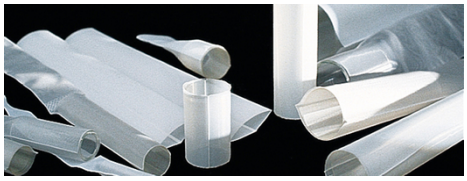
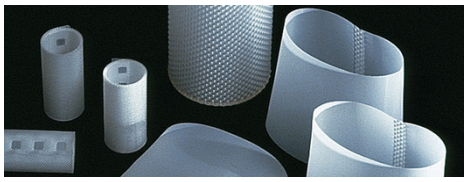
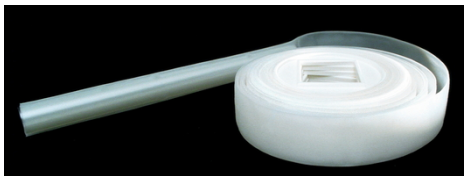
Filterschläuche

Unsere Schläuche werden in verschiedensten Applikationen und Produkten eingesetzt. Dazu zählen Automobilfilter, Flugzeugfilter und Medizinfilter.





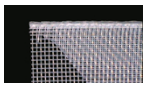


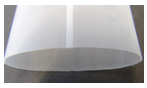
Produkteigenschaften

Heissgeschnittene Schläuche

Ein- oder mehrlagige Gewebe können mittels Heissschnitt zu Schläuchen verarbeitet werden. Durch diesen Prozess entstehen beidseitig des Schlauches 2 abstehende Nähte.
Die heissgeschnittene und dadurch verschmolzene Gewebekante hat somit eine erhöhte Beständigkeit und franst nicht aus. Da die heissgeschnittene Kante nur eine limitierte Nahtstärke hat, sollte sie nur als Transportnaht verwendet werden, z.B. für Spritzguss.

Produktausführung





Referenzen

- Gewebe mit Fadendurchmesser < 250 µm und Maschenöffnung < 500 µm können heissgeschnitten werden
- Heissgeschnittene Schläuche werden durch ihren Innendurchmesser definiert und werden mit einem Dorn geprüft. Schlauchdurchmesser von 6 – 320 mm erhältlich.
- Der Innendurchmesser der Schläuche entspricht

DOWNLOADS

Technische Liste: Offenmaschige Gewebe

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

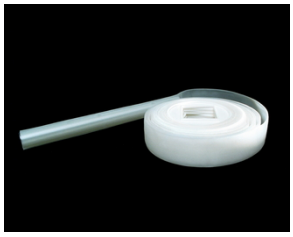
Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

Zur Produktseite

- nicht dessen flacher Breite, da die abstehenden Nähte mitberücksichtigt werden müssen. Die Breite hängt auch vom Gewebetyp ab.
- Ultraschall flachgeschweisste Schläuche 2 – 168 mm für Gewebe bis 500 µ

Konfektion



- Schläuche werden auf Standardkerne (Polyesterscheiben) gewickelt. Diese haben eine innere quadratische Öffnung von 30 x 30 mm mit Aussendurchmesser von 61 mm.
- Auf Wunsch können die Schläuche auf ABS Ringe mit Innendurchmesser 76 mm (3") gewickelt werden
- Abhängig von Gewebetyp und Dimension sind Rollenlängen bis 500 m möglich

Verpackung / Etikettierung

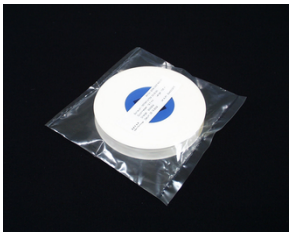
Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

Zur Produktseite

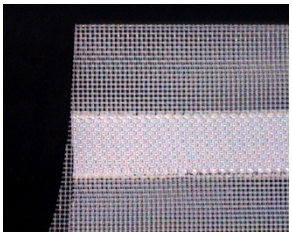


- Schlauchrollen werden in verschweisste PE Beutel verpackt
- Heissgeschnittene Schläuche aus SEFAR MEDIFAB Gewebe werden doppelt verpackt
- Die Etikette enthält folgende Informationen: Hersteller, Material, Dimensionen (Durchmesser in mm, Länge in m), Herstelldatum, Bestellnummer, Rollennummer

Ultraschallgeschweisste Schläuche

Ein- oder mehrlagige Gewebe können mittels Ultraschall zu Schläuchen mit einer überlappenden Schweissnaht gefertigt werden. Die Schweissnähte sind dimensionsgenau, sauber und frei von Sekundärstoffen.

Produktausführung



- Alle Gewebe mit Fadendurchmesser < 250 µm und Maschenweite < 500 µm können mit Ultraschall verschweisst werden
- Schlauchdurchmesser von 2 – 250 mm

Sefar AG

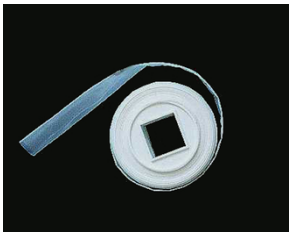
Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

Zur Produktseite

Konfektion



- Schläuche werden auf Standardkerne (Polyesterscheiben) gewickelt. Diese haben eine innere quadratische Öffnung von 30 x 30 mm mit Aussendurchmesser 61 mm
- Abhängig von Gewebetyp und Schlauchdurchmesser sind Rollenlängen bis 700 m möglich

Verpackung / Etikettierung

- Schlauchrollen werden in verschweisste PE Beutel verpackt
- Die Etikette enthält folgende Informationen: Hersteller, Material, Dimensionen (Durchmesser in mm, Länge in m), Herstelldatum, Bestellnummer, Rollennummer

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

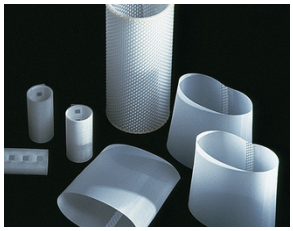
info@sefar.com

Zur Produktseite

Schlauchabschnitte

Schlauchabschnitte können aus gewobenen sowie ultraschall- und heissgeschweissten Schläuchen hergestellt werden.

Produktausführung



- Verschmolzene, nicht fransende Kanten durch Ablängen mit Laser. Möglich bei Schlauchdurchmessern von 2 – 80 mm und Längen von 10 – 500 mm.
- Kaltgeschnittene Kanten sind nicht verschweisst und können ausfransen. Möglich bei Schlauchdurchmessern von 80 – 125 mm und Längen von 10 – 1000 mm

Verpackung / Etikettierung

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

Zur Produktseite

- Schlauchabschnitte werden in verschweisste PE Beutel verpackt
- Schlauchabschnitte aus SEFAR MEDIFAB Geweben werden doppelt verpackt
- Die Etikette enthält folgende Informationen: Hersteller, Material, Dimensionen (Durchmesser in mm, Länge in m), Herstelldatum, Bestellnummer, Anzahl Stück pro Beutel

Ihre Vorteile

- Nicht fransende Kanten (Laserschnitt)
- An Kundenwünsche angepasste Dimensionen (verschiedene Durchmesser)
- Geeignet für medizinische Anwendungen (SEFAR MEDIFAB, doppelte Verpackung)
- Rückverfolgbarkeit (Etikette)
- Einfache Handhabung (verschiedene Wickelkerne verfügbar)

Für industrie- und anwendungsspezifische Informationen siehe folgende Links:

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

Zur Produktseite

Für weitere Informationen und Gewebemuster wählen Sie bitte aus den Kontaktoptionen rechts die gewünschte aus.

Standorte

Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 886 3504

E-Mail

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

E-Mail

Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

Zur Produktseite