

Meunerie

Process Filtration



S E F A R
■ ■ ■ ■

Table des matières

Plansichter SEFAR NYTAL ® PA	3-4
Plansichter SEFAR NYTAL ® Metal Mesh	5
Sasseurs SEFAR NYTAL ® PET	6-7
Tamis centrifuge SEFAR NYTAL ® PA-HD	8
Manchettes de connexion SEFAR TETEX ® MULTI	9
Manches pour filtres de dépoussiérage SEFAR TETEX ® NF	10
Tensiomètre SEFAR® Tensocheck 200	11
Système de tension pneumatique SEFAR® Pneumapp 2	12-13
Colle pour tamis SEFAR NYTAL ® Quicktal	14
Accessoires	15-19

Introduction

De nos jours SEFAR NYTAL® est la marque qui englobe tous les produits fabriqués et vendus par Sefar destinés à la meunerie et à l'industrie alimentaire. Nos produits sont disponibles sous la forme d'articles prêts à l'emploi, et de rouleaux pour tout type de tamiseur. Nous sommes en mesure de fournir aux meuniers, à partir d'une source unique, tout produit nécessaire au tamisage, au classement et au dépoussiérage ainsi que les manchettes de liaison, les nettoyeurs de tamis et les équipements de tension.

Compatibilité alimentaire

Les tissus de la gamme SEFAR NYTAL® PA et PET sont tissés avec des fibres contenant uniquement des substances reconnues comme étant aptes au contact alimentaire.

Directives et réglementations applicables :

- Code des réglementations fédérales de la FDA américaine, Titre 21 - Alimentation et médicaments, Partie 177 Additifs alimentaires indirects : Polymères, Sections 177.1500 pour les résines de nylon (PA), 177.1630 pour les polymères polyéthylène téréphtalate (PET)
- Règlement (CE) N° 1935/2004 relatif aux matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires
- Règlement (UE) N° 10/2011 relatif aux matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires

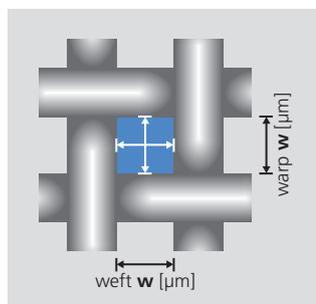


Les produits de la gamme SEFAR NYTAL® Metal Mesh sont conformes aux recommandations suivantes :

- Code des réglementations fédérales de la FDA américaine, Titre 21 - Alimentation et médicaments, Section 110.40 (Equipements et ustensiles)
- La directive européenne du Conseil de l'Europe « Métaux et alliages utilisés dans les matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires » établie par la Direction européenne de la qualité du médicament (EDQM), 2013, 1^{re} édition

Nos filiales et nos représentants sélectionnés à travers le monde se font un plaisir de donner des conseils individualisés à tous nos clients.

Définitions pour la liste technique



Ouverture de maille w [µm]

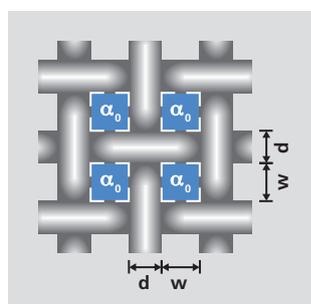
L'ouverture de maille w est la distance entre deux fils de chaîne ou de trame adjacents.

Méthode

Analyse d'image bi-dimensionnelle

Selon

ASTM E11



Zone libre α_0 [%]

Le pourcentage de la zone libre α_0 correspond à la somme de toutes les ouvertures de maille, comme pourcentage de la zone de tissu totale.

Méthode

Analyse d'image bi-dimensionnelle

Selon

ASTM E11

Calcul

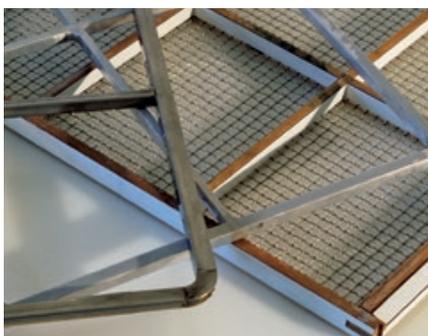
$$\alpha_0 [\%] = \frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2}$$

Plansichter SEFAR NYTAL® PA

Les plansichters utilisés pour le fractionnement du produit moulu sont parmi les machines les plus importantes dans le domaine de la meunerie.

