



**Descriptif de produit**

SEFAR® PME est le tissu de sérigraphie conçu pour une utilisation en milieu industriel. Il est basé sur un fil polyester innovant à haut module d’élasticité développé par Sefar, faisant preuve d’une résistance à la rupture remarquable avec une élongation réduite et équilibrée. SEFAR® PME définit de nouveaux standards en matière de fabrication d’écrans. La qualité de ses résultats imprimés est véritablement impressionnante dans les applications les plus exigeantes et les plus innovantes.

SEFAR® PME										
Numéro de tissu	Nombre de fils [cm]	Nombre de fils [inch]	Diamètre de fil nominal [µm]	Armure	Tolérance nombre de fils [± n/cm]	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]	Épaisseur de tissu (après tissage) [µm]	Tolérance d’épaisseur de tissu [± µm]	Volume théorique d’encre [cm³/m²]
180/460-26 PW	180	460	26	1:1	3.0	24	19	41	2	8
165/420-26 PW	165	420	26	1:1	3.0	29	23	39	2	9
165/420-30 PW	165	420	30	1:1	3.0	26	17	46	2	8
150/380-30 PW	150	380	30	1:1	3.0	30	20	42	2	9
140/355-30 PW	140	355	30	1:1	3.0	35	24	42	2	10
130/330-30 PW	130	330	30	1:1	3.0	44	33	46	2	15
120/305-30 PW	120	305	30	1:1	3.0	52	38	45	2	17
120/305-35 PW	120	305	35	1:1	3.0	42	25	51	2	13
110/280-35 PW	110	280	35	1:1	3.0	53	34	52	3	18
100/255-40 PW	100	255	40	1:1	2.5	57	32	61	3	20
100/255-35 PW	100	255	35	1:1	2.5	61	37	51	3	19
90/230-48 PW	90	230	48	1:1	2.0	57	26	76	3	20
71/180-48 PW	71	180	48	1:1	2.0	90	41	75	4	31

Susceptible d’être modifié sans préavis

**Longueurs de rouleau**

Identification d’un rouleau de vente	Longueur de rouleau y compris tolérance
4AS140030P158Y0D	25 m +/-2,5 m
4AS140030P158Y0F	40 m +30 m/-12,4 m
4AS140030P158Y0G	50 m +/-5 m
4AS140030P158Y0L	15 m +7,4 m/-10 m

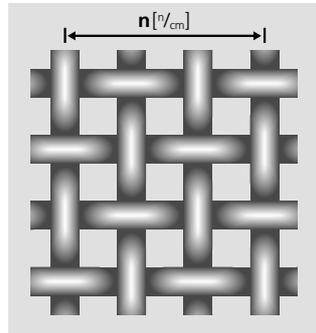
**SEFAR® PME**

**Définitions**

**140/355-30 Y PW**  
**140/355-30 Y PW**  
**140/355-30 Y PW**  
**140/355-30 Y PW**  
**140/355-30 Y PW**

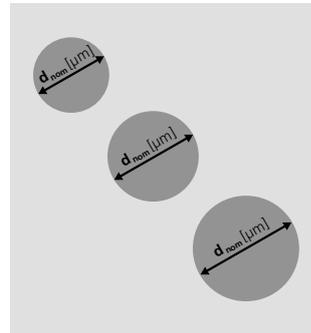
**Numéro de tissu**

Nombre de fils  $n_{cm}$  **140/355-30 Y PW**  
 Nombre de fils  $n_{inch}$  **140/355-30 Y PW**  
 Fil-Ø  $d_{nom}$  **140/355-30 Y PW**  
 Couleur de tissu **140/355-30 Y PW**  
 Armure **140/355-30 Y PW**  
 (blanc = W, jaune = Y)



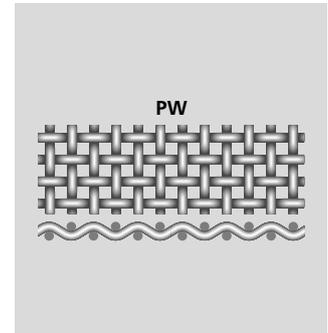
**Nombre de fils n  $[n_{cm}]$**

Le nombre de fils **n** désigne le nombre de fils par cm ou par inch. La tolérance est la plage de variation définie des valeurs moyennes de nombre de fils calculées statistiquement.



