

Wirbelschichttrockner Säcke

Wirbelschichttrockner werden zum Trocknen, Agglomerieren oder Beschichten eingesetzt. Sefar gehört zu den führenden Herstellern von konfektionierten Säcken für Wirbelschichttrockner, Filter und Zubehörteile.



Produkteigenschaften

Sefar Filter-Lösungen für Wirbelschichttrockner

Die Wirbelschicht-Technologie wird in sehr vielen unterschiedlichen Anwendungen eingesetzt. Dazu gehören unter anderem die Formulierung von Wirkstoffen in der pharmazeutischen Industrie oder die Produktion von Feinchemikalien mit Prozessen wie Mixen, Agglomerieren, Granulieren, Dimensionieren, Beschichten, Verkleinern oder einfach nur Trocknen.

In den letzten 25 Jahren hat sich Sefar auf Reaktoren in der chemischen, lebensmittel-technischen und pharmazeutischen Industrien fokussiert. In Zusammenarbeit mit führenden Anlagenbauern wie Glatt oder Bosch Hüttlin hat Sefar die besten Filterlösungen entwickelt.

Zahlreiche Eigenschaften zeichnen den hohen Qualitätsstandard der Sefar WSG-Filter aus:

- Einzigartige, geschweisste Nähte für geringsten Partikelverlust
- Extern ATEX geprüfte Filterstoffe inklusive Werkszeugnis der Prüfung der elektrischen Leitfähigkeit der konfektionieren Filterschläuche garantiert die Vermeidung einer Staubexplosion
- Einzigartiges Etikettierungssystem garantiert absolute Rückverfolgbarkeit und Identifikation
- Unterschiedliche Tellerdesigns abgestimmt auf das jeweilige WSG-Modell der unterschiedlichen Hersteller
- Zahlreiche Varianten der Verbindungsmanschette, um einfache Installation sowie optimale Passform zu garantieren (Kordel, Reissverschluss, etc.)

DOWNLOADS

Broschüre: Prozessfiltration (PDF 5300 kb)

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Unabhängig davon, ob unsere Kunden mit Top Spray oder Bottom Spray, einzelnen Filterschläuchen oder Oktupusfiltern arbeiten, Sefar ist der beste Partner für die Optimierung ihrer leitfähigen WSG-Filter. Selbst die für das Beschichten von Partikeln häufig eingesetzten offenmaschigen Bonnet Beutel finden sie in unserem Sortiment.

Konfektionslösungen

Dank geschweisster Nähte, bei der Herstellung der Wirbelschichttrockner-Säcke von Sefar, resultiert ein minimaler Partikelverlust. Die hochwertige Verarbeitung sorgt für passgenaue und widerstandsfähige Produkte. Unsere Säcke für Wirbelschichttrockner werden einer Endprüfung auf Leitfähigkeit unterzogen und entsprechend zertifiziert – eine einzigartige Serviceleistung.

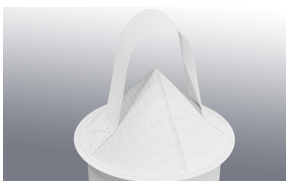
Auch die massgeschneiderten Verbindungsmanschetten sind in antistatischer Ausführung erhältlich und können sehr einfach auf allen Maschinentypen installiert werden.

Sefar hat viele technische Merkmale und Besonderheiten entwickelt, welche die Sicherheit und Leistung von Wirbelschichttrocknern verbessern:

- Geschweisste Nähte für minimalen Partikelverlust
- Endprüfung auf elektrische Leitfähigkeit, um Explosionsgefahr wegen statischer Entladung zu vermeiden
- Verbindungsmanschette mit angefertigter Etikette zur Rückverfolgbarkeit und Identifikation

Design der Aufhängung

Wirbelschichttrocknersack



Sefar AG

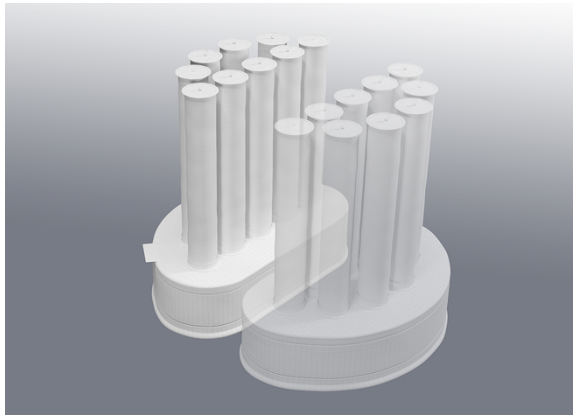
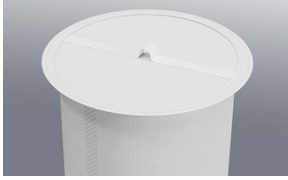
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Flacher Abschluss



Twin shaker oder D-Typ FBDB

Sefar Filter-Lösungen für OEM

Unsere Produkte erfüllen die spezifischen Anforderungen dieser Filtrationsanwendungen und sind erfolgreich auf allen bekannten Wirbelschichttrockner-Typen und OEMs in der ganzen Welt im Einsatz, wie z.B:

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Glatt GEA
(Aeromatic) Powrex Fluid Air

Freund Oystar Bectochem Lödige FPS (Foodpharmasystems)
Vector Hüttlin
(Bosch)

O'Hara Romaco Diosna Tapasya
Technologies (Innojet)

Gewebetechnologie

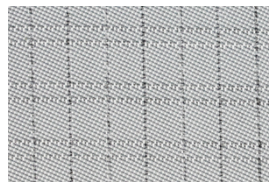
Spezialisierte, antistatische, multifile Gewebe eignen sich für Produkte im anspruchsvollen Einsatz von Wirbelschichttrocknern. Sefar-Gewebe sind konzipiert für ein optimales Verhältnis von effizientem Partikelrückhalt und hohem Durchsatz bei gleichzeitig perfekter, statischer Ableitung.



SEFAR TETEX MULTI
07-65-180 WA PHARMA



SEFAR TETEX MULTI
03-110-168 WA PHARMA



SEFAR TETEX MULTI
07-100-150 WA PHARMA

Speziell auf die Life Science Industrie zugeschnitten

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Sefar überwacht jeden entscheidenden Produktionsschritt, von der Garnproduktion bis zur Herstellung gebrauchsfertiger Filter. Durch unsere führende Marktstellung sind wir in der Lage, unseren Kunden Produkte anzubieten, die jeglichen Qualitätsstandards und Erfordernissen entsprechen.

Sefar hat den gesamten Herstellungsprozess, abgestimmt auf die Bedürfnisse der **pharmazeutischen Industrie**, optimiert. Unsere exklusiven PHARMA GMP Filterprodukte werden in unserem Reinraum nach strikten GMP-Richtlinien gefertigt.

Die Hauptmerkmale bei der Auswahl unseres PHARMA GMP-Levels:



- EC 1935/2004
- EU 10/2011
- GMP EC 2023/2006 or cGMP
- FDA CFR 177
- ISO 9001
- Auf Leitfähigkeit getestet
- ATEX Directive 2014/34/EU & TRGS 727
- Einzelverpackung
- Spezifische Beschriftung
- Rückverfolgbarkeit



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



KONTAKT

- Lokaler Kontakt
- Kontaktformular
- Mail senden

Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an:
Tel CH: +41 71 898 5700

Standorte



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 886 3504

- E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

■ **E-Mail**