

Bandes pour filtre sous vide

Les tissus synthétiques innovants de Sefar constituent la matière de choix pour les filtres horizontaux à bande sous vide. Les bandes Sefar apportent une grande efficacité en matière de séparation et une longue durée de vie sans problèmes. Les médias filtrants SEFAR TETEX DLW (double chaîne) constituent la solution de choix de l'industrie et des OEM pour les filtres horizontaux sous vide. On peut faire confiance aux solutions Sefar pour bandes filtrantes!



Caractéristiques produit

Solutions Sefar de filtre à bande sous vide

Choisissez Sefar : votre partenaire privilégié pour tout ce qui est filtration. Nous sommes prêts à répondre à vos besoins. Comprendre le processus de filtration est fondamental au développement de solutions de filtre. C'est une compétence essentielle chez Sefar. Nous développons des médias filtrants à partir de fils synthétiques depuis des décennies. Les tissus synthétiques innovants de Sefar constituent la matière de choix pour les filtres horizontaux à bande sous vide. Les solutions Sefar de bandes de filtre apportent une grande efficacité en matière de séparation et une longue durée de vie sans problèmes.

DOWNLOADS

Brochure: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Caractéristiques produit

L'adaptation des bandes à la configuration spécifique des filtres est essentielle pour assurer des performances efficaces et harmonieuses.

L'expertise Sefar, sans pareil sur le marché, permet d'identifier le média filtrant et la méthode de confection les plus appropriés pour votre application. Avec la conception exceptionnelle des bandes Sefar vous pouvez compter sur des performances régulières et sans heurts.

Filtre à bande vue du haut

Filtre à bande sous vide en marche

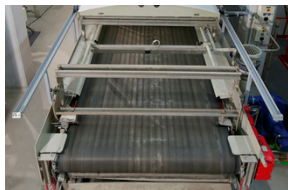
Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

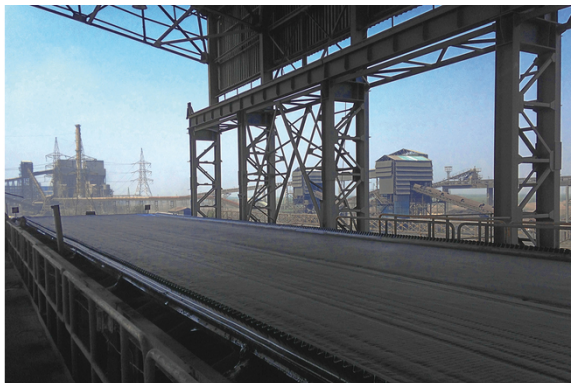
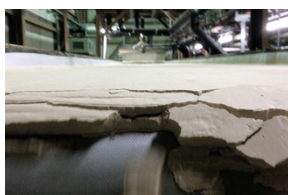
Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller au contenu](#)



Déchargement du gâteau



De nombreux domaines d'application – un seul fournisseur de solutions

Le grand nombre de produits traités sur les filtres horizontaux à vide nécessite un grand choix de médias filtrants afin d'améliorer le processus spécifique. Des filiales en 26 pays fournissent un service technique local couvrant tout l'éventail de solutions adressées aux différentes industries et aux différents équipements.



Produits chimiques

Les produits Sefar atteignent des niveaux de performance élevés, même dans des conditions agressives. Vous pouvez compter sur Sefar pour répondre aux exigences de votre application – que ces soit un pH extrême, des températures élevées, ou des environnements chimiques particuliers comme les solvants, les oxydants, les acides ou les produits basiques.

Applications:

résine ABS, BPA (bisphénol A), catalyseurs, fertilisants, polymères, pigments, PTA (acide téréphtalique purifié), acide phosphorique, silicates, bicarbonate de soude, acide sulfurique, zéolite

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller au contenu](#)



Minerais

Sefar répond aux exigences de qualité et de productivité élevées dans les applications difficiles. Nos produits se caractérisent par une filtration fiable à travers l'emploi de tissu résistants, par le choix de la taille de pore correcte en fonction de l'application et par l'assurance de résistance aux boues abrasives ou aux gâteaux lourds.

Applications:

Aluminium, concentrés de flottation (charbon, cuivre, fer, zinc), grenat, acide et roche phosphorique, potasse, terre rare, stériles, dioxyde de titane



Environnement

Sefar propose une solution pour chaque application de déshydratation des boues. Quels que soient les caractéristiques de votre traitement, vous pouvez faire confiance à Sefar pour répondre aux défis de votre processus de déshydratation de boues.