Avantages de SEFAR NYTAL® PA

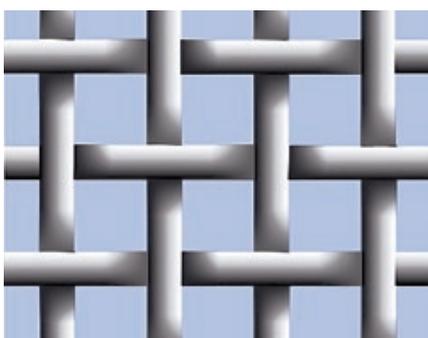
- Débit élevé
- Productivité importante
- Longue durée de vie en service
- Grande fiabilité
- Large gamme de produits



Cadres pour plansichter



SEFAR NYTAL® PA-GG	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
PA-12GG-1800	1800	61
PA-14GG-1600	1600	60
PA-15GG-1400	1400	59
PA-16GG-1320	1320	59
PA-17GG-1250	1250	58
PA-18GG-1180	1180	59
PA-19GG-1120	1120	58
PA-20GG-1000	1000	57
PA-22GG-950	950	57
PA-23GG-900	900	56
PA-24GG-850	850	53
PA-26GG-800	800	53
PA-27GG-750	750	52
PA-28GG-710	710	53
PA-30GG-670	670	53
PA-31GG-630	630	53
PA-32GG-600	600	51
PA-34GG-560	560	49
PA-36GG-530	530	50
PA-38GG-500	500	47
PA-40GG-475	475	48
PA-42GG-450	450	48
PA-44GG-425	425	46
PA-45GG-400	400	47
PA-47GG-375	375	47
PA-50GG-355	355	48
PA-52GG-335	335	46
PA-54GG-315	315	44
PA-58GG-300	300	45
PA-60GG-280	280	45
PA-62GG-275	275	44
PA-64GG-265	265	43
PA-66GG-250	250	46
PA-68GG-243	243	44
PA-70GG-236	236	44
PA-72GG-224	224	42
PA-74GG-212	212	40



SEFAR NYTAL® PA-GG

Plansichter

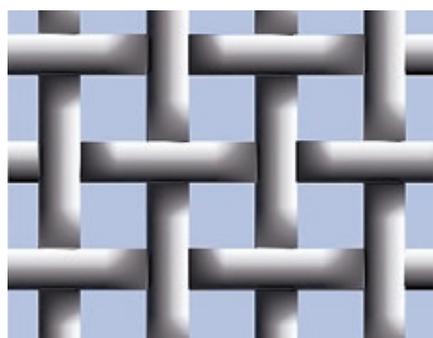
SEFAR NYTAL® PA



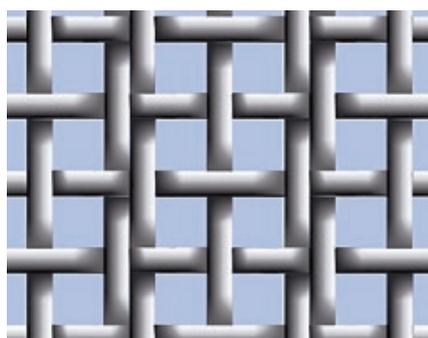
SEFAR NYTAL® PA-XXX	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
PA-3 XXX-300	300	45
PA-4 XXX-280	280	45
PA-5 XXX-250	250	46
PA-6 XXX-212	212	40
PA-7 XXX-200	200	39
PA-8 XXX-180	180	39
PA-8 ^{1/2} XXX-160	160	37
PA-9 XXX-150	150	38
PA-9 ^{1/2} XXX-140	140	37
PA-10 XXX-132	132	40
PA-10 ^{1/2} XXX-125	125	37
PA-11 XXX-118	118	34
PA-12 XXX-112	112	38
PA-13 XXX-100	100	32
PA-14 XXX-95	95	33
PA-14 ^{1/2} XXX-90	90	36
PA-17 XXX-85	85	35

SEFAR NYTAL® PA-Milling	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
PA-3-300	300	54
PA-4-280	280	53
PA-5-250	250	51
PA-6-212	212	49
PA-7-200	200	48
PA-8-180	180	46
PA-8 ^{1/2} -160	160	44
PA-9-150	150	44
PA-9 ^{1/2} -140	140	43
PA-10-132	132	44
PA-10 ^{1/2} -125	125	40
PA-11-118	118	42
PA-12-112	112	40
PA-12 ^{1/2} -106	106	38
PA-13-100	100	38
PA-14-95	95	38
PA-14 ^{1/2} -90	90	37
PA-15-85	85	34
PA-17-80	80	35
PA-20-75	75	34
PA-21-71	71	33
PA-25-63	63	30

SEFAR NYTAL® PA-MF	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
PA-3MF-300	300	51
PA-4MF-280	280	51
PA-5MF-250	250	51
PA-6MF-212	212	44
PA-7MF-200	200	44
PA-8MF-180	180	43
PA-8 ^{1/2} MF-160	160	42
PA-9MF-150	150	42
PA-9 ^{1/2} MF-140	140	41
PA-10MF-132	132	43
PA-10 ^{1/2} MF-125	125	41
PA-11MF-118	118	41
PA-12MF-112	112	42
PA-13MF-100	100	39
PA-14MF-95	95	36



