

Lonas y bolsas para centrífugas

Sefar fabrica soluciones innovadoras para todas las centrífugas de las industrias química, farmacéutica e industrias de la salud.

Nuestros productos responden a las necesidades de estas aplicaciones de filtración.









DOWNLOADS

Folleto: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Características del producto

Soluciones Sefar para centrífugas

Las centrífugas operan según el principio de la fuerza centrífuga y de una tela filtrante para separar sólidos de líquidos. La alta velocidad de rotación proporciona una alta fuerza centrífuga que permite que el sólido suspendido en la alimentación se asiente en la superficie de un medio filtrante. Los procesos de lavado se pueden aplicar en la misma velocidad de rotación y en el mismo recipiente centrífugo. Las centrífugas se usan en operaciones discontinuas o en lote. El uso de tejidos dedicados de Sefar permite la reducción de la humedad residual en la torta a valores mínimos. Las aplicaciones típicas son en ciencias de la vida, Farmacéutica (API, insulina, oncología), productos químicos finos donde se necesitan sistemas de alta pureza y filtros cerrados. Otras aplicaciones son en alimentos (almidón y tapioca) y en procesos ambientales (FGD, CaSO4).

Dependiendo del grado de automatización, tamaño de la masa y descarga sólida, existen diferentes tipos de centrífugas en uso que requieren medios filtrantes:

- Centrifuga de bolsa (descarga superior)
- Centrífugas de raspador (vertical y horizontal)
- Centrífuga invertida

Sefar fabrica soluciones innovadoras en filtros para todos los diferentes tipos de centrífugas usadas en las industrias químicas, farmacéuticas, alimenticias y de ciencias de la vida.

Centrífuga tipo «Inverter»

Bolsas para centrífuga









Soluciones Sefar de filtro para OEM

Nuestros productos cumplen con las necesidades específicas de estas aplicaciones de filtración y están funcionando con éxito en todo el mundo, en todas las marcas conocidas de centrífugas y OEM, tales como:



Heinkel	Comi Condor	KMPT Andritz (smart fix)		
Cima	Ferrum	Alfa Laval	Frewitt	
Matsumoto	MKK Mitsubishi	Riera Nadeu	D. Parik	
utilizadas, ya s Nuestras soluc	ean centrífuga ciones listas pa	ros centrífugos se adaptan as de lona, centrífugas de b ara su uso están basadas e ado demostrada tras mucho	oolsa o centrífugas invertidas. en diseños optimizados de	

Tecnología de tejido

La tecnología en el tejido de doble capa (**D**ouble **L**ayer **W**eave) de Sefar combina un tejido de filtro fino con un soporte resistente.

This fabric is available in a wide range of polymers, such as PP, PET and PEEK giving our customers an excellent solution based on their chemical and thermal requirements.

Gracias a nuestra numerosa capacidad y tecnologías de fabricación, podemos ofrecer productos adaptados al cliente para un ajuste y un funcionamiento óptimos.

Los tejidos SEFAR **TETEX** DLW se fabrican en nuestras instalaciones europeas, en las que se utiliza hilo de Sefar, para cumplir con las mayores exigencias de calidad y ofrecer una serie de ventajas claras:

- Menor tiempo de parada
- Gran rendimiento del producto



- Facilidad de instalación
- Excelente desprendimiento de la torta

Además de nuestros tejidos DLW SEFAR TETEX, también ofrecemos tejidos filtrantes multifilamento y monofilamento bajo las marcas SEFAR TETEX MONO y SEFAR TETEX MULTI para responder a todas las necesidades del versátil mercado de centrífugas, como máxima permeabilidad y óptimas propiedades de limpieza o máxima retención de partículas, resistencia y flexibilidad de tejido.

Además de nuestra producción de alta calidad basada en la ISO 9001, Sefar definió el estándar de la industria en lo que respecta a la certificación. Nuestros filtros están disponibles con todos los certificados necesarios relacionados a la conformidad con alimentos de la EU y de la FDA. Los límites de migración validados externamente para determinados tejidos (como SEFAR TETEX DLW PHARMA) son comprobados con test de extractables después de cada lote producido en nuestras instalaciones.

Tejido de doble capa



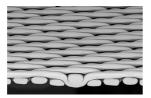
Con tela soporte

drenaje y una

integrada para un

estabilidad excelentes

Tejido monofilamento



Para una

máxima y propiedades de

permeabilidad

limpieza óptimas

Tejido multifilamento



Para una máxima

retención de

partículas, resistencia

y flexibilidad de la

Iona

Especialmente diseñado para industrias farmacéuticas y de la salud



Sefar controla cada paso crucial de producción, desde la producción de hilados hasta los filtros listos para el uso, que hacen posible realizar un seguimiento completo de todos los componentes críticos. Nuestra singular posición en **ciencias de la vida** nos permite suministrar productos a nuestros clientes que cumplan con todos los niveles y conformidades de calidad requeridos.

Sefar ha perfeccionado sus procesos de fabricación para satisfacer las necesidades de la industria farmacéutica. Nuestros exclusivos productos, conformes a unas prácticas correctas de fabricación de carácter exclusivo GMP (Good Manufacturing Practice), se fabrican en nuestra sala blanca siguiendo las directrices GMP más estrictas de fabricación.



- EC 1935/2004
- EU 10/2011
- GMP EC 2023/2006 or cGMP
- FDA CFR 177
- ISO 9001
- Envasado individual
- Opciones de etiquetado
- Trazabilidad











CONTACTO Contacto local Formulario de contacto Enviar correo electrónico Por favor, llámenos para obtener más información: Tel. CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar AG

Töberstrasse 4 9425 Thal – Switzerland Teléfono [Teléfono] Fax +41 71 886 3504

E-Mail



Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12 9410 Heiden Switzerland Teléfono [Teléfono] Fax +41 71 898 5721

E-Mail