

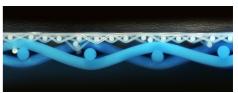
Kühlschmiermittel-Bänder

Sefar Filterbänder ermöglichen eine perfekte und effiziente Aufbereitung von Kühlschmiermitteln. Die Oberflächenqualität der Werkstücke wird dadurch verbessert und die Standzeit der Werkzeuge erhöht.









Produkteigenschaften

Sefar Filterlösungen für die Kühlschmiermittel-Aufbereitung

Die breite Produktauswahl von Sefar für die Kühlschmiermittelfiltration wurde speziell für diese Aufgaben entwickelt. Im Vergleich zu konventionellen Filtermedien bieten Sefar Bänder eine höhere Filterkapazität bei gleichzeitig verbessertem Partikelrückhalt.

DOWNLOADS

Broschüre: Prozessfiltration (PDF 5300



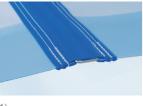
Produkteigenschaften Kundennutzen Hohe Durchlässigkeit > Verbesserte Filtrationskapazität > Ermöglicht höhere Durchflussraten Maximale Porenzahl > Höherer Durchsatz möglich > Konstant hoher Abscheidegrad Einzigartiger Partikelrückhalt > Perfekt gereinigtes Kühlmittel > Längere Lebensdauer des Werkzeugs Glatte Gewebeoberfläche > Guter Kuchenabwurf Ausgezeichnete > Verlängerte Lebensdauer reduziert Bandlaufeigenschaften Kosten

Konfektionslösungen

In Zusammenarbeit mit führenden Herstellern wurden massgefertigte Filterbänder zur Kühlschmiermittelfiltration bei Vakuum-, Druck-, Saug- und Gravitationsfilteranlagen entwickelt. Um die Bänder optimal auf ihre Anlagen abzustimmen bietet Sefar Kantendichtungen, Transport- sowie Magnetstreifen an. Benutzerfreundliche Bandverschlüsse runden unser Angebot ab.

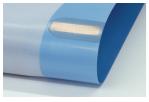


Verschluss



1)

Randabdichtung mit Magnetstreifen



2)

Transportstreifen



- 3)
- SEFAR TopSeal PU ist eines unserer innovativen Verschlusssysteme für Filterbänder
- 2) Beschichtete Kanten ermöglichen perfekte Abdichtung und verhindern Druckverlust
- Hoch-resistente Transportstreifen sind für spezielle Filtertypen verfügbar

Sefar Filterlösungen für OEM



.....

Unsere Produkte erfüllen die spezifischen Anforderungen dieser Filtrationsanwendungen und sind erfolgreich auf allen bekannten Bandfilter-Typen und OEMs in der ganzen Welt im Einsatz, wie z.B:

Bär	Barnes Intl.	Aqseptence (Bilfinger, Diemme)	Bürener (BFM)
Blechtechnic		Ecofluide	Faudi
Fuhr Filter Technology		GKD	Gipi
Hollandfiltre	Hoffmann	Hydromation	Kenfilt
	Knoll	Leiblein	Liqui Filter
	Mayfran		Oberlin Filter
	Positech	Reber	Span Associates
Woodai Intl.			



Filtermaschinen für den Einsatz von Sefar Kühlschmiermittelbändern







Hydrostatische Bandfilter



Druck-Bandfilter

Filtermedien Technologie

Die Doppellagen-Gewebe (**D**ouble-**L**ayer-**W**eave) Technologie von Sefar kombiniert durch mechanischen Verbund feines Filtergewebe mit robustem Stützgewebe. Verglichen mit konventionellen Filtermedien bieten SEFAR **TETEX** DLW Filterbänder eine Beibehaltung höchster Filtrationskapazität bei gleichzeitig geringstem Trüblauf. Das neu entwickelte Filtermedium SEFAR TETEX DLW Coolant bietet dem Anwender eine erhöhte Durchflussrate bei gleichzeitig fein abgestimmtem Partikelrückhalt, je nach gewählter Porengrösse des Filtermediums. Wir bieten Lösungen an, die optimal auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt werden können – unabhängig davon, ob es sich um zentrale oder dezentrale Anlagen handelt.







Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an: Tel CH: +41 71 898 5700

Standorte



Sefar AG

Töberstrasse 4 9425 Thal – Switzerland Telefon: +41 71 898 5700 Telefax: +41 71 886 3504

E-Mail



Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12 9410 Heiden Switzerland

Telefon: +41 71 898 5700 Telefax: +41 71 898 5721

E-Mail