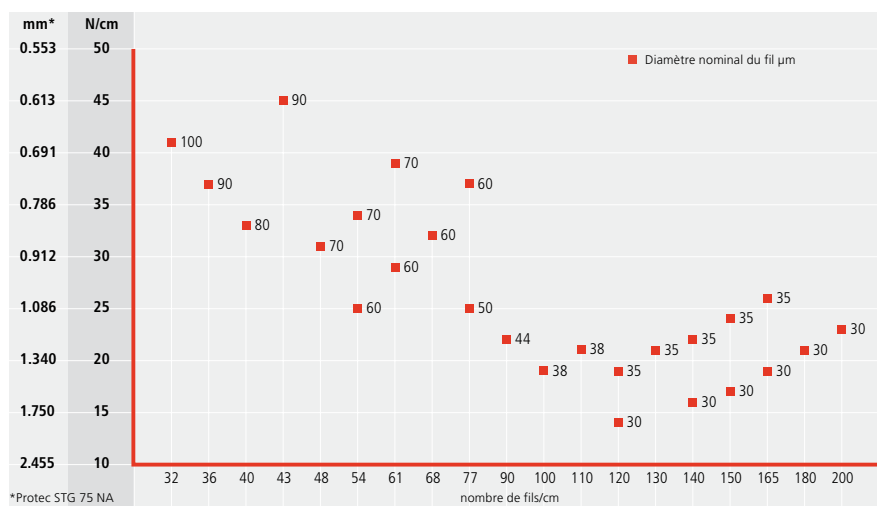


Valeurs de tension possibles pour les tissus polyamides SEFAR®



Les valeurs de tension indiquées dans le tableau sont exprimées en [N/cm] selon la norme DIN 16611 (technique d'impression et unités de mesures utilisées dans la sérigraphie) et sont fondées sur des mesures effectuées à l'aide de l'appareil SEFAR® Tensochek 100. Les valeurs indiquées concernent les valeurs relevées à l'issue du processus de mise sous tension (mais avant collage). Les valeurs indiquées sont également valides pour des formats d'écrans d'une longueur de côté de 1 m. Les cadres de plus grandes tailles ne sont normalement pas équipés de tissus de type PA.

Conditions préalables

Pour pouvoir atteindre les valeurs de tension indiquées, votre système tendeur doit satisfaire aux conditions préalables suivantes:

- Utilisation de système de tension SEFAR® 2, SEFAR® 3A ou autres équipements analogues assurant une tension constante et équilibrée.
- Système de tension empêchant tout glissement du tissu, même pour des valeurs de tension élevées.
- Entretien régulier (il est recommandé d'éliminer les souillures et autres impuretés telles que poussière, huile, etc.).

Waver: It is exclusively in written agreements that we provide our customers with warrants and representations as to the technical contained specifications and/or the fitness for any particular purpose. The facts and figures herein are carefully compiled to the best of our knowledge, but they are intended for general informational purposes only. **Current data available on www.sefar.com**

- Vérification régulière du système de tension (arêtes vives).
- Une humidité relative importante de l'air et des températures élevées peuvent influencer négativement sur le processus de tension et être la cause de difficultés.

Processus de tension / Détente

Perte de tension après collage: Le tissu peut être amené à la tension voulue dans un délai de 3 minutes. Attendre 3 à 5 minutes avant la fixation du tissu sur le cadre. Lorsque le processus de tension a été effectué selon les règles, la perte de tension dans les 24 heures des tissus est de l'ordre de 20 à 30% env. (sans tenir compte de l'influence du cadre).

Causes possibles de la perte de tension

- Rigidité insuffisante du cadre
- Précontrainte insuffisante du cadre
- Qualité du collage
- Humidité élevée de l'air

www.sefar.com
printing@sefar.com

Headquarters:

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone +41 71 886 32 32
Fax +41 71 886 35 00

Sefar Maissa S.A.
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain
Phone +34 93 844 47 10
Fax +34 93 844 47 20

Sefar Inc.
Depew, New York 14043, USA
Phone +1 716 683 4050
Fax +1 716 685 9469

Sefar S.A. de C.V.
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México
Phone +52 55 5394 8689
Fax +52 55 5319 0358

Sefar Printing Solutions Ltda.
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil
Phone +55 11 4390 6300
Fax +55 11 4390 6301

Sefar Asia Pacific Co. Ltd.
Bangkok 10900, Thailand
Phone +66 26 188 778
Fax +66 26 188 782

Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai 201108, China
Phone +86 21 6442 6800
Fax +86 21 6442 6866

Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.
518048 Futian District Shenzhen, China
Phone +86 755 3398 3868
Fax +86 755 3398 3863

