

Blattfilter

Sefar ist in der Herstellung gebrauchsfertiger Filtertaschen für Blattfilter spezialisiert. Unsere Produkte werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Filteranlagenbauern für den Einsatz in der Prozessindustrie entwickelt.



Produkteigenschaften

Sefar Filterlösungen für Druckblattfilter

Seit Jahrzehnten ist Sefar der führende Anbieter von Abdeckungen, Beuteln und Schläuchen für alle Arten von horizontalen oder vertikalen Druckblattfiltern wie Kelly, Cricket, Diastar, Tamaris, Miningtech Outotec und anderen. Die genannten Filterelemente werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Geräteherstellern oder direkten Endanwendern entwickelt und berücksichtigen die gängigen Anforderungen aller Kunden.

Erfahrung

Sefar verfügt über eine grosse Palette an Lösungen, um allen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden, z.B:

- Beständigkeit gegenüber Chemikalien, mechanischer und Abrieb-Beanspruchung
- Masshaltigkeit
- Beständigkeit der Medien gegenüber Verstopfung, Zusetzen oder Verkrustung, gekoppelt mit einer hohen Regenerationsfähigkeit*
 (*Fähigkeit des Gewebes zur Wiederherstellung der ursprünglichen Durchlässigkeit nach dem Waschen)
- hohe Reissfestigkeit

DOWNLOADS

Broschüre: Prozessfiltration (PDF 5300 kb)

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

- Lebensmittelindustrie, Lebensmitteltauglichkeit FDA, EU 10/2011, EC 1935/2004, EC 2023/2006
- Neu: Filtermedien mit einzigartigen Eigenschaften zur Verzögerung von Kristallwachstum auf dem Filtermedium mit der Bezeichnung «x-Scale», die bei der Verarbeitung von z.B. Bauxit entstehen. Dadurch wird der Durchflussrate stabil hochgehalten und die Wartungszyklen des Filters auf ein Minimum reduziert.

Know-how

Seit vielen Jahren entwickelt Sefar gewobene Medien unter Berücksichtigung der spezifischen Anforderungen von Druckblattfiltern.

- Temperaturbeständigkeit bei > 100 °C mit minimaler Schrumpfung
- hohe Festigkeit zur Erhöhung der Lebensdauer
- hohe Produktivität dank optimaler Durchflussmenge
- Kuchenfeuchtigkeit (Kuchentrockenheit, Feuchtigkeitsgehalt)
- Kuchendicke
- Wirkungsgrad der Filtration (Klarheit des Filtrats, Feststoffe im Filtrat, Partikelrückhalt, Feststoffe in der Suspension)
- Kuchenablösung (Kuchenabwurf)
- Wirkungsgrad der Kuchenwäsche

Lösungen

Sefar schlägt Lösungen vor, die allen Rahmen- oder Rohrformen des Kunden entsprechen, wobei konfektionierte und angepasste Filtergehäuse verwendet

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

werden, die perfekt zu den Formen der Träger (von rund bis rechteckig) passen, wodurch:

- einige Schäden verhindert oder verzögert werden, die durch die Filterkuchen-Rückgewinnung entstehen
- einige Schäden verhindert oder verzögert werden, die unter ungünstigen Umständen durch Rahmen verursacht werden
- eine bessere Abdichtung zwischen Abdeckung und Träger ermöglicht wird

Innovation

Zur Erreichung dieses Ziels kann Sefar sowohl Standardlösungen als auch innovative Lösungen anbieten.

- Verschweissung ist möglich, um Produktverluste durch die beim Nähen entstandenen Löcher zu vermeiden
- abriebfeste und chemikalienbeständige Verstärkung auf empfindlichen Bereichen, um das Gewebe zu schützen und so die Lebensdauer zu erhöhen
- Neu: Spezial-Gummioberteil für Diastar-Filterschläuche, um die Krustenbildung im oberen Bereich zu vermeiden und den Ausbau zu erleichtern, sodass das Material in einem guten Zustand gehalten werden kann.

Konfektionslösungen

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Filtertaschen und -Überzüge von Sefar sind mit Vorrichtungen ausgerüstet, die das Installieren vereinfachen. Geschweisste Nähte anstelle von genähten, gewährleisten eine optimale Dichtheit und minimalen Produktverlust. Ein neu entwickeltes, zum Patent angemeldetes Verschlussystem, erleichtert die Installation von Blattfiltern ganz wesentlich und reduziert damit die Stillstandzeit und das Auslaufen von Filtergut. Personalaufwand und Verletzungsgefahr beim Filterwechsel reduzieren sich erheblich.