SEFAR NYTAL® PA-XXX
SEFAR NYTAL® PA-MF

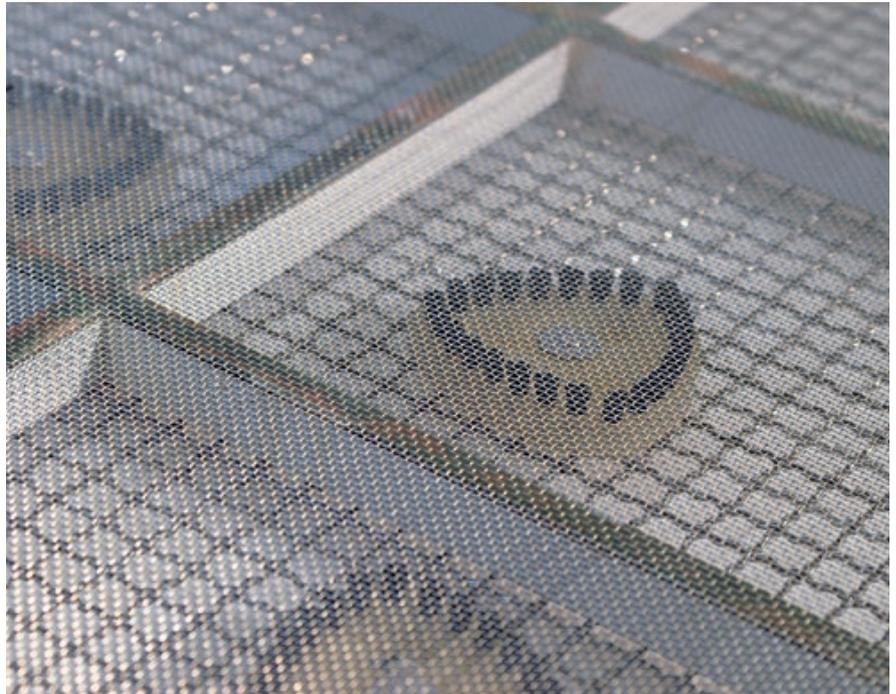


SEFAR NYTAL® PA-Milling

Plansichter

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh sont utilisées dans les plansichters pour un pré-tamissage car les produits sont abrasifs dans cette phase. Pour le tamissage de produits difficiles et/ou particulièrement abrasif (ex. maïs) alors SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh Heavy est une alternative plus résistante.

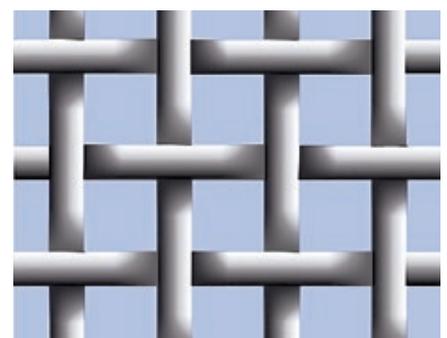


SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304)	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
26-2000/74	2000	74.0
26-1800/72	1800	72.0
26-1600/77	1600	77.0
26-1400/74	1400	74.5
26-1250/72	1250	72.0
26-1180/71	1180	71.0
26-1120/69	1120	69.4
26-1060/68	1060	68.6
26-1000/67	1000	67.0
26-950/68	950	68.2
26-900/67	900	67.0
26-850/65	850	65.5
26-800/64	800	64.0
26-750/65	750	65.0
26-710/64	710	64.0
26-670/65	670	65.2
26-630/64	630	64.0
26-600/62	600	62.3
26-560/60	560	60.0
26-530/59	530	59.0
26-500/57	500	57.6
26-475/56	475	56.0
26-450/57	450	57.6
26-425/56	425	56.6
26-400/54	400	54.0
26-375/53	375	53.0
26-355/51	355	51.0
26-335/49	335	49.7
26-315/54	315	54.0
26-300/53	300	53.0
26-280/51	280	51.0
26-265/53	265	52.8
26-250/53	250	53.0
26-245/62	245	62.0
26-236/51	236	51.0
26-224/49	224	49.0
26-212/49	212	49.0

SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304)	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
26-180/45	180	45.0
26-160/46	160	46.0
26-140/46	140	46.0
26-132/49	132	49.0
26-125/48	125	48.0
26-106/46	106	46.0

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh Heavy (AISI 304)

SEFAR NYTAL ® Metal Mesh Heavy (AISI 304)	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
26-2000/64	2000	64
26-1800/58	1800	58
26-1600/58	1600	58
26-1400/57	1400	57
26-1250/57	1250	57
26-1180/56	1180	56
26-1120/61	1120	61
26-1000/58	1000	58
26-950/56	950	56
26-900/55	900	55
26-850/63	850	63
26-800/58	800	58



SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh

Sasseurs

SEFAR NYTAL® PET

Les sasseurs sont employés principalement pour les farines ayant un taux de cendres réduit et pour la production de semoule propre. Sefar recommande l'utilisation de tissu SEFAR NYTAL® PET-GG (polyester).

