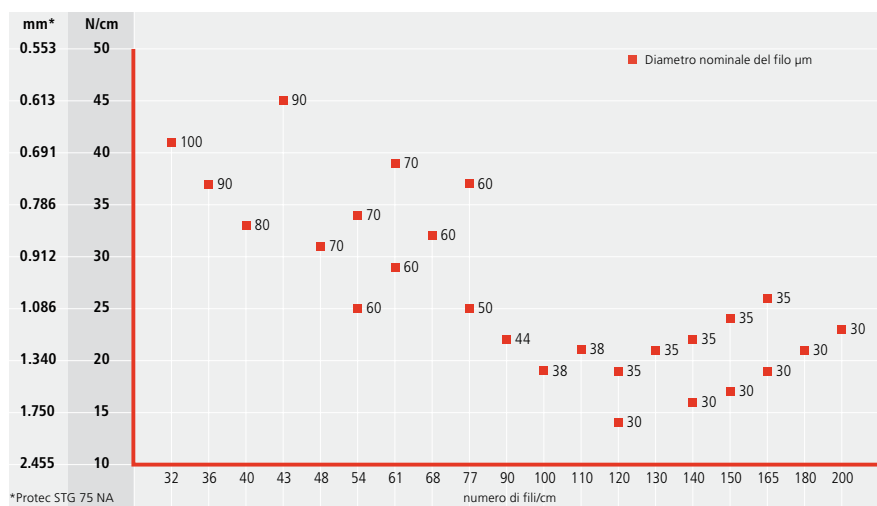


# Possibili valori di tensione per tessuti in poliammide SEFAR®



I valori di tensione contenuti nella tabella vengono indicati in [N/cm] secondo la norma DIN 16611 (standard in serigrafia) e si basano su misurazioni effettuate con il tensiometro SEFAR® Tensocheck 100. I valori sono stati rilevati al termine del processo di tensione, prima dell'incollaggio.

Le tensioni specificate sono valide per telai con lato di lunghezza fino a 1m. Con i tessuti PA di solito non si tendono telai di grandi dimensioni.

## Per ottenere i valori di tensione indicati, il sistema di tensione deve

- garantirvi una tensione costante ed equilibrata come SEFAR® 2, SEFAR® 3A,
- ed il sistema di serraggio deve impedire lo scivolamento del tessuto anche con alti valori di tensione.

## Raccomandazioni

- per un buon risultato è indispensabile che le pinze siano al massimo della loro efficienza e per ottenere ciò si deve effettuare una manutenzione periodica ed avere cura di eliminare qualsiasi residuo di colla, polvere e sostanze untuose che durante le lavorazioni si sono accumulate.

- Un tasso di umidità elevato e le alte temperature nell'ambiente di lavoro, possono avere un impatto negativo sul processo di tensione e causare problemi.

## Processo di tensione/Rilassamento

Come evitare la caduta di tensione dopo l'incollaggio: Quando la tensione è eseguita con pinze pneumatiche, il tessuto può essere portato alla tensione finale in 3 minuti, lasciarlo stabilizzare per 5 minuti poi procedere all'incollaggio.

Se vengono utilizzati sistemi meccanici si dovrà intervenire più volte, prima dell'incollaggio, al ripristino della tensione desiderata. Se il processo di tensione viene eseguito secondo le prescrizioni, il calo di tensione con tessuti, dopo 24 ore, è di circa 20–30% (senza tener conto dell'influenza del telaio di stampa)

## Probabili cause del calo di tensione:

- profili del telaio deboli
- insufficiente tensione del telaio
- qualità dell'incollaggio
- tempo di attesa o ripristino della tensione insufficiente

[www.sefar.com](http://www.sefar.com)  
printing@sefar.com

Headquarters:

**Sefar AG**  
Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Phone +41 71 886 32 32  
Fax +41 71 886 35 00

**Sefar Maissa S.A.**  
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain  
Phone +34 93 844 47 10  
Fax +34 93 844 47 20

