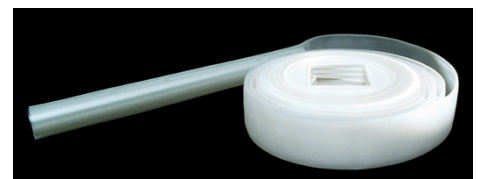
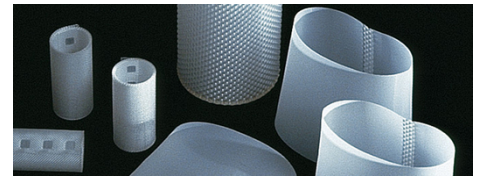
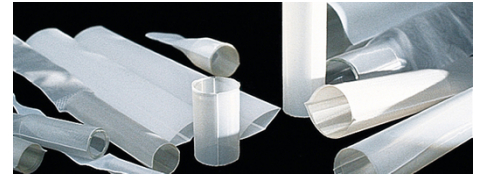


# Filterschläuche

Unsere Schläuche werden in verschiedensten Applikationen und Produkten eingesetzt. Dazu zählen Automobilfilter, Flugzeugfilter und Medizinerfilter.



## Produkteigenschaften

### Heissgeschnittene Schläuche

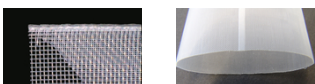
Ein- oder mehrlagige Gewebe können mittels Heisschnitt zu Schläuchen verarbeitet werden. Durch diesen Prozess entstehen beidseitig des Schlauches 2 abstehende Nähte.

Die heissgeschnittene und dadurch verschmolzene Gewebekante hat somit eine erhöhte Beständigkeit und franst nicht aus. Da die heissgeschnittene Kante nur eine limitierte Nahtstärke hat, sollte sie nur als Transportnaht verwendet werden, z.B. für Spritzguss.

## DOWNLOADS

[Technische Liste: Offenmaschige Gewebe](#)

## Produktausführung



## Referenzen

- Gewebe mit Fadendurchmesser < 250 µm und Maschenöffnung < 500 µm können heissgeschnitten werden
- Heissgeschnittene Schläuche werden durch ihren Innendurchmesser definiert und werden mit einem Dorn geprüft. Schlauchdurchmesser von 6 – 320 mm erhältlich.
- Der Innendurchmesser der Schläuche entspricht

## Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

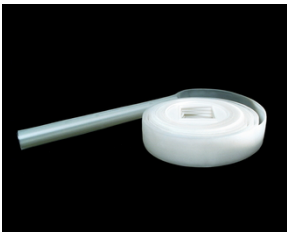
Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

- nicht dessen flacher Breite, da die abstehenden Nähte mitberücksichtigt werden müssen. Die Breite hängt auch vom Gewebetyp ab.
- Ultraschall flachgeschweisste Schläuche 2 – 168 mm für Gewebe bis 500  $\mu$

## Konfektion



- Schläuche werden auf Standardkerne (Polyesterscheiben) gewickelt. Diese haben eine innere quadratische Öffnung von 30 x 30 mm mit Aussendurchmesser von 61 mm.
- Auf Wunsch können die Schläuche auf ABS Ringe mit Innendurchmesser 76 mm (3") gewickelt werden
- Abhängig von Gewebetyp und Dimension sind Rollenlängen bis 500 m möglich

## Verpackung / Etikettierung

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

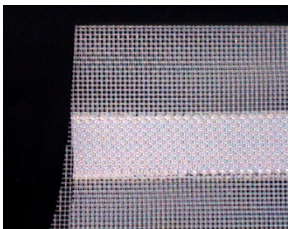


- Schlauchrollen werden in verschweisste PE Beutel verpackt
- Heissgeschnittene Schläuche aus SEFAR MEDIFAB Gewebe werden doppelt verpackt
- Die Etikette enthält folgende Informationen:  
Hersteller, Material, Dimensionen (Durchmesser in mm, Länge in m), Herstelldatum, Bestellnummer, Rollennummer

### Ultraschallgeschweisste Schläuche

Ein- oder mehrlagige Gewebe können mittels Ultraschall zu Schläuchen mit einer überlappenden Schweissnaht gefertigt werden. Die Schweissnähte sind dimensionsgenau, sauber und frei von Sekundärstoffen.

### Produktausführung



- Alle Gewebe mit Fadendurchmesser  $< 250 \mu\text{m}$  und Maschenweite  $< 500 \mu\text{m}$  können mit Ultraschall verschweisst werden
- Schlauchdurchmesser von 2 – 250 mm

#### Sefar AG

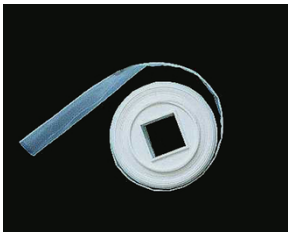
Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

## Konfektion



- Schläuche werden auf Standardkerne (Polyesterscheiben) gewickelt. Diese haben eine innere quadratische Öffnung von 30 x 30 mm mit Aussendurchmesser 61 mm
- Abhängig von Gewebetyp und Schlauchdurchmesser sind Rollenlängen bis 700 m möglich

## Verpackung / Etikettierung



- Schlauchrollen werden in verschweisste PE Beutel verpackt
- Die Etikette enthält folgende Informationen:  
Hersteller, Material, Dimensionen (Durchmesser in mm, Länge in m), Herstelldatum, Bestellnummer, Rollennummer

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

---

## Schlauchabschnitte

Schlauchabschnitte können aus gewobenen sowie ultraschall- und heissgeschweissten Schläuchen hergestellt werden.

---

## Produktausführung



- Verschmolzene, nicht fransende Kanten durch Ablängen mit Laser. Möglich bei Schlauchdurchmessern von 2 – 80 mm und Längen von 10 – 500 mm.
  - Kaltgeschnittene Kanten sind nicht verschweisst und können ausfransen. Möglich bei Schlauchdurchmessern von 80 – 125 mm und Längen von 10 – 1000 mm
- 

## Verpackung / Etikettierung

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)



- Schlauchabschnitte werden in verschweisste PE Beutel verpackt
- Schlauchabschnitte aus SEFAR MEDIFAB Geweben werden doppelt verpackt
- Die Etikette enthält folgende Informationen:  
Hersteller, Material, Dimensionen (Durchmesser in mm, Länge in m), Herstelldatum, Bestellnummer, Anzahl Stück pro Beutel

## Ihre Vorteile

- Nicht fransende Kanten (Laserschnitt)
- An Kundenwünsche angepasste Dimensionen (verschiedene Durchmesser)
- Geeignet für medizinische Anwendungen (SEFAR MEDIFAB, doppelte Verpackung)
- Rückverfolgbarkeit (Etikette)
- Einfache Handhabung (verschiedene Wickelkerne verfügbar)

Für industrie- und anwendungsspezifische Informationen siehe folgende Links:



### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)



Für weitere Informationen und Gewebemuster wählen Sie bitte aus den Kontaktoptionen rechts die gewünschte aus.

## Standorte



### Sefar AG

Töberstrasse 4  
9425 Thal – Switzerland  
Telefon: +41 71 898 5700  
Telefax: +41 71 886 3504

 [E-Mail](#)



### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Telefon: +41 71 898 5700  
Telefax: +41 71 898 5721

 [E-Mail](#)

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)