Avantages de SEFAR NYTAL® PET-GG

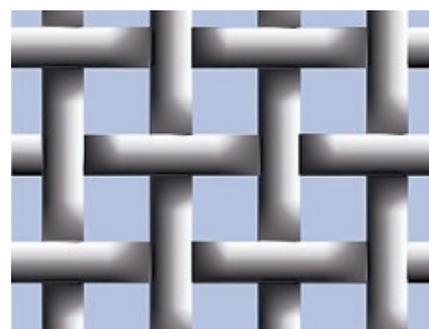
- Aucune absorption d'humidité
- Tension élevée
- Longue durée de vie en service
- Bonne stabilité dimensionnelle
- Disponible en rouleaux
- Disponible en toiles confectionnées pour tous les types de sasseurs



SEFAR NYTAL® PET-GG	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
PET-12GG-1800	1800	61
PET-14GG-1600	1600	61
PET-15GG-1400	1400	57
PET-16GG-1320	1320	59
PET-18GG-1180	1180	60
PET-20GG-1000	1000	58
PET-22GG-950	950	58
PET-23GG-900	900	56
PET-24GG-850	850	55
PET-26GG-800	800	55
PET-27GG-750	750	53
PET-28GG-710	710	54
PET-30GG-670	670	52
PET-31GG-630	630	53
PET-32GG-600	600	51
PET-34GG-560	560	49
PET-36GG-530	530	50
PET-38GG-500	500	48
PET-40GG-475	475	49
PET-42GG-450	450	48
PET-44GG-425	425	46
PET-45GG-400	400	48
PET-47GG-375	375	46
PET-50GG-355	355	47
PET-52GG-335	335	46
PET-54GG-315	315	44
PET-56GG-300	300	46
PET-60GG-280	280	44
PET-64GG-265	265	47
PET-66GG-250	250	46
PET-70GG-236	236	43
PET-72GG-224	224	42



Toile confectionnée collée sur le cadre



SEFAR NYTAL® PET-GG

Sasseurs Bühler MQRF – SEFAR NYTAL® PET



Toiles confectionnées pour cadre à montage rapide



Tamis pour sasseur MQRF (articles disponibles sur stock)

No d'article Sefar	Tissu No	No pièce Bühler
3100-0023-022	PET-16GG-1320	UXF-93208 005
3100-0023-017	PET-18GG-1180	UXF-93208 006
3100-0023-024	PET-19GG-1120	UXF-93208 007
3100-0023-010	PET-20GG-1000	UXF-93208 008
3100-0023-009	PET-22GG-950	UXF-93208 009
3100-0023-023	PET-23GG-900	UXF-93208 010
3100-0023-007	PET-24GG-850	UXF-93208 011
3100-0023-006	PET-26GG-800	UXF-93208 012
3100-0023-018	PET-27GG-750	UXF-93208 013
3100-0023-004	PET-28GG-710	UXF-93208 014
3100-0023-001	PET-30GG-670	UXF-93208 015
3100-0023-020	PET-31GG-630	UXF-93208 016
3100-0023-002	PET-32GG-600	UXF-93208 017
3100-0023-003	PET-34GG-560	UXF-93208 018
3100-0023-005	PET-36GG-530	UXF-93208 019
3100-0023-008	PET-38GG-500	UXF-93208 020
3100-0023-013	PET-40GG-475	UXF-93208 021
3100-0023-012	PET-42GG-450	UXF-93208 022
3100-0023-015	PET-44GG-425	UXF-93208 023
3100-0023-011	PET-45GG-400	UXF-93208 024
3100-0023-014	PET-47GG-375	UXF-93208 026
3100-0023-016	PET-50GG-355	UXF-93208 028
3100-0023-019	PET-52GG-335	UXF-93208 029
3100-0023-021	PET-54GG-315	UXF-93208 030

Tamis pour sasseur MQRF (articles non disponibles sur stock)

No d'article Sefar	Tissu No	No pièce Bühler
3023-0614-800	07-2000/51	UXF-93208 001
3023-0607-600	PET-12GG-1800	UXF-93208 002
3023-0503-300	PET-14GG-1600	UXF-93208 003
3023-1000-114	PET-15GG-1400	UXF-93208 004
3023-0608-600	PET-56GG-300	UXF-93208 044
3023-0608-700	PET-60GG-280	UXF-93208 033
3023-0506-800	PET-64GG-265	UXF-93208 035
3023-1000-115	PET-66GG-250	UXF-93208 036
3023-1000-116	PET-72GG-224	UXF-93208 038

D'autres dimensions peuvent être fabriquées sur commande



Sefar brosse pour le sasseur largeur 465 mm ou 510 mm avec 2 changer de direction

Tamis centrifuges (turbo sichters et vibrants)

SEFAR **NYTAL**® PA-HD



Tamis vibrant

SEFAR NYTAL ® PA-HD	Ouverture de maille [µm]	Surface libre [%]
PA-2HD-350	350	35
PA-3HD-300	300	34
PA-5HD-250	250	34
PA-6HD-210	210	33
PA-8HD-177	177	34
PA-9HD-150	150	38

Autres spécifications de tissu sur demande



Les tamis centrifuges sont utilisés principalement pour la séparation de produits collants (par exemple farines de filtres ou centrifugeuse à son).