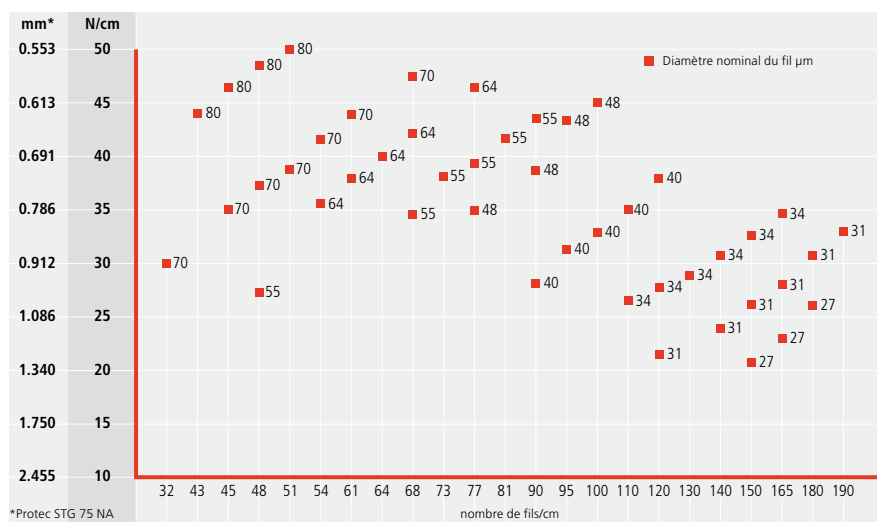
Sefar (International) AG
Kwai Fong N.T., Hong Kong
Phone +852 2650 0581
Fax +852 2638 0580

Sefar Printing Solutions Co. Ltd.
Osaka 530-0053, Japan
Phone +81 6 4709 1070
Fax +81 6 4709 1071

Sefar Pty Ltd
3043 Tullamarine, Victoria, Australia
Phone +61 3 9330 1122
Fax +61 3 9335 2592



Valeurs de tension possibles pour les tissus à haut module SEFAR® PET



Les valeurs de tension indiquées dans le tableau sont exprimées en [N/cm] selon la norme DIN 16611 (technique d'impression et unités de mesures utilisées dans la sérigraphie) et sont fondées sur des mesures effectuées à l'aide de l'appareil SEFAR® Tensocheck 100. Les valeurs indiquées concernent les valeurs relevées à l'issue du processus de mise sous tension (mais avant collage). Les valeurs indiquées sont également valides pour des formats d'écrans d'une longueur de côté de 1 m. Pour les formats plus importants, la valeur de tension maximale diminue de 4% env. par 0,5 m supplémentaire de longueur.

Conditions préalables:

Pour pouvoir atteindre les valeurs de tension indiquées, votre système tendeur doit satisfaire aux conditions préalables suivantes:

- Utilisation de système de tension SEFAR® 2, SEFAR® 3A ou autres équipements analogues assurant une tension constante et équilibrée.
- Système de tension empêchant tout glissement du tissu, même pour des valeurs de tension élevées.

- Entretien régulier (il est recommandé d'éliminer les souillures et autres impuretés telles que poussière, huile, etc.).
- Vérification régulière du système de tension (arêtes vives).
- Une humidité relative importante de l'air et des températures élevées peuvent influencer négativement sur le processus de tension et être la cause de difficultés.

Processus de tension/Détente:

- Perte de tension après collage:
- Le tissu peut être amené à la tension voulue dans un délai de 3 minutes.
 - Attendre 3 à 5 minutes avant la fixation du tissu sur le cadre.
 - Lorsque le processus de tension a été effectué selon les règles, la perte de tension dans les 24 heures des tissus Sefar PET est de l'ordre de 10 à 20% env. (sans tenir compte de l'influence du cadre).

Causes possibles de la perte de tension

- Rigidité insuffisante du cadre
- Précontrainte insuffisante du cadre
- Qualité du collage
- Humidité élevée de l'air

www.sefar.com
printing@sefar.com

Headquarters:
Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone +41 71 886 32 32
Fax +41 71 886 35 00

Sefar Maissa S.A.
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain
Phone +34 93 844 47 10
Fax +34 93 844 47 20

Sefar Inc.
Depew, New York 14043, USA
Phone +1 716 683 4050
Fax +1 716 685 9469

Sefar S.A. de C.V.
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México
Phone +52 55 5394 8689
Fax +52 55 5319 0358

Sefar Printing Solutions Ltda.
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil
Phone +55 11 4390 6300
Fax +55 11 4390 6301

Sefar Asia Pacific Co. Ltd.
Bangkok 10900, Thailand
Phone +66 26 188 778
Fax +66 26 188 782

Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai 201108, China
Phone +86 21 6442 6800
Fax +86 21 6442 6866

Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.
518048 Futian District Shenzhen, China
Phone +86 755 3398 3868
Fax +86 755 3398 3863

