle maglie o all'incrostazione, insieme ad un'elevata capacità di rigenerazione *

 (* capacità del tessuto di recuperare la permeabilità originale dopo un lavaggio)
- Elevata resistenza alla rottura
- Conformità alle normative dell'industria alimentare: FDA, EU 10/2011, EC

DOWNLOADS

Opuscolo: Process Filtration (PDF 5300 kb)



- 1935/2004, EC 2023/2006
- NOVITÀ: tessuti filtranti, denominati X-Scale, con proprietà uniche di anti incrostazione e disponibili esclusivamente da Sefar per il trattamento di residui come il fango rosso

Conoscenza

Nel corso di molti anni Sefar ha proseguito continuamente lo sviluppo dei tessuti filtranti, tenendo in considerazione le esigenze specifiche della filtrazione con filtri a foglia sotto pressione.

- Resistenza a temperature > 100°C con il minimo restringimento
- Elevata resistenza per la massima durata
- Alta produttività grazie alla portata ottimale
- Umidità del cake (essiccazione del cake, contenuto di umidità)
- Spessore del cake
- Efficienza di filtrazione (purezza del filtrato, solido nel filtrato, ritenzione del particolato, solido in sospensione)
- Rilascio del cake (rimozione del cake)
- Efficienza di lavaggio del cake

Soluzioni

Sefar propone soluzioni per far fronte a tutte le forme di telaio o tubo impiegate dal cliente, utilizzando alloggiamenti dei filtri personalizzati e pronti all'uso che si adattano perfettamente a qualsiasi forma di supporto (tondo o quadrato), in modo tale da:



- prevenire o ritardare alcuni danni indotti dal recupero del cake dal filtro
- prevenire o ritardare i danni prodotti da telai in cattive condizioni
- garantire la migliore tenuta possibile tra coperchio e supporto

Innovazione

Per raggiungere questo obiettivo, Sefar è in grado di offrire sia soluzioni standard che innovative.

- _ disponibile l'assemblaggio con saldatura per evitare la perdita di prodotto attraverso i fori creati durante la cucitura
- Rinforzi con elevata resistenza all'abrasione e compatibili con ambienti chimici aggressivi, posti su aree sensibili per proteggere il tessuto filtrante e aumentarne la vita utile
- NOVITÃ: top in gomma speciale per sacchetti filtranti Diastar, per evitare la formazione di incrostazioni nella parte superiore e facilitare la rimozione, in modo che il materiale si mantenga in buone condizioni.

Soluzioni di fabbricazione

I sacchi e le coperture pronte all'uso per i filtri a foglia di Sefar sono confezionati con elementi che semplificano in modo significativo l'installazione dei prodotti.

La maggior parte dei nostri prodotti è dotata di giunzioni saldate che assicurano perdite minime di prodotto grazie all'assenza di buchi causati dalle cuciture.

Un sistema di chiusura di nuova concezione recentemente sviluppato (in attesa di brevetto) per l'industria mineraria e della raffinazione, facilita particolarmente

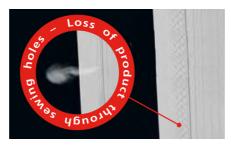


l'installazione dei filtri a foglia riducendo i costi operativi e i rischi di perdite.

Sacchi per filtri a foglia



Progettati per una tenuta ottimale



Nessuna perdita di prodotto con la tecnologia di saldatura Sefar (nessun foro di cucitura)

Sefar ha sviluppato una qualità speciale di filato polipropilene che resiste alle condizioni di processo con temperature operative di 110 gradi Celsius in presenza di alcali forti. I nostri sacchi multicanale sono dotati di un'alta omogeneità delle dimensioni grazie al processo di fabbricazione automatizzato dal taglio alla saldatura e alla speciale cucitura del canale.

L'utilizzo di uno speciale cucirino per la cucitura ed un tessuto di altissima qualità permettono una facile installazione e la perfetta tenuta dei canali di raccolta.

Filtro Diastar installato sul sistema di drenaggio del filtrato



Filtro Diastar fabbricato secondo i requisiti del cliente



Filtro Diastar fabbricato secondo i requisiti del cliente





Applicazioni



Alimentare

Zucchero, residui di amido di frumento



ChimiciPTA, CTA, acido borico



Minerali

Filtrazione di sicurezza dell'allumina (chiarificazione), solfuro di nichel, biossido di titanio

Le soluzioni di filtrazione di Sefar per OEM

I nostri prodotti soddisfano le esigenze specifiche di queste applicazioni di filtrazione e operano con successo in tutto il mondo, su tutti i marchi e gli OEM conosciuti di filtri a foglia, quali:

Telefono: +41 71 898 5700 Telefax: +41 71 898 5721



Amafilter	Ascension	Choquenet	Dorr Oliver
Durco	EDM	Gaudfrin	Goslin
Kafesi	L. B. Zhongxing Machines	Luoyang Nurui Machinery	Miningtech
Moore	Niagara	Norman	Outotec
Putsch	Scheibler	Sterlitech	US Filter
Westech			

Tecnologia del tessuto

Una gamma completa di tessuti, che comprende monofilamento, multifilamento, misti mono-multifilamento e altri prodotti innovativi, è dedicata in particolare ai filtri a foglia sotto pressione. La gamma Sefar è in grado di coprire tutti i requisiti chimici, utilizzando polimeri come polipropilene (PP), poliammide (PA, Nylon, Rilsan, PA6-6, PA 6, PA 6-10, PA11, PA12), poliestere (PET), per fornire una elevata ritenzione delle particelle e ottimizzare portata, contenuto di umidità e proprietà di lavaggio del cake. Tutti i tessuti filtranti di questa linea sono:

alandrati, per fornire una superficie sufficientemente liscia necessaria per

Telefono: +41 71 898 5700 Telefax: +41 71 898 5721



- garantire un buon rilascio del cake
- termofissati in modo corretto per garantire la stabilità dimensionale

Durante questa fase, la permeabilità all'aria è controllata costantemente in modo da ottenere una distribuzione uniforme e affidabile delle dimensioni dei pori.

Tessuto monofilo

Necolatory

Per una buona prestazione di filtrazione e un miglior rilascio del cake

Tessuto multifilo



Per la massima ritenzione delle particelle e una buona resistenza meccanica





Locations





Sefar AG

Töberstrasse 4

Phone: +41 71 898 5700 Fax: +41 71 886 3504

E-Mail



Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12 9410 Heiden Switzerland

Phone: +41 71 898 5700 Fax: +41 71 898 5721

E-Mail