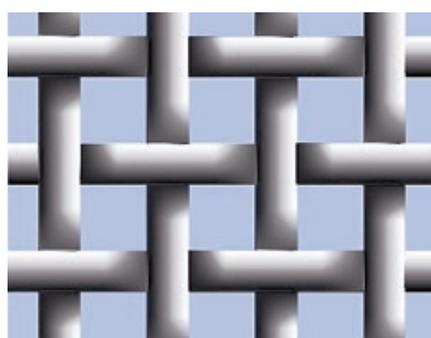
La gamme SEFAR NYTAL® comprenant le tissu stable SEFAR NYTAL® PA-HD vous garantit

- Bonne performance
 - Longue durée de vie
 - Tissu extra résistant
 - Bonne stabilité dimensionnelle
 - Coutures renforcées AR ou soudées HF
- AR = Renforcé
HF = Soudé haute fréquence

Toiles pour tamis prêtes à l'emploi pour différents modèles disponibles sur demande.



Vibro-sifter cover



SEFAR NYTAL® PA-HD



Toiles pour turbo-sichter

Manchettes de liaison SEFAR TETEX® MULTI

Les manchettes de liaison Sefar assurent une connexion sûre et fluide de manière permanente entre les tamiseurs et les entrées/sorties des plansichters, sasseurs et nettoyeurs.

La solution d'assemblage spécialement conçue par Sefar procure une connexion précise à la tuyauterie. Afin d'y parvenir Sefar a développé un ruban élastique résistant à tout produit chimique connu utilisé actuellement pour la fumigation des moulins. Dans la mesure où le ruban élastique est thermiquement stable, il peut s'employer également lors des traitements thermiques contre les nuisibles. Les colliers ou fils de serrage ne sont plus nécessaires.

Avantages de

- Conforme à la réglementation FDA et EU
- Ruban élastique de première qualité (plus besoin de colliers de serrage)
- Perméabilité à l'air élevée
- Long durée de service
- Très bonne résistance contre les insectes et les bactéries
- Confection sur mesure possible sur demande



Tuyaux d'entrée et de sortie



Confection de manchettes de liaison



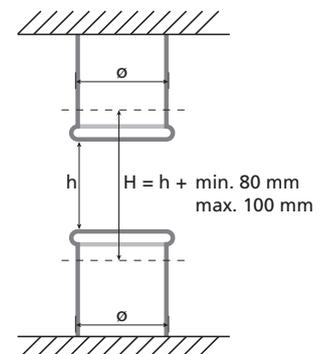
Plansichter

No d'article Sefar	No de tissu	Diamètre mm	Longueur mm	Nombre d'anneaux
3100-2024-100	03-550-210 W	300	310	2
3100-2024-101	03-550-210 W	240	280	2
3100-2024-102	03-550-210 W	210	310	2
3100-2024-103	03-550-210 W	150	290	2
3100-2024-104	03-550-210 W	120	290	2
3100-2024-105	03-550-210 W	120	150	1
3100-2024-106	03-550-210 W	120	260	2
3100-2024-107	03-550-210 W	80	100	0
3100-2024-135	03-550-210 W	120	110	0
3100-2024-145	03-550-210 W	80	150	0

Les éléments indiqués ci-dessus sont tous des articles disponibles sur stock.

D'autres dimensions peuvent être confectionnées sur commande.

Pour tous les articles confectionnés, la conception / présentation peut varier légèrement, du fait de lieux de production différents. Cela n'affecte pas la fonctionnalité.



Une fois la valeur de H calculée, sélectionner la taille juste au dessus dans la table des dimensions disponibles.

Manches pour filtres de dépolluissage

SEFAR TETEX® NF



Pour montage latéral 3100-2026-611-00



Pour montage latéral 3100-2026-003



Pour montage supérieur 3100-2026-633-00



Pour montage supérieur 3100-2026-051

Sefar réalise des manches de dépolluissage en feutre SEFAR TETEX® NF haute qualité.

En réponse à l'augmentation des exigences liées à la sécurité alimentaire, Sefar propose désormais une nouvelle génération de manches filtrantes de dépolluissage, répondant aux normes alimentaires FDA & EU mais également avec des propriétés antistatiques selon les directives ATEX.

