

Vakuumband Filter Bänder

Die innovativen, synthetischen Gewebe von Sefar sind bei horizontalen Vakuumbandfiltern das bevorzugte Material. Sefar-Bänder bieten eine ausgezeichnete Filtrationseffizienz und eine lange und störungsfreie Lebensdauer. Filtermedien des Typs SEFAR TETEX DLW (Doppellagen-Gewebe) sind in der Industrie und bei OEM-Herstellern die bevorzugte Lösung für horizontale Vakuumbandfilter – vertrauen auch Sie Sefar-Lösungen für Filterbänder!



Produkteigenschaften

Sefar Filterlösungen für Vakuumbandfilter

Eine wesentliche Voraussetzung für die Entwicklung von Filterlösungen ist ein tiefgreifendes Verständnis des Filtrationsprozesses. Genau dies ist eine Kernkompetenz von Sefar. Wir entwickeln seit Jahrzehnten Filtermedien aus synthetischen Garnen. Die innovativen, synthetischen Gewebe von Sefar sind bei horizontalen Vakuumbandfiltern das bevorzugte Material. Sefar-Lösungen für Filterbänder bieten eine ausgezeichnete Filtrationseffizienz und eine lange und störungsfreie Lebensdauer.

DOWNLOADS

Broschüre: Prozessfiltration (PDF 5300 kb)

Broschüre: Belts for Vacuum Filters (PDF 3278 kb)

Produkteigenschaften

Die Anpassung der Bänder an bestimmte Filteranlagen, ist für eine effiziente Filtration unerlässlich. Das langjährige Sefar Know-how unterstützt die Wahl der geeignetsten Filtermedien und Konfektionslösung für Ihre Anlagen und Anwendungen. Aufgrund der einzigartigen Ausführung der Sefar-Bänder können Sie auf eine dauerhafte, konstante Filtrationseffizienz zählen.

**Aufsicht auf einen
Bandfilter**

Vakuumbandfilter in Betrieb

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

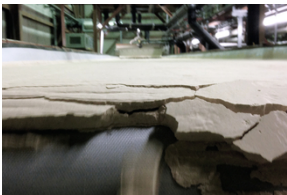
Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



Kuchenabwurf



Viele Anwendungsgebiete – ein Lösungsanbieter

Die grosse Vielfalt der Produkte, die mit horizontalen Vakuum-Bandfiltern verarbeitet werden, erfordert eine umfangreiche Auswahl von Filtermedien, um den jeweiligen Prozessablauf zu verbessern. Niederlassungen in 26 Ländern ermöglichen vor Ort den technischen Service für die vielfältigen Lösungen in den verschiedenen Industrien und Anlagen.



Chemie

Sefar-Produkte bieten eine hohe Leistungseffizienz, selbst unter aggressiven Bedingungen. Sie können auf Sefar zählen, wenn es darum geht, den Anforderungen Ihres Anwendungsprozesses gerecht zu werden – gleichgültig, ob es sich um extreme pH-Werte, hohe Temperaturen oder spezielle chemische Umgebungsbedingungen wie z.B. Lösungsmittel, Oxidationsmittel, Säuren oder Laugen handelt.

Anwendungsgebiete:

ABS-Kunstharz, BPA, Katalysatoren, Düngemittel, Polymere, Pigmente, PCA, Phosphorsäure, Silikate, Natriumhydrogencarbonat, Schwefelsäure, Zeolith

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



Minerale

Sefar erfüllt die hohen Qualitäts- und Produktivitätsanforderungen auch bei anspruchsvollen Anwendungen. Durch die Verwendung stabiler Gewebe, die Auslegung der Porengrösse an die jeweilige Anwendung, die Widerstandsfähigkeit gegenüber abrasiv wirkenden Suspensionen und die Festigkeit bei schweren Kuchen, bieten unsere Produkte eine zuverlässige Filtration.

Anwendungsgebiete:

Aluminium, Flotationskonzentrate (Kohle, Kupfer, Eisen, Zink), Granat, Phosphorstein und Phosphorsäure, Kalisalz, seltene Erden, Rückstände



Umwelt

Sefar bietet für alle Anwendungen bei der Entwässerung von Suspensionen eine Lösung. Unabhängig von den Eigenschaften Ihres Behandlungsprozesses, können Sie sich bei der Entwässerung von Gips oder Kühlschmiermitteln auf Sefar verlassen.

Anwendungsgebiete:

Reinigung von Kühlschmiermitteln, Rauchgasentschwefelung, Flugasche, Abwasser



Life Science

Produktionsverfahren und -Prozesse von Sefar ermöglichen die im Bereich Life Science geforderte, nachprüfbare Rückverfolgbarkeit. Nur bei Sefar werden die Garnherstellung, der Webprozess und die Filtration bis zum endgültigen Filter kontrolliert. Das SEFAR PHARMA GMP-Produktprogramm erfüllt die für pharmazeutische Anwendungen geltenden, regulatorischen Anforderungen.