**Sefar Inc.**  
Depew, New York 14043, USA  
Phone +1 716 683 4050  
Fax +1 716 685 9469

**Sefar S.A. de C.V.**  
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México  
Phone +52 55 5394 8689  
Fax +52 55 5319 0358

**Sefar Printing Solutions Ltda.**  
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil  
Phone +55 11 4390 6300  
Fax +55 11 4390 6301

**Sefar Asia Pacific Co. Ltd.**  
Bangkok 10900, Thailand  
Phone +66 26 188 778  
Fax +66 26 188 782

**Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.**  
Shanghai 201108, China  
Phone +86 21 6442 6800  
Fax +86 21 6442 6866

**Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.**  
518048 Futian District Shenzhen, China  
Phone +86 755 3398 3868  
Fax +86 755 3398 3863

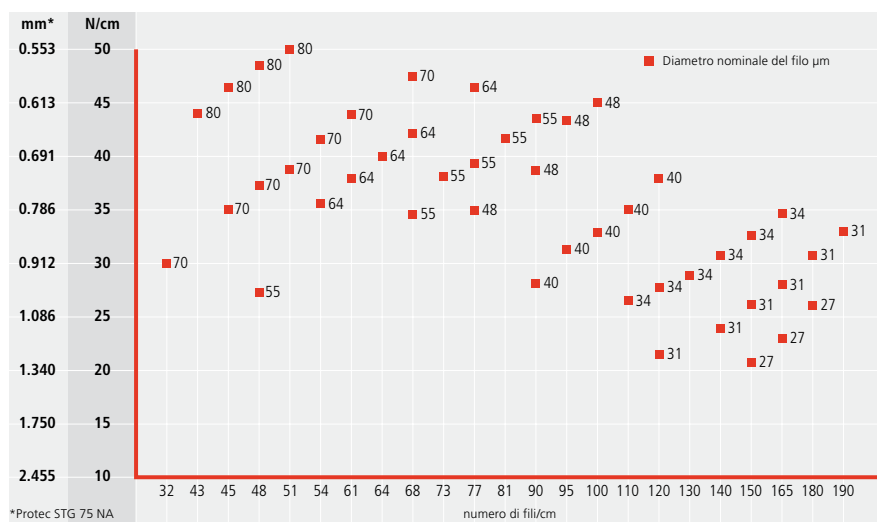
**Sefar (International) AG**  
Kwai Fong N.T., Hong Kong  
Phone +852 2650 0581  
Fax +852 2638 0580

**Sefar Printing Solutions Co. Ltd.**  
Osaka 530-0053, Japan  
Phone +81 6 4709 1070  
Fax +81 6 4709 1071

**Sefar Pty Ltd**  
3043 Tullamarine, Victoria, Australia  
Phone +61 3 9330 1122  
Fax +61 3 9335 2592



# Possibili valori di tensione per SEFAR® PET



I valori di tensione contenuti nella tabella vengono indicati in [N/cm] secondo la norma DIN 16611 (standard in serigrafia) e si basano su misurazioni effettuate con il tensiometro SEFAR® Tensocheck 100. I valori sono stati rilevati al termine del processo di tensione, prima dell'incollaggio.

Le tensioni specificate sono valide per telai con lato di lunghezza fino a 1 m. Per dimensioni maggiori le tensioni indicate in tabella devono essere ridotte del 4% circa per ogni 0,5 m

Per ottenere i valori di tensione indicati, il sistema di tensione deve

- garantirvi una tensione costante ed equilibrata come Sefar® 2, Sefar® 3A,
- ed il sistema di serraggio deve impedire lo scivolamento del tessuto anche con alti valori di tensione.

## Raccomandazioni

- per un buon risultato è indispensabile che le pinze siano al massimo della loro efficienza e per ottenere ciò si deve effettuare una manutenzione periodica ed avere cura di eliminare qualsiasi residuo di colla, polvere e sostanze untuose che durante le lavorazioni si sono accumulate.

