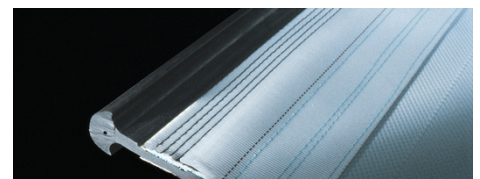
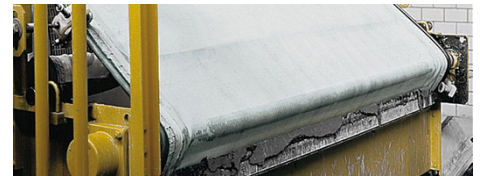
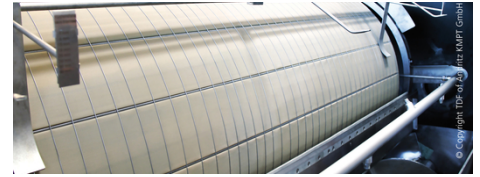


Drehtrommelfilter Bänder

Die innovativen, synthetischen Gewebe von Sefar sind bei Drehtrommelfiltern das bevorzugte Material. Sefar-Lösungen für Filterbänder und Abschnitte bieten eine ausgezeichnete Filtrationseffizienz und eine lange und störungsfreie Lebensdauer. Um den anspruchsvollen Anforderungen in den verschiedenen Bereichen der Prozessindustrie gerecht zu werden, hat Sefar eine spezifische Produktlinie von Filtermedien entwickelt, die unseren Kunden einen maximalen Nutzwert bieten.



Produkteigenschaften

Sefar Filterlösungen für Drehtrommelfilter

Eine wesentliche Voraussetzung für die Entwicklung von Filterlösungen ist ein tiefgreifendes Verständnis des Filtrationsprozesses. Genau dies ist eine Kernkompetenz von Sefar. Wir entwickeln seit Jahrzehnten Filtermedien aus synthetischen Garnen.

Die innovativen, synthetischen Gewebe von Sefar sind bei Drehtrommelfiltern das bevorzugte Material. Sefar-Lösungen für Filterbänder und Abschnitte bieten eine ausgezeichnete Filtrationseffizienz und eine lange und störungsfreie Lebensdauer.

DOWNLOADS

Broschüre: Prozessfiltration (PDF 5300 kb)

Produkteigenschaften

Die Anpassung der Bänder an bestimmte Trommelfilterausführungen ist für eine effiziente Filtration unerlässlich. Das Sefar Know-how unterstützt die Wahl der geeignetsten Filtermedien und Konfektionslösung für Ihre Anlagen und Anwendungen. Sefar hat optimierte, kundenspezifische Lösungen für Verschlussmechanismen und Kantenkonstruktion bei Geweben für alle Arten von Vakuum-Trommelfiltern entwickelt.

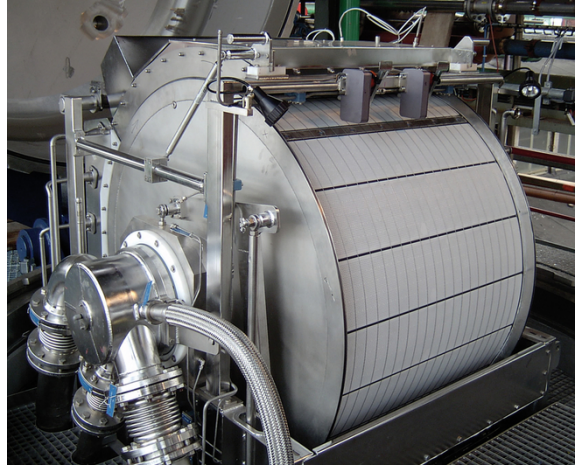
Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

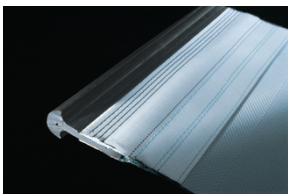
Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

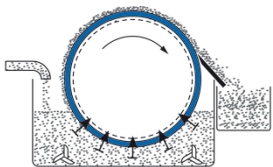
[Zur Produktseite](#)



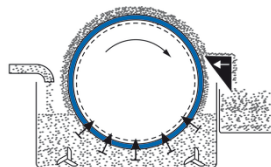
Pilzprofil



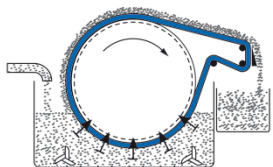
Erhältlich sind runde Gummiprofile mit 10 und 20 mm Durchmesser sowie Pilzprofile



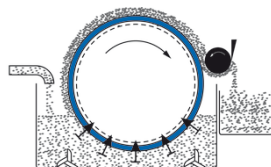
Rakel Abnahme oder Abnahmemesser



Progressives Abnahmemesser für vor-beschichtete Filterlage



Abnahmeband



Abnahmewalze

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Viele Anwendungsgebiete – ein Lösungsanbieter

Um den anspruchsvollen Anforderungen in den verschiedenen Bereichen der Prozessindustrie gerecht zu werden, hat Sefar eine spezifische Produktlinie von Filtermedien entwickelt, die unseren Kunden einen maximalen Nutzwert bieten. Sefar-Filtermedien sind in der Industrie die bevorzugten Lösungen bei Drehtrommelfiltern – vertrauen auch Sie auf Sefar-Lösungen für Filterbänder!



Chemie

Sefar-Produkte bieten eine hohe Leistungseffizienz, selbst unter aggressiven Bedingungen. Sie können auf Sefar zählen, wenn es darum geht, den Anforderungen Ihres Anwendungsprozesses gerecht zu werden – gleichgültig, ob es sich um extreme pH-Werte, hohe Temperaturen oder spezielle chemische Umgebungsbedingungen wie z.B. Lösungsmittel, Oxidationsmittel, Säuren oder Laugen handelt.

