

Poches pour sécheur à lit fluidisé

Sefar est l'un des principaux fabricants de poches confectionnées et prêtes à l'emploi pour sécheurs, filtres et accessoires.



Caractéristiques produit

Solutions de filtre Sefar pour sécheur à lit fluidisé

La technologie du lit fluidisé est employée dans de nombreuses applications comme le procédé de formulation pharmaceutique, ou dans la production de fines poudres chimiques par mélange, l'agglomération, la granulation, la séparation, le séchage, l'enrobage ou la micronisation.

Depuis 25 ans Sefar s'est concentré sur les équipements employés dans les industries chimiques, alimentaires et pharmaceutiques où les poches pour sécheur à lit fluidisé (FBDB) sont souvent employées. En collaboration avec des équipementiers leaders tels que Glatt ou Bosch Hüttlin, Sefar a développé les normes de qualité les plus strictes du marché.

De nombreuses caractéristiques améliorant la sécurité et les performances des sécheurs à lit fluidisé ont été introduits:

- Manches soudées exclusives garantissant une perte de particules minimale
- Tissu ATEX comprenant l'essai de conductivité sur poches finies pour éviter les explosions liées aux décharges électrostatiques
- Étiquetage exclusif personnalisé pour une traçabilité et une identification excellentes
- Plusieurs dessins d'attaches des manches pour divers modèles d'équipement
- Toutes options disponibles pour une installation facile (drisse, fermeture à glissière etc.)

Que nos clients travaillent avec pulvérisation par le haut ou le bas, avec des manches simples ou multipoches, des poches pieuvre, à dôme, Sefar est le partenaire privilégié pour la fourniture de poches antistatiques pour sécheur à lit fluidisé.

DOWNLOADS

Brochure: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

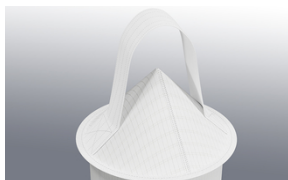
[Aller à la page produit](#)

Caractéristiques produit

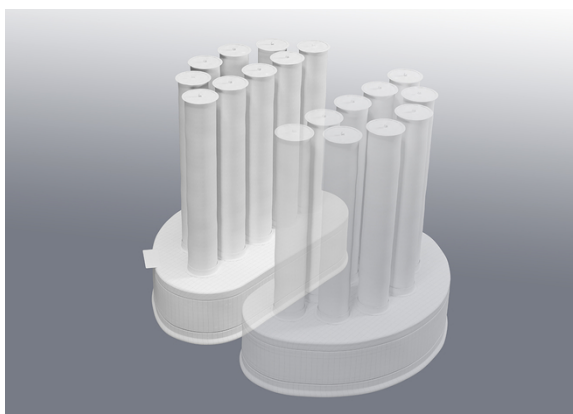
Sefar a développé de nombreux éléments qui améliorent la sécurité et les performances des sécheurs à lit fluidisé:

- Manches soudées pour une perte minimale de produit
- Test de conductivité électrique sur poches finies afin d'éviter les explosions dues aux décharges d'électricité statique
- Étiquetage individuel personnalisable pour une traçabilité et une identification excellentes

Fond conique avec attache

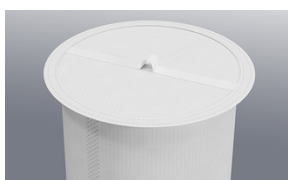


Poches pour sécheur à lit fluidisé



Twin shaker or D-type FBDB

Fond plat



Les séchoirs à lit fluidisé sont utilisés pour le séchage, l'agglomération ou l'enrobage. Sefar est l'un des fabricants leader de filtres personnalisés dans cette industrie, votre partenaire privilégié pour la fourniture de pièces de rechange.

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller à la page produit](#)

Les solutions de filtration Sefar pour les constructeurs/OEM

Nos produits répondent aux besoins spécifiques de ces applications de filtration et fonctionnent avec succès partout dans le monde sur toutes les marques connues de sécheurs et d'OEM, tels que:

Glatt	GEA (Aeromatic)	Powrex	Fluid Air
Freund Vector	Oystar Hüttlin (Bosch)	Bectochem Lödige	FPS (Foodpharmasystems)
O'Hara Technologies	Romaco (Innojet)	Diosna	Tapasya

Technologie du tissu

Sefar propose une gamme complète de tissus spécifiques antistatiques pour répondre à l'utilisation exigeante des sécheurs à lit fluidisé.

Les tissus Sefar sont conçus pour atteindre un équilibre optimal entre une rétention de particules efficace et un rendement élevé. Ils garantissent une dissipation statique parfaite.

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

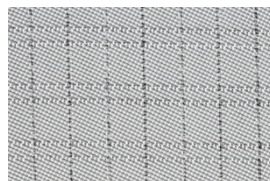
[Aller à la page produit](#)



SEFAR TETEX MULTI
07-65-180 WA PHARMA



SEFAR TETEX MULTI
03-110-168 WA PHARMA



SEFAR TETEX MULTI
07-100-150 WA PHARMA

Fabriqué spécialement pour l' industrie de science de la vie

Sefar maîtrise chaque étape fondamentale de production depuis l'extrusion du fil jusqu'à la confection de filtres prêts à l'emploi, incluant la traçabilité complète de tout composant sensible. Notre position unique sur le marché des **sciences de la vie**, nous permet de fournir à nos clients des produits conformes à tous les niveaux de qualité et de conformité requis.

Sefar a mis au point ses processus de production afin de répondre aux besoins spécifiques de l'industrie pharmaceutique. Nos produits filtrants exclusivement conformes aux GMP, sont confectionnés dans notre salle propre selon les directives rigoureuses des GMP.

Les clients Sefar ont le choix de trois niveaux de qualité qui conviennent parfaitement à leurs besoins en termes de rapport coûts-avantages.

Les principales caractéristiques lors du choix de notre niveau PHARMA GMP:

- EC 1935/2004
- EU 10/2011
- GMP EC 2023/2006 or cGMP
- FDA CFR 177

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller à la page produit](#)



- ISO 9001
- Contrôle de conductivité
- ATEX Directive 2014/34/EU & TRGS 727
- Emballage individuel
- Étiquetage personnalisé
- Traçabilité



CONTACT

- Contact local
- Formulaire de contact

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller à la page produit](#)

Envoyer e-mail

Pour de plus amples informations, veuillez nous appeler:

Tel CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 886 3504

■ E-Mail



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller à la page produit](#)