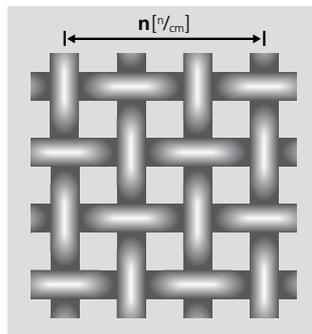


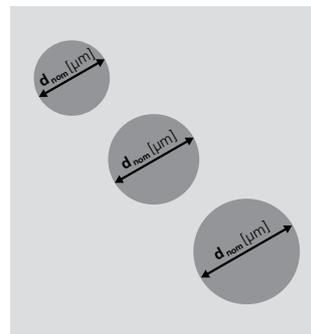
# Definizioni

150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW

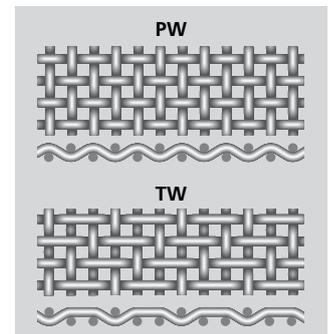
**Denominazione del tessuto**  
 Numero di fili  $n_{cm}$  150/380-31 W PW  
 Numero di fili  $n_{inch}$  150/380-31 W PW  
 Filo-Ø  $d_{nom}$  150/380-31 W PW  
 Colore del tessuto 150/380-31 W PW  
 Tipo di armatura 150/380-31 W PW  
 (bianco = W, giallo = Y)



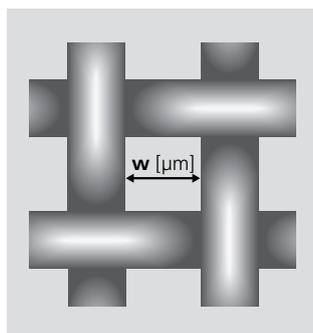
**Numero di fili n [1/cm]**  
 Il numero di fili del tessuto **n** indica il numero di fili per cm o pollice. La tolleranza è l'intervallo definito dei valori medi statisticamente accertati del numero di fili del tessuto.



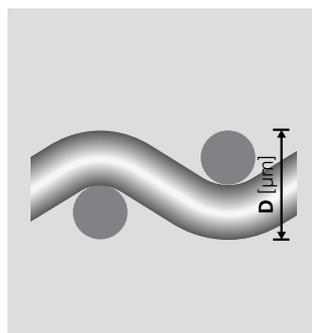
**Diametro nominale del filo**  
 $d_{nom}$  [µm]  
 Il diametro nominale  $d_{nom}$  è misurato sul filo prima della tessitura.



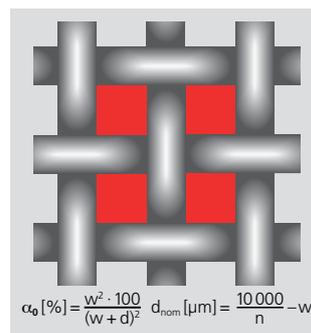
**Armatura**  
 Il tipo di armatura è  
**PW** (Armatura tela 1:1) o  
**TW** (Armatura spina 2:1, 2:2).



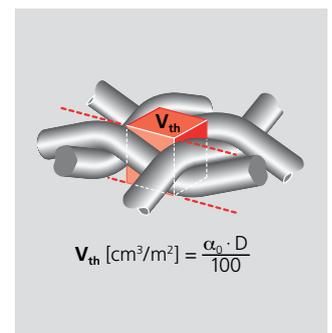
**Apertura della maglia w [µm]**  
 L'apertura della maglia **w** è la distanza tra due fili adiacenti di ordito o trama.



**Spessore del tessuto D [µm]**  
 Lo spessore del tessuto **D** è misurato in conformità alla norma DIN 53855-1. La tolleranza è l'intervallo definito dei valori medi statisticamente accertati dello spessore del tessuto.



**Percentuale di superficie libera**  
 $\alpha_0$  [%]  
 La percentuale di superficie libera  $\alpha_0$  è la somma delle aree di tutte le aperture di maglia espressa in percentuale rispetto alla superficie totale del tessuto. È calcolata in base al valore medio delle aperture di maglia e al diametro effettivo dei fili.



**Volume teorico d'inchiostro**  
 $V_{th}$  [cm³/m²]  
 Il volume teorico d'inchiostro  $V_{th}$  è calcolato dallo spessore del tessuto **D** e dalla percentuale di superficie libera  $\alpha_0$ .

Le abbreviazioni corrispondono alla Norma DIN 16611. Tutti i valori sono riferiti a tessuto non tensionato.

**Nota**

I dati tecnici di prodotto qui dichiarati e i nostri consigli sulla tecnologia di applicazione, in forma verbale o scritta e sulla base di test ed esperimenti, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni; tuttavia, queste informazioni devono essere considerate come non vincolanti. Esse sono fondate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza, e su processi standardizzati e condizioni di test in conformità alle Norme DIN 16610 / 16611 / 53804 / 53855-1 e ISO 13934. Poiché possono verificarsi numerose variazioni a seguito di ogni specifica applicazione, non siamo in grado di fornire una valutazione complessiva relativa alla gamma di variazioni che possono influenzare i processi e quanto ad essi correlato (es: parametri, interazioni con i materiali e le macchine usate, e reazioni chimiche). Per questa ragione, i parametri che noi consigliamo dovrebbero essere considerati come valori a scopo informativo. Tutte le illustrazioni, le descrizioni, i dati tecnici, i diagrammi e le tabelle ecc. qui riportati, possono subire variazioni senza preavviso e non rappresentano le caratteristiche del prodotto stabilite contrattualmente. L'utilizzatore è il solo responsabile dei nostri prodotti nelle fasi successive alla lavorazione, essendo impossibile per noi esercitare un controllo a questo riguardo. I nostri prodotti sono venduti e distribuiti in conformità alla più recente versione dei nostri Termini generali e Condizioni di vendita e consegna.



**Sefar AG**  
 Hinterbissaustrasse 12  
 CH-9410 Heiden  
 Tel. +41 71 898 57 00  
 Fax +41 71 898 57 21  
 printing@sefar.com  
 www.sefar.com