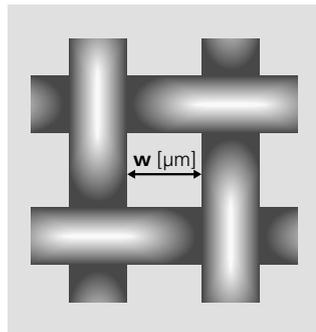
**Diamètre de fil nominal  $d_{nom}$   $[\mu m]$**

Le diamètre de fil  $d_{nom}$  est mesuré sur le fil avant tissage.



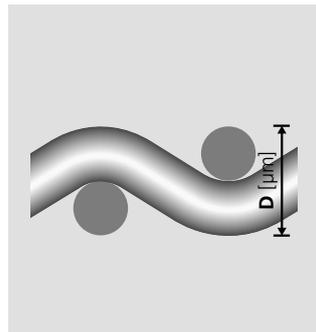
**Armure**

Le type d'armure est **PW** (Armure toile 1:1).



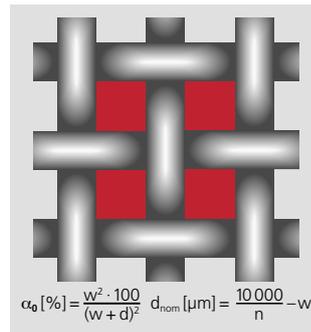
**Ouverture de maille w  $[\mu m]$**

L'ouverture de maille **w** est la distance entre deux fils adjacents de chaîne ou de trame.



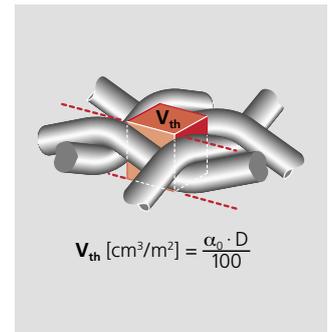
**Épaisseur de tissu D  $[\mu m]$**

L'épaisseur du tissu **D** se mesure selon la norme ISO 5084. La tolérance est la plage de variation définie des valeurs moyennes d'épaisseur de tissu calculées statistiquement.



**Pourcentage de surface libre  $\alpha_0$  [%]**

Le pourcentage de surface libre  $\alpha_0$  est la somme de toutes les surfaces des ouvertures de maille exprimée en pourcentage de la surface totale de l'écran. Il est calculé à partir de la valeur moyenne des ouvertures de maille et du diamètre réel des fils.



**Volume théorique d'encre  $V_{th}$   $[cm^3/m^2]$**

Le volume théorique d'encre  $V_{th}$  est calculé à partir de l'épaisseur du tissu **D** et du pourcentage de surface libre  $\alpha_0$ .

Les abréviations sont tirées de la norme DIN 16611. Toutes les valeurs sont celles du tissu non tendu.

**Avertissement**

Les données 'produits' indiqués ici, ainsi que nos conseils techniques sur les différentes applications, que ce soit sous forme verbale ou écrite, ou sur la base d'essais ou d'expériences, sont fournis sur la base de nos meilleures connaissances actuelles. Ces informations doivent, cependant, être considérées comme non-contractuelles. Elles sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles et sur des conditions d'essais standardisées selon les normes DIN 16610 / 16611 / 53804 et ISO 13934-1 / 5084. Comme il peut survenir beaucoup de variations du fait des différentes applications, nous ne pouvons formuler un avis global ni sur les différents procédés et leurs résultats, ni sur leur degré de variation (compte tenu de paramètres variables et de variations entre matériaux et machines différentes, ou du fait de réactions chimiques). Pour cette raison, les paramètres que nous recommandons le sont à titre indicatif et pour servir de guide uniquement. Toutes les illustrations, descriptions, données, et tous les schémas, tableaux et ainsi de suite, figurant ici, peuvent changer sans préavis, et ne représentent pas les caractéristiques contractuelles du produit. Il nous est impossible d'exercer quelque contrôle que ce soit sur la mise en œuvre de nos produits. Le seul responsable à cet égard est l'utilisateur. Nos produits sont vendus et distribués conformément à la dernière version de nos Conditions générales de vente et de livraison.



**Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12  
 CH-9410 Heiden  
 Tél. +41 71 898 57 00  
 Fax +41 71 898 57 21  
 printing@sefar.com  
 www.sefar.com