

Plissierte Schläuche für Kerzenfilter

Unsere x-Serie werden als plissierte Filterelemente zur Produktrückgewinnung aus dem Gasstrom z.B in der TiO₂ Industrie eingesetzt und zeichnen sich durch eine signifikant erhöhte Filterfläche und –Effizienz sowie exzellente Temperaturbeständigkeit aus.



Produkteigenschaften

Sefar Filter-Lösungen für Kerzenfilter

Unsere plissierten Elemente für Kerzenfilter bieten eine erhöhte Filterfläche und verbesserte Filtereffizienz im Vergleich zu herkömmlichen Kerzenfiltern mit demselben Durchmesser. Die Sefar X-Serie ist für den Einsatz in anspruchsvollen Hochtemperaturanwendungen wie Trocknung, Mikronisierung und Oxidation im Titandioxid-Pigmentanreicherungsprozess ausgelegt.

DOWNLOADS

Broschüre: Prozessfiltration (PDF 5300 kb)

Konfektionslösungen

Der patentierte X-600 Hochtemperaturfilter wird in der Herstellung von feinen Titandioxidpulvern eingesetzt. Die grössere Filterfläche der sternförmig gefalteten Schläuche bietet eine höhere Leistung und eine bis zu 100% längere Lebensdauer als normale Filterschläuche.

X-600 Filterkerzen können in der Titandioxidproduktion bis zu 54 Monate im Einsatz bleiben.

Das ist länger als bei allen anderen, bekannten Filterschläuchen in dieser Applikation. Dieser Erfolg basiert hauptsächlich auf dem robusten, durch Sefar patentierten Aluminiumgehäuse und dem speziellen Dichtungssystem an den Schlauchenden.

X-600 hochtemperatur Kerzenfilter

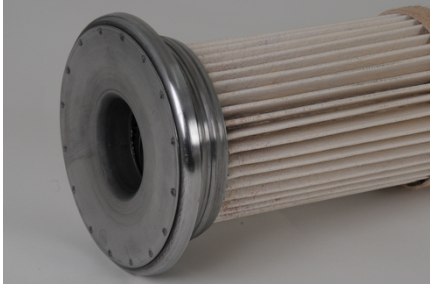
Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

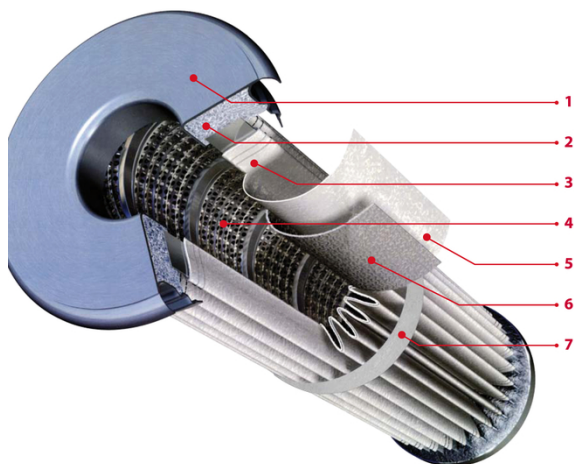


- Erhöhter Luftdurchsatz und hohe Effizienz

Gewebetechnologie

X-600 hochtemperatur Kerzenfilter weisen eine beinahe dreifach grössere Filterfläche auf, als konventionelle Filterbeutel gleichen Durchmessers. Sie können ohne Anpassung in bestehende Anlagen eingebaut werden und bieten einen höheren Luftdurchsatz, bessere Effizienz und längere Lebensdauer.

X-600 Hochtemperatur-Kerzenfilter



- 1 100 % Metall-Endkappen
- 2 Hochbeständige Aluminiumdichtung
- 3 Versiegelte Nähte
- 4 Galvanisierter Stahlkern

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721




info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

- 5 e-PTFE Membrane
- 6 Fiberglas-Filz mit Typ-
A Phenolharz
- 7 Edelstahlbänder



KONTAKT

-  Lokaler Kontakt
-  Kontaktformular
-  Mail senden

Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an:
Tel CH: +41 71 898 5700

Standorte



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 886 3504

-  E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

■ **E-Mail**

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)