Disponibles dans les versions suivantes

- NFI = Feutre Polyester hydrophobe et oléophobe
- NFIA = Feutre Polyester hydrophobe et oléophobe, antistatique
- Feutre Polyester 350 g/m² pour filtres basse pression
- Feutre Polyester 500 g/m² pour filtres haute pression et filtres à poche
- Feutre PET 350 g/m² pour filtre basse pression / FDA / EU / Conformité alimentaire

Manches de dépolluissage pour montage latéral - haut ouvert - fond arrondi

Certification disponible en option	No d'article Sefar	No de tissu	∅ Diamètre intérieur [mm]	L longueur intérieure [mm]	Détails de confection
	3100-2026-001	07-351-600 NFI	120	810	
	3100-2026-002	07-351-600 NFI	120	1295	
	3100-2026-003	07-351-600 NFI	120	1895	
	3100-2026-004	07-351-600 NFI	120	2435	
	3100-2026-005	07-351-600 NFI	120	3035	
	3100-2026-076	07-351-600 NFIA	120	810	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-610-00	07-350-500 NFIA	120	810	
	3100-2026-077	07-351-600 NFIA	120	1295	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-611-00	07-350-500 NFIA	120	1295	
	3100-2026-078	07-351-600 NFIA	120	1895	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-612-00	07-350-500 NFIA	120	1895	
	3100-2026-079	07-351-600 NFIA	120	2435	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-613-00	07-350-500 NFIA	120	2435	
	3100-2026-080	07-351-600 NFIA	120	3035	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-614-00	07-350-500 NFIA	120	3035	

Manches de dépolluissage pour montage supérieur - haut ouvert + collier de 15x10mm, fond rond

Certification disponible en option	No d'article Sefar	No de tissu	∅ Diamètre intérieur [mm]	L longueur intérieure [mm]	Détails de confection
	3100-2026-051	07-351-600 NFI C15	120	865	
	3100-2026-052	07-351-600 NFI C15	120	1260	
	3100-2026-053	07-351-600 NFI C15	120	1860	
	3100-2026-054	07-351-600 NFI C15	120	2400	
	3100-2026-055	07-351-600 NFI C15	120	3000	
	3100-2026-126	07-351-600 NFIA C15	120	865	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-630-00	07-350-500 NFIA C15	120	865	
	3100-2026-127	07-351-600 NFIA C15	120	1260	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-631-00	07-350-500 NFIA C15	120	1260	
	3100-2026-128	07-351-600 NFIA C15	120	1860	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-632-00	07-350-500 NFIA C15	120	1860	
	3100-2026-129	07-351-600 NFIA C15	120	2400	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-633-00	07-350-500 NFIA C15	120	2400	
	3100-2026-130	07-351-600 NFIA C15	120	3000	
FDA/EU Food compliance	3100-2026-634-00	07-350-500 NFIA C15	120	3000	

D'autres dimensions peuvent être confectionnées sur commande. Pour tous les articles confectionnés, la conception / présentation peut varier légèrement, du fait de lieux de production différents. Cela n'affecte pas la fonctionnalité.

Tensiomètre SEFAR® Tensocheck 200

SEFAR® Tensocheck 200 outil de mesure électronique pour le contrôle de la tension d'un textile.

Caractéristiques du produit

- Caractéristiques du produit
- Grande précision de mesure
- Lecture précise dans le sens de la mesure
- Grande fiabilité de mesure et résultats reproductibles
- La connexion WiFi permet le contrôle à distance et le transfert des données
- Batterie rechargeable via une connexion USB C
- Écran couleur LCD à fort contraste



Caractéristiques techniques

Dimensions 80 x 95 x 115 (mm)

Poids 1.01 kg (avec batterie)

Batterie lithium-ion 3,7 V, 7,2 Wh

Plage de mesure de la tolérance

4.0–9.8 N/cm, ± 0.2 N/cm

10–19.8 N/cm, ± 0.4 N/cm

20–29.8 N/cm, ± 0.6 N/cm

30–39.5 N/cm, ± 1.0 N/cm

40–50.0 N/cm, ± 1.5 N/cm

Connexion

Interface WiFi pour le contrôle à distance ou l'enregistrement CSV via smartphone ou PC.

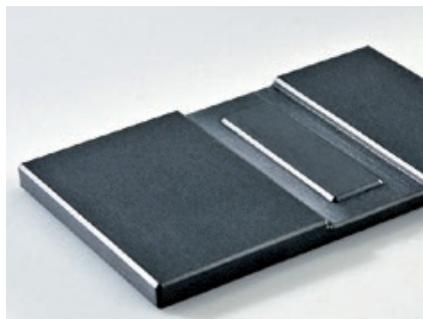
Plaque de référence en verre

Dimensions 80 x 125 x 7 (mm)

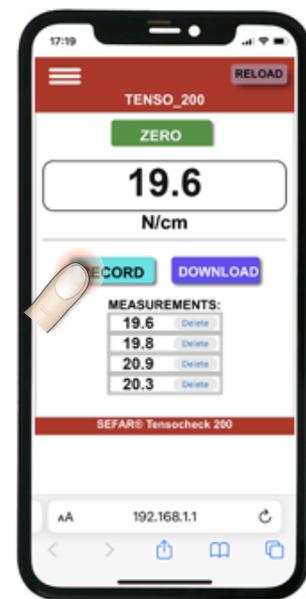
Pour obtenir des résultats de tension reproductibles, il est recommandé de procéder périodiquement au tarage de l'appareil en réalisant un point zéro.