Konfektionierte Blattfiltertaschen



Optimale Versiegelung



Kein Produktverlust durch Einsatz der Sefar-Schweisstechnik (keine Nählöcher)

Sefar hat spezielle Garnqualitäten und daraus gefertigte Filtermedien entwickelt, die den stark alkalischen Prozessbedingungen bei Betriebstemperaturen von bis zu 110 Grad Celsius standhält.

Die Gewebe weisen eine sehr glatte, reinigungsfreundliche Oberfläche auf. Dank automatisiertem Konfektionsprozess, vom Schneiden über das Schweißen und Abnähen der Kanäle auf einem dafür entwickelten Nähautomaten, sind unsere Diastar Mehrkanal-Filter von uniformer Abmessung.

Die Verwendung eines speziellen Nähgarns und eines Gewebes höchster Qualität ermöglichen eine reibungslose Installation und perfekte Dichtigkeit auf dem Abnahmesystem.

Diastar Filter installiert auf einem Filtrat-Ablaufsystem

Diastar Filter Massanfertigung

Diastar Filter Massanfertigung

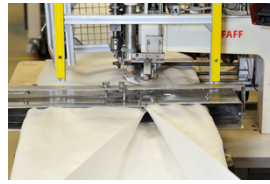
Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



Anwendungen



Lebensmittel

Zucker, Weizenstärkeaufschlämmung



Chemie

PTA, CTA, Borsäure



Minerale

Alumina Sicherheitsfiltration (Klärung), Nickelsulfid

Sefar Filter-Lösungen für OEM

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Unsere Produkte erfüllen die spezifischen Anforderungen dieser Filtrationsanwendungen und sind erfolgreich auf allen bekannten Blattfilter-Typen und OEMs in der ganzen Welt im Einsatz, wie z.B:

Amafilter Ascension Choquenot Dorr Oliver

Durco EDM Gaudfrin Goslin

Kafesi L.B. Zhongxing Machines Luoyang Nurui Machinery Miningtech

Moore Niagara Norman Outotec

Putsch Scheibler Sterlitech US Filter

Westech

Gewebetechnologie

Ein umfassendes Gewebesortiment, zu dem Monofilament- (SEFAR TETEX MONO) und Multifilament- (SEFAR TETEX MULTI) Garne, Mono- und Multifilament-Garnmischungen und andere innovative Produkte gehören, ist speziell auf Blattfilter ausgelegt. Bei diesem Sortiment werden Polymere wie zum Beispiel Polypropylen (PP), Polyamid (PA, Nylon, Rilsan, PA6-6, PA 6, PA 6-10, PA11, PA12), Polyester (PET) und PBT eingesetzt, um bei hohem Partikelrückhalt, optimal in Bezug auf Durchflussmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Kuchenwascheigenschaften, allen

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

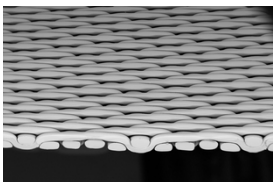
[Zur Produktseite](#)

chemischen Anforderungen gerecht zu werden.
 Bei dieser Produktlinie werden alle Filtermedien:

- kalandriert, um eine ausreichend glatte Oberfläche zu erzielen, die für eine gute Kuchenablösung benötigt wird
- ordnungsgemäss thermofixiert, um die Masshaltigkeit zu gewährleisten

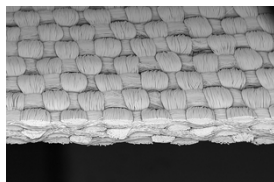
In diesem Stadium wird die Luftdurchlässigkeit kontinuierlich überwacht, um bei dieser Produktlinie eine gleichförmige und zuverlässige Porengrößenverteilung zu erreichen.

Monofilament Gewebe



Für gute Filtrationsleistung und optimalen Filterkuchenabwurf

Multifilament Gewebe



Für maximalen Partikelrückhalt und gute mechanische Beständigkeit



KONTAKT

- Lokaler Kontakt
- Kontaktformular
- Mail senden

Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an:
 Tel CH: +41 71 898 5700

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Standorte



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 886 3504

■ E-Mail



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)