

Bandas para filtros de vacío

Los innovadores tejidos sintéticos de Sefar son la perfecta elección para las bandas de filtros horizontales de vacío. Las bandas de Sefar ofrecen excelente eficiencia de separación y una larga duración libre de problemas. Los medios filtrantes de SEFAR TETEX DLW (tejido de doble capa) son las soluciones preferidas de las industrias y de los OEM's para los filtros de banda horizontales de vacío. ¡Confíe en las soluciones de bandas filtrantes de Sefar!



Características del producto

Soluciones Sefar para Bandas de Vacío

Elija Sefar como su fuente de confianza para filtración. Estamos listos y somos capaces de responder a sus necesidades. Entender el proceso de filtración es uno de los principales requisitos para el desarrollo de soluciones. Esta es una ventaja esencial de Sefar. Pasamos décadas desarrollando medios filtrantes hechos de hilos sintéticos. Los tejidos sintéticos innovadores de Sefar son el material adecuado para las bandas para filtros de vacío horizontales. La solución de bandas filtrantes de Sefar ofrecen excelente eficiencia de separación y una larga duración libre de problemas.

DOWNLOADS

Folleto: Process Filtration (PDF 5300 kb)

Características del producto

La adecuación de las bandas en el equipo de filtración específico es esencial para un rendimiento de filtración ideal y eficiente.

La experiencia de Sefar como líder de mercado ayuda a definir el método de fabricación y los medios filtrantes más adecuados para su aplicación. Con el diseño exclusivo de la banda de Sefar, usted puede contar con un rendimiento ideal y consistente.

Vista superior de la banda filtrante

Filtro de banda al vacío en operación

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Phone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[A la página de productos](#)



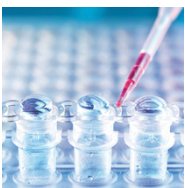
Descarga de la torta



Muchas áreas de aplicación, un proveedor de soluciones

La amplia gama de productos procesados ___en filtros horizontales al vacío requiere una gran selección de medios filtrantes para mejorar el proceso específico.

Sucursales en 26 países prestan servicios técnicos locales para la amplia gama de soluciones suministradas a las diversas industrias y equipos.



Químicos

Los productos de Sefar presentan alto rendimiento, incluso bajo condiciones agresivas. Cuento con Sefar para cumplir con las demandas de su proceso de aplicación, ya sea pH extremo, altas temperaturas o ambientes químicos específicos, como solventes, oxidantes, ácidos o álcalis.

Aplicaciones:

Resina ABS, BPA, catalizadores, fertilizantes, polímeros, pigmentos, PTA, ácido fosfórico, silicatos, bicarbonato de sodio, ácido sulfúrico, zeolita

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Phone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[A la página de productos](#)



Minerales

Sefar cumple con las exigencias de alta calidad y productividad en aplicaciones desafiantes. Nuestros productos ofrecen confiabilidad en la filtración mediante el uso de tejidos fuertes, adaptando el tamaño correcto del poro a la aplicación y proporcionando resistencia a lodos abrasivos o a una torta pesada.

Applications:

Aplicaciones: Aluminio, concentrados de flotación (carbón, cobre, hierro, zinc), granate, roca y ácido fosfórico, potasa, piedras calizas, residuos, dióxido de titanio



Ambiente

Sefar tiene una solución para cada aplicación usada en la deshidratación de lodos. No importa cuáles sean las características de su tratamiento, usted puede confiar en Sefar para enfrentar los desafíos de su preparación de deshidratación de lodos.

Aplicaciones:

Purificación de refrigerante, desulfuración de gases de combustión, cenizas volátiles, aguas residuales



Ciencias de la Vida

Los métodos e instalaciones de producción de Sefar están integrados para incluir la rastreabilidad verificable de las industrias de ciencias de la vida. Solo Sefar controla la producción de hilo, tejido y filtración hasta el filtro final. El programa SEFAR PHARMA GMP satisface los requisitos reglamentarios de las aplicaciones farmacéuticas.