Applications:

Purification de liquide de refroidissement, désulfuration des gaz de combustion, cendre volantes, eaux usées



Sciences de la vie

Les méthodes de production et les installations Sefar sont intégrées et facilitent une traçabilité vérifiable pour les industries des sciences du vivant. Seul Sefar contrôle la production du fil, le tissage et les caractéristiques de filtration jusqu'au filtre final. Le programme SEFAR PHARMA GMP est conforme aux exigences réglementaires des applications pharmaceutiques.

Applications:

Ingrédients pharmaceutiques actifs, produits agrochimiques, nutraceutique, produits intermédiaires

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller au contenu](#)



Domaine alimentaire

Dans les applications alimentaires, la conformité aux directives en

Les solutions de filtration Sefar pour les constructeurs/OEM

Nos produits répondent aux besoins spécifiques de ces applications de filtration et fonctionnent avec succès partout dans le monde sur toutes marques et OEM de filtres sous vide, tels que:

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller au contenu](#)

Andritz Separation BHS EIMCO Filtre Philippe

FL Smidth Hasler Group Hitachi Zosen INVOA Outotec

Pannevis RPA Process Sonthofen Tefsa

Tenova DELKOR Thyssen Krupp TSK VLC

Westech XING HE Yantai Tongxing

Exigences du processus

Résistance chimique



Les bandes filtrantes

Résistance à la température



Les bandes Sefar sont

Caractéristiques mécaniques



Les bandes Sefar sont

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller au contenu](#)

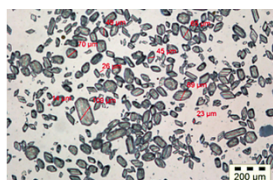


Sefar sont composés de polymères choisis avec soin tels que le PP, le PET, le PVDF et PEEK. Le bon choix de polymère facilite l'assurance de la résistance chimique adaptée à chaque application spécifique.

conçues pour maintenir les performances pendant toute leur durée de vie et pour assurer un fonctionnement sans problème. Le choix d'une matière première adaptée est fondamental pour assurer les performances sous hautes températures.

conçues pour résister aux charges lourdes, à la rotation rapide et aux équipements rotatifs super-grands. Les tissus Sefar sont optimisés pour exhiber une grande résistance, la meilleure stabilité d'alignement et la durée de vie de bande la plus longue possible.

Traitement des solides en suspension



Le choix de tailles de pores s'étend de 5 µm à plus de 150 µm pour le traitement adapté des divers solides en suspension. Selon les caractéristiques des boues, Sefar propose la bonne solution de filtration capable de répondre à vos exigences en matière de rétention de particules et de limpidité de filtrat.

Capacité filtrante



Les bandes de filtre à tambour Sefar sont dotées d'un nombre de pores maximisé et d'une perméabilité optimale afin de garantir le débit prévu. Les besoins particuliers en matière de siccité de gâteau ou d'efficacité de filtration poussée peuvent être satisfaits en employant les derniers

Installation de bande



Sefar propose des systèmes de fermeture innovants et fiables pour toute la gamme de bandes – étanches ou résistants aux produits chimiques. Les bandes Sefar ne nécessitent aucun autre équipement pour l'installation. Une installation rapide et sans problème est garantie.

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

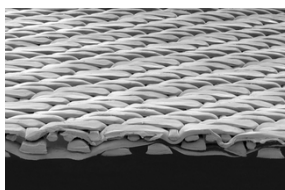
[Aller au contenu](#)

développements de
médias filtrants Sefar.

Technologie du tissu

La technologie Sefar 'Double Layer Weave' (Tissage Double Chaîne) est une construction spéciale de média filtrant qui réunit mécaniquement deux tissus. Comparé aux tissus simples, les bandes en SEFAR **TETEX** DLW donnent des résultats de filtration exceptionnels: des qualités de flux liquide verticaux et latéraux élevées, une résistance excellente contre le plissage et l'usure mécanique. Les meilleurs résultats de filtration et une durée de vie optimisée sont obtenus en unissant une couche de filtration fine et une couche support pour le drainage.

- Plus grand choix de polymères
- Plus grand choix de taille de pores
- Taux de passage élevé et production stable
- Lavage de gâteau et limpidité de filtrat excellents
- Déchargement du gâteau excellent



Tissu double chaîne

CONTACT

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller au contenu](#)



- Contact local
- Formulaire de contact
- Envoyer e-mail

Pour de plus amples informations, veuillez nous appeler:

Tel CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 886 3504

■ E-Mail



Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone: +41 71 898 5700
Fax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Téléphone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Aller au contenu](#)