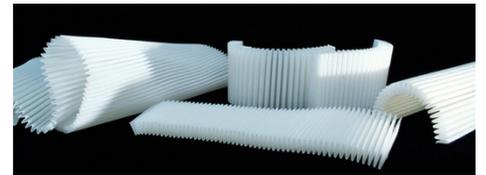
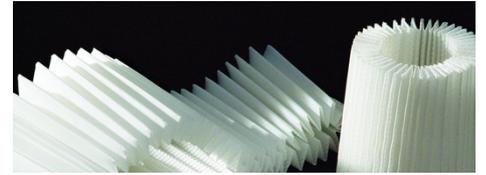


# Plissee-Filterelemente

Plissierte Elemente werden in einer Vielzahl von Anwendungen und Produkten, wie Kardioreservoirs, Oxygenatoren, Arterienfilter, Haushalt-, Industriellen Apparaten und Automobilfilter verwendet.



## Produkteigenschaften

### Plissee-Elemente

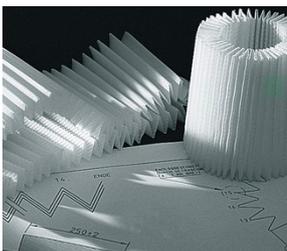
Mit Plissee Elementen erhält man eine signifikant grössere Filteroberfläche in einem definierten Bauraum. Plissierte Elemente sind Bändchen, die zusammengefaltet werden und danach auf eine definierte Faltenzahl zugeschnitten oder durch geeignete Verbindung endlos gemacht werden.

Die einzelnen Gewebelagen werden gleichzeitig geschnitten und an ihrer Längsseite mit Ultraschall zusammengeschweisst. Das Ablängen auf die definierte Faltenzahl erfolgt mittels Ultraschall oder anderen geeigneten Schneidsystemen.

## DOWNLOADS

Kundeninformation: Pleated Elements  
 (PDF 519 kb)

## Produktausführung



- Bis zu 5 Lagen (Non-woven Tiefenfilter, gewobene Oberflächenfilter) möglich
- Kombinierbare Filtermedien und Filtermaterialien (Synthetik, Stahl, Glas)
- Faltenbreite: 25 – 1200 mm; 25 – 590 mm für endlose Plissees
- Faltenhöhe: von 6 mm (einlagig) oder 8 mm (mehrlagig)

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
 9410 Heiden  
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
 Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

- bis zu 50 mm
- Unlimitierte Faltenanzahl
- Die Position der einzelnen Gewebelagen, die Spezifikation der Filterseite sowie die Anzahl Falten sind massgebend und müssen dementsprechend genau spezifiziert werden

## Verpackung und Etikettierung



- Plissierte Elemente können in verschweisste PE Beutel verpackt werden
- Endlos-Plissees bis zu einem maximalen Durchmesser von 55 mm und einer maximalen Höhe von 60 mm können in Blister verpackt werden (Grössere Produkte in PE Beutel)
- Plissierte Elemente aus SEFAR MEDIFAB Geweben werden doppelt verpackt
- Die Etikette enthält folgende Informationen:
  - Hersteller
  - Material
  - Dimensionen (Durchmesser in mm, Länge in m)

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

- Herstellungsdatum
  - Bestellnummer
  - Rollennummer
  - Anzahl Stück pro Beutel
- (ausgenommen Endlos-Plissees)

---

## Kundennutzen

- Geeignet für medizinische Anwendungen (SEFAR MEDIFAB)
- Vielzahl von unterschiedlichen Dimensionen erhältlich
- Frei wählbares Filtermaterial kann durch Kunden zugestellt werden
- Optimale Bauraumausnutzung
- Rückverfolgbarkeit (Etikette)
- Einfache Handhabung (Blisterverpackung)
- Vereinfachte Entsorgung (verbrennbare Materialien)

---

Für industrie- und anwendungsspezifische Informationen siehe folgende Links:



Für weitere Informationen und Gewebemuster wählen Sie bitte aus den Kontaktoptionen rechts die gewünschte aus.

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

Standorte



**Sefar AG**

Töberstrasse 4  
9425 Thal – Switzerland  
Telefon: +41 71 898 5700  
Telefax: +41 71 886 3504

■ E-Mail



**Sefar AG**

Hinterbissaustrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Telefon: +41 71 898 5700  
Telefax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

**Sefar AG**

Hinterbissaustrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)