**Waver:** It is exclusively in written agreements that we provide our customers with warrants and representations as to the technical contained specifications and/or the fitness for any particular purpose. The facts and figures herein are carefully compiled to the best of our knowledge, but they are intended for general informational purposes only. **Current data available on [www.sefar.com](http://www.sefar.com)**

- Un tasso di umidità elevato e le alte temperature nell'ambiente di lavoro, possono avere un impatto negativo sul processo di tensione e causare problemi.

## Processo di tensione/Rilassamento

Come evitare la caduta di tensione dopo l'incollaggio:

- Quando la tensione è eseguita con pinze pneumatiche, il tessuto può essere portato alla tensione finale in 3 minuti, lasciarlo stabilizzare per 5 minuti poi procedere all'incollaggio.
- Se vengono utilizzati sistemi meccanici si dovrà intervenire più volte, prima dell'incollaggio, al ripristino della tensione desiderata.
- Se il processo di tensione viene eseguito secondo le prescrizioni, il calo di tensione con tessuti Sefar PET, dopo 24 ore, è di circa 10–20 % (senza tener conto dell'influenza del telaio di stampa)

## Probabili cause del calo di tensione

- profili del telaio deboli
- insufficiente tensione del telaio
- qualità dell'incollaggio
- tempo di attesa o ripristino della tensione insufficiente

[www.sefar.com](http://www.sefar.com)  
printing@sefar.com

Headquarters:

**Sefar AG**  
Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Phone +41 71 886 32 32  
Fax +41 71 886 35 00

**Sefar Maissa S.A.**  
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain  
Phone +34 93 844 47 10  
Fax +34 93 844 47 20

**Sefar Inc.**  
Depew, New York 14043, USA  
Phone +1 716 683 4050  
Fax +1 716 685 9469

**Sefar S.A. de C.V.**  
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México  
Phone +52 55 5394 8689  
Fax +52 55 5319 0358

**Sefar Printing Solutions Ltda.**  
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil  
Phone +55 11 4390 6300  
Fax +55 11 4390 6301

**Sefar Asia Pacific Co. Ltd.**  
Bangkok 10900, Thailand  
Phone +66 26 188 778  
Fax +66 26 188 782

**Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.**  
Shanghai 201108, China  
Phone +86 21 6442 6800  
Fax +86 21 6442 6866

**Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.**  
518048 Futian District Shenzhen, China  
Phone +86 755 3398 3868  
Fax +86 755 3398 3863

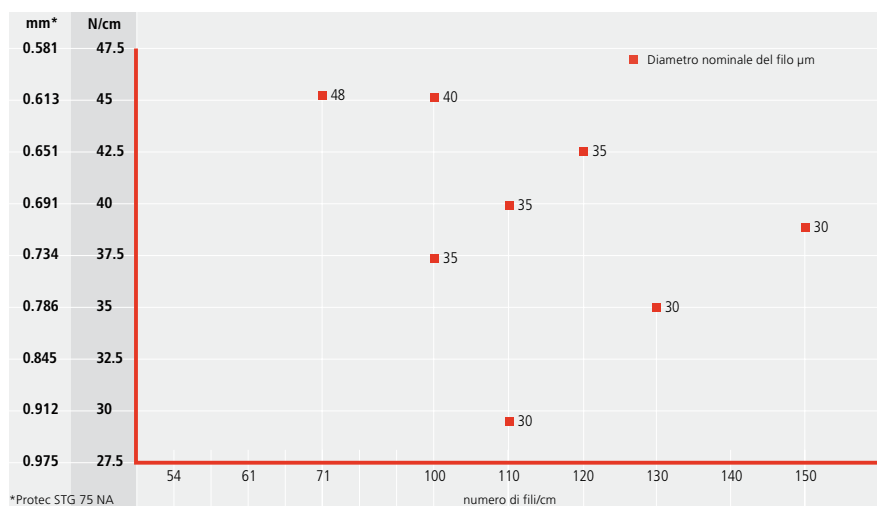
**Sefar (International) AG**  
Kwai Fong N.T., Hong Kong  
Phone +852 2650 0581  
Fax +852 2638 0580

