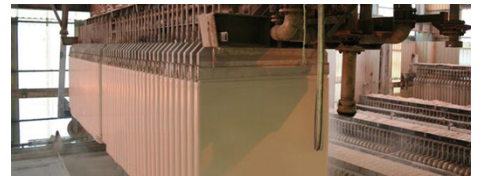
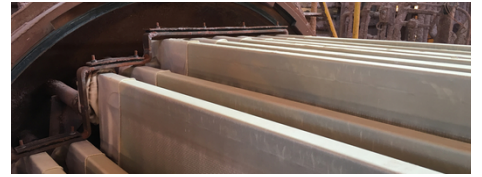


# Blattfilter

Sefar ist in der Herstellung gebrauchsfertiger Filtertaschen für Blattfilter spezialisiert. Unsere Produkte werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Filteranlagenbauern für den Einsatz in der Prozessindustrie entwickelt.



## Produkteigenschaften

### Sefar Filterlösungen für Druckblattfilter

Seit Jahrzehnten ist Sefar der führende Anbieter von Abdeckungen, Beuteln und Schläuchen für alle Arten von horizontalen oder vertikalen Druckblattfiltern wie Kelly, Cricket, Diastar, Tamaris, Miningtech Outotec und anderen. Die genannten Filterelemente werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Geräteherstellern oder direkten Endanwendern entwickelt und berücksichtigen die gängigen Anforderungen aller Kunden.

## Erfahrung

Sefar verfügt über eine grosse Palette an Lösungen, um allen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden, z.B:

- Beständigkeit gegenüber Chemikalien, mechanischer und Abrieb-Beanspruchung
- Masshaltigkeit
- Beständigkeit der Medien gegenüber Verstopfung, Zusetzen oder Verkrustung, gekoppelt mit einer hohen Regenerationsfähigkeit\*  
(\*Fähigkeit des Gewebes zur Wiederherstellung der ursprünglichen Durchlässigkeit nach dem Waschen)
- hohe Reissfestigkeit

## DOWNLOADS

Broschüre: Prozessfiltration (PDF 5300 kb)

## Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

- Lebensmittelindustrie, Lebensmitteltauglichkeit FDA, EU 10/2011, EC 1935/2004, EC 2023/2006
- Neu: Filtermedien mit einzigartigen Eigenschaften zur Verzögerung von Kristallwachstum auf dem Filtermedium mit der Bezeichnung «x-Scale», die bei der Verarbeitung von z.B. Bauxit entstehen. Dadurch wird der Durchflussrate stabil hochgehalten und die Wartungszyklen des Filters auf ein Minimum reduziert.

### Know-how

Seit vielen Jahren entwickelt Sefar gewobene Medien unter Berücksichtigung der spezifischen Anforderungen von Druckblattfiltern.

- Temperaturbeständigkeit bei > 100 °C mit minimaler Schrumpfung
- hohe Festigkeit zur Erhöhung der Lebensdauer
- hohe Produktivität dank optimaler Durchflussmenge
- Kuchenfeuchtigkeit (Kuchentrockenheit, Feuchtigkeitsgehalt)
- Kuchendicke
- Wirkungsgrad der Filtration (Klarheit des Filtrats, Feststoffe im Filtrat, Partikelrückhalt, Feststoffe in der Suspension)
- Kuchenablösung (Kuchenabwurf)
- Wirkungsgrad der Kuchenwäsche

### Lösungen

Sefar schlägt Lösungen vor, die allen Rahmen- oder Rohrformen des Kunden entsprechen, wobei konfektionierte und angepasste Filtergehäuse verwendet

#### Sefar AG

Hinterbissaustrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

---

werden, die perfekt zu den Formen der Träger (von rund bis rechteckig) passen, wodurch:

- einige Schäden verhindert oder verzögert werden, die durch die Filterkuchen-Rückgewinnung entstehen
- einige Schäden verhindert oder verzögert werden, die unter ungünstigen Umständen durch Rahmen verursacht werden
- eine bessere Abdichtung zwischen Abdeckung und Träger ermöglicht wird

### **Innovation**

Zur Erreichung dieses Ziels kann Sefar sowohl Standardlösungen als auch innovative Lösungen anbieten.

- Verschweissung ist möglich, um Produktverluste durch die beim Nähen entstandenen Löcher zu vermeiden
- abriebfeste und chemikalienbeständige Verstärkung auf empfindlichen Bereichen, um das Gewebe zu schützen und so die Lebensdauer zu erhöhen
- Neu: Spezial-Gummioberteil für Diastar-Filterschläuche, um die Krustenbildung im oberen Bereich zu vermeiden und den Ausbau zu erleichtern, sodass das Material in einem guten Zustand gehalten werden kann.

---

### **Konfektionslösungen**

#### **Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

Filtertaschen und -Überzüge von Sefar sind mit Vorrichtungen ausgerüstet, die das Installieren vereinfachen. Geschweisste Nähte anstelle von genähten, gewährleisten eine optimale Dichtheit und minimalen Produktverlust. Ein neu entwickeltes, zum Patent angemeldetes Verschlussystem, erleichtert die Installation von Blattfiltern ganz wesentlich und reduziert damit die Stillstandzeit und das Auslaufen von Filtergut. Personalaufwand und Verletzungsgefahr beim Filterwechsel reduzieren sich erheblich.