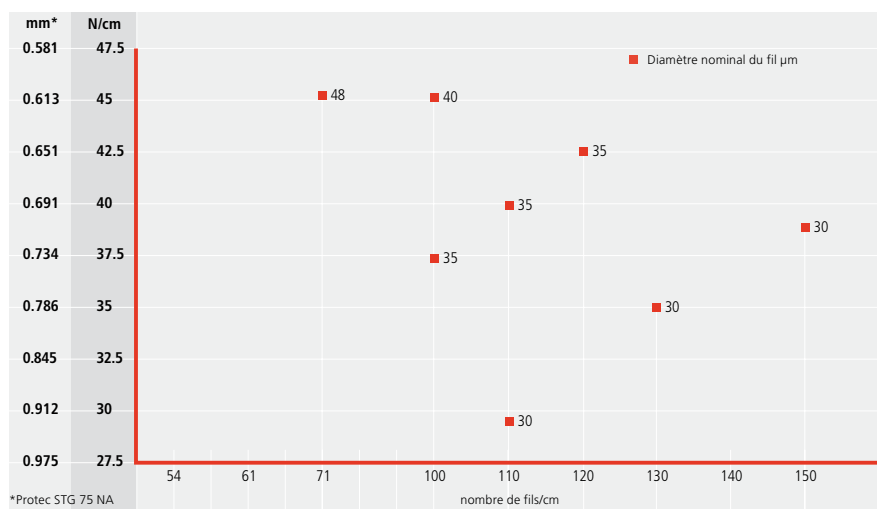
Sefar (International) AG
Kwai Fong N.T., Hong Kong
Phone +852 2650 0581
Fax +852 2638 0580

Sefar Printing Solutions Co. Ltd.
Osaka 530-0053, Japan
Phone +81 6 4709 1070
Fax +81 6 4709 1071

Sefar Pty Ltd
3043 Tullamarine, Victoria, Australia
Phone +61 3 9330 1122
Fax +61 3 9335 2592



Valeurs de tension possibles pour SEFAR® PME



Les valeurs de tension indiquées dans le tableau sont exprimées en [N/cm] selon la norme DIN 16611 (technique d'impression et unités de mesures utilisées dans la sérigraphie) et sont fondées sur des mesures effectuées à l'aide de l'appareil SEFAR® Tensocheck 100. Les valeurs indiquées concernent les valeurs relevées à l'issue du processus de mise sous tension (mais avant collage). Les valeurs indiquées sont également valides pour des formats d'écrans d'une longueur de côté de 1 m. Pour les formats plus importants, la valeur de tension maximale diminue de 4% env. par 0,5 m supplémentaire de longueur.

Conditions préalables:

Pour pouvoir atteindre les valeurs de tension indiquées, votre système tendeur doit satisfaire aux conditions préalables suivantes:

- Utilisation de système de tension SEFAR® 2, SEFAR® 3A ou autres équipements analogues assurant une tension constante et équilibrée.
- Système de tension empêchant tout glissement du tissu, même pour des valeurs de tension élevées.

- Entretien régulier (il est recommandé d'éliminer les souillures et autres impuretés telles que poussière, huile, résidus de colle, etc.).
- Vérification régulière du système de tension (arêtes vives).
- Une humidité relative importante de l'air et des températures élevées peuvent influencer négativement sur le processus de tension et être la cause de difficultés.

Processus de tension/Détente:

Perte de tension après collage:

- Le tissu peut être amené à la tension voulue dans un délai de 3 minutes.
- Attendre 3 à 5 minutes avant la fixation du tissu sur le cadre.
- Lorsque le processus de tension a été effectué selon les règles, la perte de tension dans les 24 heures des tissus SEFAR® PME est de l'ordre de 10 à 15% env. (sans tenir compte de l'influence du cadre).

Causes possibles de la perte de tension

- Rigidité insuffisante du cadre
- Précontrainte insuffisante du cadre
- Qualité du collage
- Humidité élevée de l'air

www.sefar.com
printing@sefar.com

Headquarters:

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone +41 71 886 32 32
Fax +41 71 886 35 00

Sefar Maissa S.A.
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain
Phone +34 93 844 47 10
Fax +34 93 844 47 20

Sefar Inc.
Depew, New York 14043, USA
Phone +1 716 683 4050
Fax +1 716 685 9469

Sefar S.A. de C.V.
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México
Phone +52 55 5394 8689
Fax +52 55 5319 0358

Sefar Printing Solutions Ltda.
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil
Phone +55 11 4390 6300
Fax +55 11 4390 6301

Sefar Asia Pacific Co. Ltd.
Bangkok 10900, Thailand
Phone +66 26 188 778
Fax +66 26 188 782

Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai 201108, China
Phone +86 21 6442 6800
Fax +86 21 6442 6866

Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.
518048 Futian District Shenzhen, China
Phone +86 755 3398 3868
Fax +86 755 3398 3863

Sefar (International) AG
Kwai Fong N.T., Hong Kong
Phone +852 2650 0581
Fax +852 2638 0580

Sefar Printing Solutions Co. Ltd.
Osaka 530-0053, Japan
Phone +81 6 4709 1070
Fax +81 6 4709 1071

Sefar Pty Ltd
3043 Tullamarine, Victoria, Australia
Phone +61 3 9330 1122
Fax +61 3 9335 2592