**Sefar Printing Solutions Co. Ltd.**  
Osaka 530-0053, Japan  
Phone +81 6 4709 1070  
Fax +81 6 4709 1071

**Sefar Pty Ltd**  
3043 Tullamarine, Victoria, Australia  
Phone +61 3 9330 1122  
Fax +61 3 9335 2592



# Possibili valori di tensione per SEFAR® PME



I valori di tensione contenuti nella tabella vengono indicati in [N/cm] secondo la norma DIN 16611 (standard in serigrafia) e si basano su misurazioni effettuate con il tensiometro SEFAR® Tensocheck 100. I valori sono stati rilevati al termine del processo di tensione, prima dell'incollaggio. Le tensioni specificate sono valide per telai con lato di lunghezza fino a 1 m. Per dimensioni maggiori le tensioni indicate in tabella devono essere ridotte del 4% circa per ogni 0,5 m.

Per ottenere i valori di tensione indicati, il sistema di tensione deve

- garantirvi una tensione costante ed equilibrata come Sefar® 2, Sefar® 3A,
- ed il sistema di serraggio deve impedire lo scivolamento del tessuto anche con alti valori di tensione.

## Raccomandazioni

- per un buon risultato è indispensabile che le pinze siano al massimo della loro efficienza e per ottenere ciò si deve effettuare una manutenzione periodica ed avere cura di eliminare qualsiasi residuo di colla, polvere e sostanze untuose che durante le lavorazioni si sono accumulate.

- Un tasso di umidità elevato e le alte temperature nell'ambiente di lavoro, possono avere un impatto negativo sul processo di tensione e causare problemi.

## Processo di tensione/Rilassamento

Come evitare la caduta di tensione dopo l'incollaggio:

- Quando la tensione è eseguita con pinze pneumatiche, il tessuto può essere portato alla tensione finale in 3 minuti, lasciarlo stabilizzare per 5 minuti poi procedere all'incollaggio.
- Se vengono utilizzati sistemi meccanici si dovrà intervenire più volte, prima dell'incollaggio, al ripristino della tensione desiderata.
- Se il processo di tensione viene eseguito secondo le prescrizioni, il calo di tensione con tessuti SEFAR® PME, dopo 24 ore, è di circa 10–15 % (senza tener conto dell'influenza del telaio di stampa)

## Probabili cause del calo di tensione

- profili del telaio deboli
- insufficiente tensione del telaio
- qualità dell'incollaggio
- tempo di attesa o ripristino della tensione insufficiente

[www.sefar.com](http://www.sefar.com)  
printing@sefar.com

Headquarters:

**Sefar AG**  
Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Phone +41 71 886 32 32  
Fax +41 71 886 35 00

**Sefar Maissa S.A.**  
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain  
Phone +34 93 844 47 10  
Fax +34 93 844 47 20

**Sefar Inc.**  
Depew, New York 14043, USA  
Phone +1 716 683 4050  
Fax +1 716 685 9469

**Sefar S.A. de C.V.**  
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México  
Phone +52 55 5394 8689  
Fax +52 55 5319 0358

**Sefar Printing Solutions Ltda.**  
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil  
Phone +55 11 4390 6300  
Fax +55 11 4390 6301

**Sefar Asia Pacific Co. Ltd.**  
Bangkok 10900, Thailand  
Phone +66 26 188 778  
Fax +66 26 188 782

**Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.**  
Shanghai 201108, China  
Phone +86 21 6442 6800  
Fax +86 21 6442 6866

**Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.**  
518048 Futian District Shenzhen, China  
Phone +86 755 3398 3868  
Fax +86 755 3398 3863

**Sefar (International) AG**  
Kwai Fong N.T., Hong Kong  
Phone +852 2650 0581  
Fax +852 2638 0580

**Sefar Printing Solutions Co. Ltd.**  
Osaka 530-0053, Japan  
Phone +81 6 4709 1070  
Fax +81 6 4709 1071

**Sefar Pty Ltd**  
3043 Tullamarine, Victoria, Australia  
Phone +61 3 9330 1122  
Fax +61 3 9335 2592