Disponible en option: la plaque d'étalonnage

Elle permet un contrôle maximal du processus de mesure grâce à des étalonnages réguliers. Dans le cas où la vérification révèle une valeur de mesure en dehors de la limite de tolérance, le SEFAR® Tensocheck 200 doit être envoyé au centre technologique Sefar pour être réajusté.



Plaque de contrôle d'étalonnage
(Numéro de pièce: 3101-1007)



Enregistrement et téléchargement des mesures

Valeurs de tension recommandées

Maille polyamide (PA) et polyester (PET)	Cadres en bois		Cadres en métal et aluminium	
	Tension en [N/cm] au collage	Tension en [N/cm] après 1 journée	Tension en [N/cm] au collage	Tension en [N/cm] après 1 journée
Ouverture de maille [µm]				
> 630	15 (+/- 1)	8	17 (+/- 1)	9
600 - 465	14 (+/- 1)	7	16 (+/- 1)	8
450 - 315	13 (+/- 1)	7	15 (+/- 1)	8
300 - 212	12 (+/- 1)	6	14 (+/- 1)	7
200 - 112	11 (+/- 1)	6	13 (+/- 1)	7
< 100	10 (+/- 1)	5	12 (+/- 1)	6
Maille métallique	Cadres en bois		Cadres en métal et aluminium	
Ouverture de maille [µm]	Tension en [N/cm] au collage		Tension en [N/cm] au collage	
> 630	18 (+/- 1)		21 (+/- 1)	
600 - 465	17 (+/- 1)		20 (+/- 1)	
450 - 315	16 (+/- 1)		19 (+/- 1)	
300 - 212	15 (+/- 1)		18 (+/- 1)	
200 - 112	14 (+/- 1)		17 (+/- 1)	
< 100	13 (+/- 1)		16 (+/- 1)	

Conditions de test: 18-21°C / 50-60% d'humidité

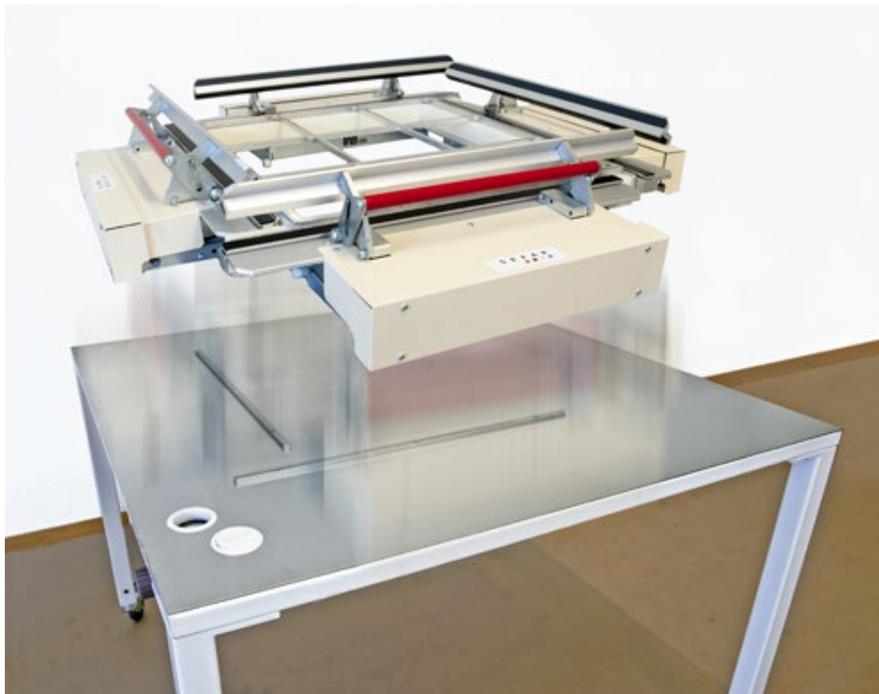
La tension maximale dépend de la qualité de la maille et de la stabilité du cadre.

Système de tension pneumatique SEFAR® Pneumapp 2

Le SEFAR® Pneumapp 2 a été spécialement développé pour les applications en meunerie. Il est le résultat de la recherche et de l'expérience de Sefar. Le dispositif présente une puissance de tension plus importante qui conduit à une meilleure tension de tissu.

