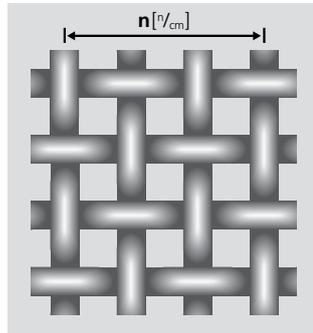


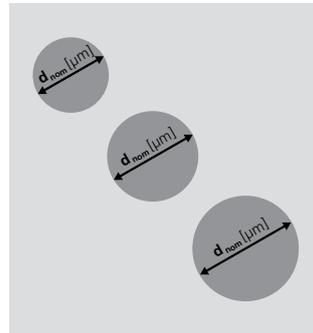
Définitions

150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW

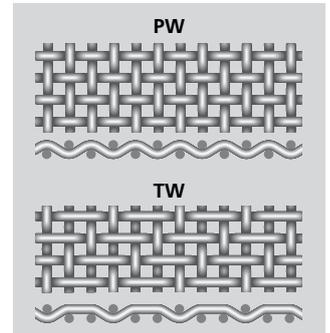
Numéro de tissu
 Nombre de fils $\frac{1}{cm}$ 150/380-31 W PW
 Nombre de fils $\frac{1}{inch}$ 150/380-31 W PW
 Fil-Ø d_{nom} 150/380-31 W PW
 Couleur de tissu 150/380-31 W PW
 Armure 150/380-31 W PW
 (blanc = W, jaune = Y)



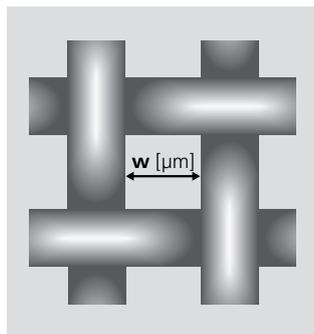
Nombre de fils n [$\frac{1}{cm}$]
 Le nombre de fils **n** désigne le nombre de fils par cm ou par inch. La tolérance est la plage de variation définie des valeurs moyennes de nombre de fils calculées statistiquement.



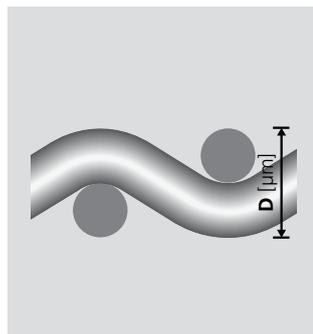
Diamètre de fil nominal d_{nom} [μm]
 Le diamètre de fil d_{nom} est mesuré sur le fil avant tissage.



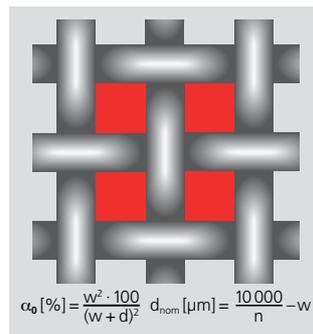
Armure
 Le type d'armure est soit **PW** (Armure toile 1:1) or **TW** (armure croisée 2:1, 2:2).



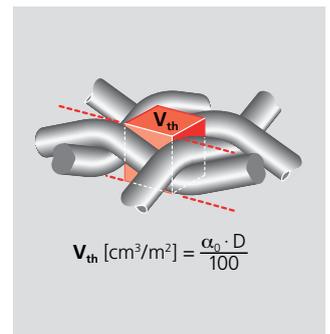
Ouverture de maille w [μm]
 L'ouverture de maille **w** est la distance entre deux fils adjacents de chaîne ou de trame.



Épaisseur de tissu D [μm]
 L'épaisseur du tissu **D** se mesure selon la norme DIN 53855-1. La tolérance est la plage de variation définie des valeurs moyennes d'épaisseur de tissu calculées statistiquement.



Pourcentage de surface libre α_0 [%]
 Le pourcentage de surface libre α_0 est la somme de toutes les surfaces des ouvertures de maille exprimée en pourcentage de la surface totale de l'écran. Il est calculé à partir de la valeur moyenne des ouvertures de maille et du diamètre réel des fils.



Volume théorique d'encre V_{th} [cm^3/m^2]
 Le volume théorique d'encre V_{th} est calculé à partir de l'épaisseur du tissu **D** et du pourcentage de surface libre α_0 .

Les abréviations sont tirées de la norme DIN 16611. Toutes les valeurs sont celles du tissu non tendu.

Avertissement

Les données 'produits' indiqués ici, ainsi que nos conseils techniques sur les différentes applications, que ce soit sous forme verbale ou écrite, ou sur la base d'essais ou d'expériences, sont fournis sur la base de nos meilleures connaissances actuelles. Ces informations doivent, cependant, être considérées comme non-contractuelles. Elles sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles et sur des conditions d'essais standardisées selon les normes DIN 16610 / 16611 / 53804 / 53855-1 et ISO 13934-1. Comme il peut survenir beaucoup de variations du fait des différentes applications, nous ne pouvons formuler un avis global ni sur les différents procédés et leurs résultats, ni sur leur degré de variation (compte tenu de paramètres variables et de variations entre matériaux et machines différentes, ou du fait de réactions chimiques). Pour cette raison, les paramètres que nous recommandons le sont à titre indicatif et pour servir de guide uniquement. Toutes les illustrations, descriptions, données, et tous les schémas, tableaux et ainsi de suite, figurant ici, peuvent changer sans préavis, et ne représentent pas les caractéristiques contractuelles du produit. Il nous est impossible d'exercer quelque contrôle que ce soit sur la mise en œuvre de nos produits. Le seul responsable à cet égard est l'utilisateur. Nos produits sont vendus et distribués conformément à la dernière version de nos Conditions générales de vente et de livraison.



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 CH-9410 Heiden
 Tél. +41 71 898 57 00
 Fax +41 71 898 57 21
 printing@sefar.com
 www.sefar.com