### Konfektionierte Blattfiltertaschen



Optimale Versiegelung



Kein Produktverlust durch Einsatz der Sefar-Schweisstechnik (keine Nählöcher)

Sefar hat spezielle Garnqualitäten und daraus gefertigte Filtermedien entwickelt, die den stark alkalischen Prozessbedingungen bei Betriebstemperaturen von bis zu 110 Grad Celsius standhält.

Die Gewebe weisen eine sehr glatte, reinigungsfreundliche Oberfläche auf.

Dank automatisiertem Konfektionsprozess, vom Schneiden über das Schweißen und Abnähen der Kanäle auf einem dafür entwickelten Nähautomaten, sind unsere Diastar Mehrkanal-Filter von uniformer Abmessung.

Die Verwendung eines speziellen Nähgarns und eines Gewebes höchster Qualität ermöglichen eine reibungslose Installation und perfekte Dichtigkeit auf dem Abnahmesystem.

**Diastar Filter installiert  
auf einem Filtrat-  
Ablaufsystem**

**Diastar Filter  
Massanfertigung**

**Diastar Filter  
Massanfertigung**

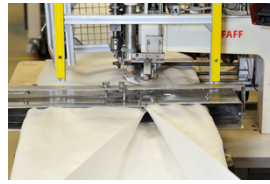
#### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)



## Anwendungen



### Lebensmittel

Zucker, Weizenstärkeaufschlämmung



### Chemie

PTA, CTA, Borsäure



### Minerale

Alumina Sicherheitsfiltration (Klärung), Nickelsulfid

## Sefar Filter-Lösungen für OEM

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

Unsere Produkte erfüllen die spezifischen Anforderungen dieser Filtrationsanwendungen und sind erfolgreich auf allen bekannten Blattfilter-Typen und OEMs in der ganzen Welt im Einsatz, wie z.B:

Amafilter    Ascension    Choquenot    Dorr Oliver

Durco    EDM    Gaudfrin    Goslin

Kafesi    L.B. Zhongxing Machines    Luoyang Nurui Machinery    Miningtech

Moore    Niagara    Norman    Outotec

Putsch    Scheibler    Sterlitech    US Filter

Westech

## Gewebetechnologie

Ein umfassendes Gewebesortiment, zu dem Monofilament- (SEFAR TETEX MONO) und Multifilament- (SEFAR TETEX MULTI) Garne, Mono- und Multifilament-Garnmischungen und andere innovative Produkte gehören, ist speziell auf Blattfilter ausgelegt. Bei diesem Sortiment werden Polymere wie zum Beispiel Polypropylen (PP), Polyamid (PA, Nylon, Rilsan, PA6-6, PA 6, PA 6-10, PA11, PA12), Polyester (PET) und PBT eingesetzt, um bei hohem Partikelrückhalt, optimal in Bezug auf Durchflussmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Kuchenwascheigenschaften, allen

### Sefar AG

Hinterbissastrasse 12  
 9410 Heiden  
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
 Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

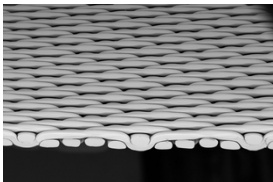
[Zur Produktseite](#)

chemischen Anforderungen gerecht zu werden.  
 Bei dieser Produktlinie werden alle Filtermedien:

- kalandriert, um eine ausreichend glatte Oberfläche zu erzielen, die für eine gute Kuchenablösung benötigt wird
- ordnungsgemäss thermofixiert, um die Masshaltigkeit zu gewährleisten

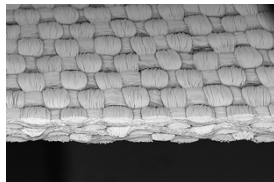
In diesem Stadium wird die Luftdurchlässigkeit kontinuierlich überwacht, um bei dieser Produktlinie eine gleichförmige und zuverlässige Porengrößenverteilung zu erreichen.

**Monofilament Gewebe**



Für gute Filtrationsleistung und optimalen Filterkuchenabwurf

**Multifilament Gewebe**



Für maximalen Partikelrückhalt und gute mechanische Beständigkeit



**KONTAKT**

- Lokaler Kontakt
- Kontaktformular
- Mail senden

Für weitere Informationen rufen Sie uns bitte an:  
 Tel CH: +41 71 898 5700

**Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12  
 9410 Heiden  
 Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
 Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)

**Standorte**



**Sefar AG**

Töberstrasse 4  
9425 Thal – Switzerland  
Telefon: +41 71 898 5700  
Telefax: +41 71 886 3504

■ E-Mail



**Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Telefon: +41 71 898 5700  
Telefax: +41 71 898 5721

■ E-Mail

**Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland

Tel +41 71 898 5700  
Fax +41 71 898 5721

[info@sefar.com](mailto:info@sefar.com)

[Zur Produktseite](#)