Anwendungsgebiete:

ABS-Kunstharz, BPA, Katalysatoren, Düngemittel, Polymere, Pigmente, PCA, Phosphorsäure, Silikate, Natriumhydrogencarbonat, Schwefelsäure, Zeolith



Minerale

Sefar erfüllt die hohen Qualitäts- und Produktivitätsanforderungen auch bei anspruchsvollen Anwendungen. Durch die Verwendung stabiler Gewebe, die Auslegung der Porengrösse an die jeweilige Anwendung, die Widerstandsfähigkeit gegenüber abrasiv wirkenden Suspensionen und die Festigkeit bei schweren Kuchen, bieten unsere Produkte eine zuverlässige Filtration.

Anwendungsgebiete:

Aluminium, Flotationskonzentrate (Kohle, Kupfer, Eisen, Zink), Granat, Phosphorstein und Phosphorsäure, Kalisalz, seltene Erden, Rückstände, Titanoxid

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)



Umwelt

Sefar bietet für alle Anwendungen bei der Entwässerung von Suspensionen eine Lösung. Unabhängig von den Eigenschaften Ihres Behandlungsprozesses, können Sie sich bei der Entwässerung von Gips oder Kühlschmiermitteln auf Sefar verlassen.

Anwendungsgebiete:

Reinigung von Kühlschmiermitteln, Rauchgasentschwefelung, Flugasche, Abwasser



Life Science

Produktionsverfahren und -Prozesse von Sefar ermöglichen die im Bereich Life Science geforderte, nachprüfbare Rückverfolgbarkeit. Nur bei Sefar werden die Garnherstellung, der Webprozess und die Filtration bis zum endgültigen Filter kontrolliert. Das SEFAR PHARMA GMP-Produktprogramm erfüllt die für pharmazeutische Anwendungen geltenden, regulatorischen Anforderungen.

Anwendungsgebiete:

Pharmazeutische Wirkstoffe, Agrochemikalien, Nahrungsergänzungsmittel, Zwischenprodukte



Lebensmittel

Bei Lebensmitteln ist die Einhaltung von Hygiene- und Sicherheitsrichtlinien essentiell. Aus diesem Grund ist Sefar als zuverlässiger Lieferant von FDA- oder EU-konformen Geweben für Filterprodukte für Ihren Erfolg von entscheidender Bedeutung. Darüber hinaus können Sie sich auch bei saisonbedingten Kapazitätsspitzen darauf verlassen, dass Sie die benötigten Produkte von Sefar erhalten.

Anwendungsgebiete

Zitronensäure, Glutamat, Gluten, Milchsäure, Lecithin, Lignin, Spirulina, Stärke, Vanillin

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Sefar Filterlösungen für OEM

Unsere Produkte erfüllen die spezifischen Anforderungen dieser Filtrationsanwendungen und sind erfolgreich auf allen bekannten Trommelfilter-Typen und OEMs in der ganzen Welt im Einsatz, wie z.B:

Alfa Laval Dorr Oliver
 Eimco

Andritz Separation Bokela

FL Komline TSK Mitsubishi (MKK)
 Smidth Sanderson

Eimco Westech RPA Process
 KCP

Gewebetechnologie

Die monofile und multifile Gewebetechnologien von Sefar wurden mit dem Ziel entwickelt, feinste Partikel bei möglichst hohem Durchsatz zurückzuhalten. Dank einer speziellen Verarbeitung (Kalandrieren) erlangt das Gewebe zusätzliche Stärke und ermöglicht zudem einen problem- losen Kuchenabfall sowie eine einfache Reinigung.

SEFAR **TETEX** MONO und MULTI sind in den Materialien PP, PET, PA, PEEK, PVDF und E-CTFE und mit Porengrößen von 2 bis 160 µm erhältlich. Nebst den mono- und multifilen Geweben sind auch Doppellagengewebe verfügbar.

Sefar AG

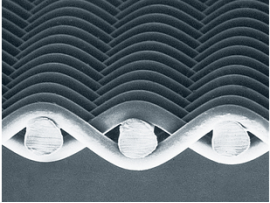
Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

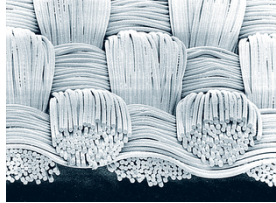
[Zur Produktseite](#)

Monofilament Gewebe



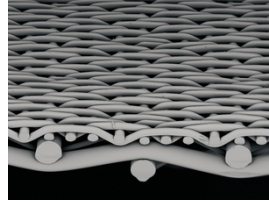
- Guter Partikelrückhalt
- Hohe Filtrationskapazität
- Ausgezeichneter Kuchanabwurf
- Sehr gute Reinigbarkeit

Multifilament Gewebe



- Ausgezeichneter Partikelrückhalt
- Geringe Filtrattrübung
- Gute Reinigbarkeit

Doppellagen Gewebe



- Fine filtration, hoher Durchsatz
- Geringe Filtrattrübung
- Starkes Filterband

Die Gewebewertung hängt von lokalen Bedingungen und chemischen oder thermischen Wechselwirkungen ab. Hochtemperaturbeständige Veredelung auf Anfrage erhältlich.



KONTAKT

- Lokaler Kontakt
- Kontaktformular
- Mail senden

Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an:
 Tel CH: +41 71 898 5700

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700
 Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)

Standorte



Sefar AG

Töberstrasse 4
9425 Thal – Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 886 3504

■ E-Mail



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Telefon: +41 71 898 5700
Telefax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland

Tel +41 71 898 5700
Fax +41 71 898 5721

info@sefar.com

[Zur Produktseite](#)