Anwendungsgebiete:

Pharmazeutische Wirkstoffe, Agrochemikalien, Nahrungsergänzungsmittel, Zwischenprodukte



Lebensmittel

Bei Lebensmitteln ist die Einhaltung von Hygiene- und Sicherheitsrichtlinien essentiell. Aus diesem Grund ist Sefar als zuverlässiger Lieferant von FDA- oder EU-konformen Geweben für Filterprodukte für Ihren Erfolg von entscheidender Bedeutung. Darüber hinaus können Sie sich auch bei saisonbedingten Kapazitätsspitzen darauf verlassen, dass Sie die benötigten Produkte von Sefar erhalten.

Anwendungsgebiete

Zitronensäure, Glutamat, Gluten, Milchsäure, Lecithin, Lignin, Spirulina, Stärke, Vanillin

Sefar Filterlösungen für OEM

Unsere Produkte erfüllen die spezifischen Anforderungen dieser Filtrationsanwendungen und sind erfolgreich auf allen bekannten Bandfilter-Typen und OEMs in der ganzen Welt im Einsatz, wie z.B:

Andritz Separation BHS EIMCO Filtre Philippe

FL Smidth Hasler Group Hitachi Zosen INVOA Outotec

Pannevis RPA Process Sonthofen Tefsa

Tenova DELKOR Thyssen Krupp TSK VLC

Westech XING HE Yantai Tongxing

Prozessanforderungen

Chemische Beständigkeit



Sefar-Filterbänder

Temperatur Beständigkeit



Bänder von Sefar sind

Mechanische Eigenschaften



Sefar-Bänder sind für

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

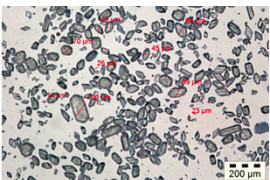
[Zur Produktseite](#)

bestehen aus sorgfältig ausgewählten Polymeren wie beispielsweise PP, PET, PVDF und PEEK. Die richtige Auswahl des Polymers trägt dazu bei, die für die jeweilige Anwendung erforderliche Chemikalienbeständigkeit des Filterbandes zu erreichen.

auf eine konstante Leistung während der gesamten Lebensdauer ausgelegt, sodass ein störungsfreier Betrieb gewährleistet ist. Die richtige Auswahl des Materials ist der entscheidende Faktor, um auch bei hohen Temperaturen die beste Filtrationsleistung zu erreichen.

schwere Lasten, hohe Drehzahlen und besonders grosse Bandfilter ausgelegt. Sefar-Bänder sind insbesondere unter den Aspekten hohe Festigkeit, bestmögliche Bandsteuerung und maximale Gewebelebensdauer optimiert.

Porengrösse



Die zur Auswahl stehenden Porengrössen reichen von 5 µm bis über 150 µm, um die verschiedenen Suspensionen verarbeiten zu können. Je nach Suspensionseigenschaft bietet Sefar die passende Filterlösung an, die Ihren Anforderungen hinsichtlich

Filtrationskapazität



Filterbänder von Sefar weisen eine maximale Anzahl von Poren und eine optimierte Durchlässigkeit auf, sodass der erwartete Durchsatz erreicht wird. Besondere Anforderungen in Bezug auf Trockenheit des Kuchens oder hohe Filtrationseffizienz können durch den Einsatz der neusten Sefar-

Bandmontage



Sefar bietet für alle Arten von Filterbändern innovative, bewährte und zuverlässige Verschlussysteme an – von partikeldicht bis chemikalienbeständig. Zur Montage von Sefar-Filterbändern sind keine weiteren Montagehilfsmittel nötig. Eine problemlose und schnelle Montage ist garantiert.

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Partikelrückhalt und Klarheit des Filtrats entspricht.

Entwicklungen bei Filtermedien erfüllt werden.

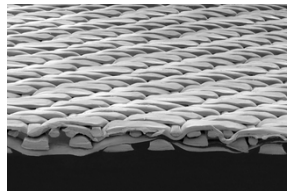
Gewebetechnologie

Die Doppellagen-Gewebe (**Double-Layer-Weave**) Technologie von Sefar kombiniert feines Filtergewebe mit integriertem robustem Stütztuch. Dieses Konzept hat sich zur erfolgreichen Standardausrüstung für Vakuumbandfilter durchgesetzt.

SEFAR **TETEX** DLW Gewebe werden in unseren Europäischen Standorten unter Einhaltung höchster Qualitätsanforderungen produziert.

Das raffinierte Gewebe bietet folgende Vorteile:

- Grösste Auswahl an Polymeren
- Grösste Auswahl an Porengrössen
- Hoher Durchsatz und stabile Produktionskapazität
- Ausgezeichnete Kuchenwasch- und Filtratklarheit
- Exzellenter Kuchenabwurf



Doppellagen-Gewebe

KONTAKT

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



- Lokaler Kontakt
- Kontaktformular
- Mail senden

Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an:
Tel CH: +41 71 898 5700

Standorte



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 886 3504

■ E-Mail



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)