Aplicaciones:

Ingredientes farmacéuticos activos (API's), agroquímicos, neutraceuticos, productos intermedios

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Phone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[A la página de productos](#)



Alimentarios

En aplicaciones alimentarias, es imperativa la conformidad con

Soluciones de filtro Sefar para OEM

Nuestros productos cumplen con las necesidades específicas de estas aplicaciones de filtración y están funcionando con éxito en todo el mundo, en todas las marcas conocidas de filtros tipo bandas de vacío y OEMs, tales como:

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Phone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[A la página de productos](#)

Andritz Separation BHS EIMCO Filtre Philippe

FL Smidth Hasler Group Hitachi Zosen INVOA Outotec

Pannevis RPA Process Sonthofen Tefsa

Tenova DELKOR Thyssen Krupp TSK VLC

Westech XING HE Yantai Tongxing

Requisitos de proceso

Resistencia química



Las bandas filtro Sefar

Resistencia a la temperatura



Las badas de Sefar

Propiedades mecánicas



Las bandas de Sefar

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Phone +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

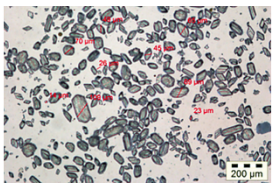
[A la página de productos](#)

están hechas de polímeros cuidadosamente seleccionados, como PP, PET, PVDF y PEEK. La elección correcta del polímero ayuda a garantizar la resistencia química apropiada para cada aplicación específica de la banda filtrante.

están diseñadas para mantener el rendimiento durante toda su duración y garantizar una operación sin problemas. La selección apropiada del material es crucial para garantizar el rendimiento a altas temperaturas.

están diseñadas para lidiar con cargas pesadas, rotación rápida y unidades de filtro de tambor rotatorio extra grandes. Los tejidos Sefar están especialmente optimizados para una mayor resistencia, la mejor estabilidad de seguimiento y la mayor vida útil posible de la banda.

Propiedades de suspensión



La selección del tamaño de partícula ofrecida varía de 5 µm a más de 150 µm para el procesamiento de diversas suspensiones. Dependiendo de las propiedades del lodo, Sefar ofrece la solución de filtro adecuada para cumplir con sus necesidades

Capacidad de filtración



Las bandas de filtro tambor de Sefar tienen un número maximizado de poros y una permeabilidad óptima para garantizar el rendimiento esperado. Las necesidades especiales relativas al secado de la torta o la alta eficiencia de filtración se pueden cumplir usando los más

Instalación de la banda



Sefar ofrece sistemas de cierre innovadores, probados y confiables para toda la gama de bandas, desde resistentes a partículas hasta resistentes a productos químicos. No es necesario ningún equipo de instalación adicional usando bandas filtrantes Sefar. Se garantiza una instalación

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Phone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[A la página de productos](#)

relacionadas a la retención de partículas y claridad de la filtración.

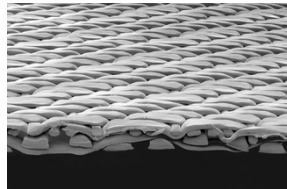
recientes desarrollos de medios filtrantes de Sefar.

rápida y sin problemas.

Tecnología de tejido

La tecnología del tejido de capa doble de Sefar es la única construcción de medios filtrantes que combina mecánicamente dos capas de tejido diferentes por medio del tejido. En comparación con un tejido de una sola capa, las bandas hechas con SEFAR **TETEX** DLW ofrecen excelentes resultados de filtración: altas propiedades de flujo de líquido vertical y lateral, excelente resistencia contra pliegues y tensión mecánica. Los mejores resultados de filtración y la mayor vida útil se obtienen combinando las funciones de una capa de filtración fina y una capa de drenado de soporte.

- La mayor selección de polímeros
- La mayor selección de tamaños de poro
- Alto rendimiento y rangos de producción estable
- Excelente lavado de la torta y claridad de la filtración
- Excelente descarga de la torta



Tejido de doble capa (DLW)

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Phone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[A la página de productos](#)



CONTACTO

- Contacto local
- Formulario de contacto
- Enviar correo electrónico

Por favor, llámenos para obtener más información:

Tel. CH: +41 71 898 5700

Locations



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Teléfono [Teléfono]
Fax +41 71 886 3504

■ E-Mail



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Teléfono [Teléfono]
Fax +41 71 898 5721

■ E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Phone +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[A la página de productos](#)