Solution modulaire

Les trois dimensions de pinces (largeurs de mâchoire) et l'unité de contrôle permettent d'avoir un système pratique et fiable qui convient à toutes les tailles de cadres et tous les types de tissus. Les connecteurs pneumatiques favorisent la reconfiguration aisée du dispositif.



Système complet de tension pour un cadre



Support et ecarteur



Support de cadres



Cadres de tamis: inox, aluminium et bois

Avantages du SEFAR® Pneumapp 2

- Design robuste et compact réalisé avec des matériaux de grande qualité
- Convient à tout type et à toute dimension de cadre
- Tension de tout type de tissu, grossier ou fin, polyester, polyamide ou métallique
- Des barres de guidage simplifient l'adaptation aux nouvelles dimensions de cadre
- Le tissu peut être positionné avec précision
- Accès facile pour l'application de colle
- Tension uniforme dans toutes les directions
- Sécurité de tension: le pincement progressif empêche le tissu de glisser de la pince
- Haute qualité constante des tamis



Capot de protection pour SEFAR® Pneumapp2 (1250 x 1250mm)

Système de tension pneumatique

SEFAR® Pneumapp 2



Exemples courants d'équipements de tension dans la meunerie.

Le dispositif est basé sur 3 tailles de pince (largeur de pince de 630, 730 et 1000 mm).

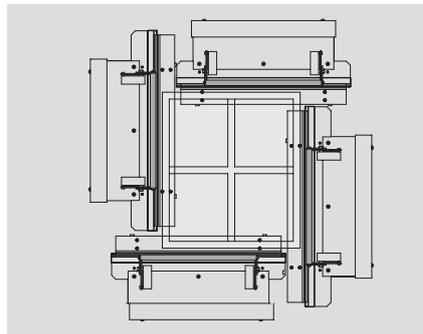
Unité de contrôle PN 200

L'unité de contrôle PN 200 peut tendre jusqu'à 28 newtons à une pression de 10 bars. Elle permet la manipulation facile dans une zone de surface réduite, et son système modulaire peut permettre de passer d'un seul cadre à deux cadres. De surcroît, deux unités de contrôle peuvent se combiner, opérant en circuit double.

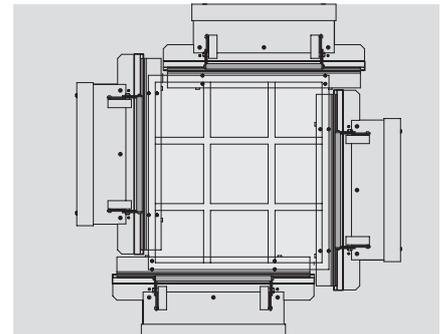
Les solutions indiquées sont des variantes possibles.

Veillez nous indiquer vos dimensions de cadre (Lo x La x H), le matériau (bois, aluminium ou métal) et le système (à 1 ou 2 cadres).

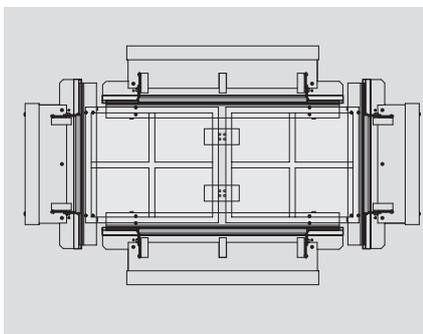
Nous aurons le plaisir de vous proposer la meilleure solution.



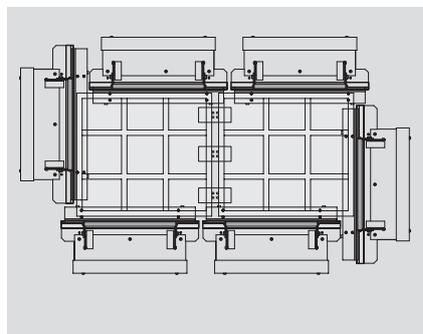
1 cadre dimensions maxi. 650 x 650 mm
 2 x pinces PN-630
 2 x pinces PN-730
 1 x unité de contrôle PN-200
 1 x table de tension 6225 PN 2



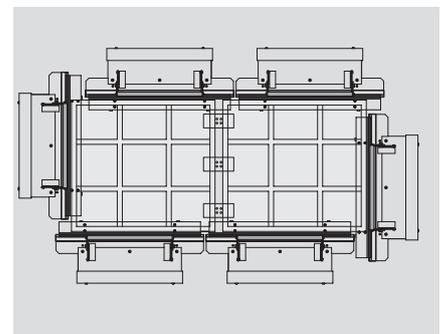
1 cadre dimensions maxi. 740 x 740 mm
 4 x pinces PN-730
 1 x unité de contrôle PN-200
 1 x table de tension 6225 PN 2



2 cadre dimensions maxi. 500 x 730 mm
 2 x pinces PN-1000
 2 x pinces PN-730
 1 x unité de contrôle PN-200*
 2 x table de tension 6225 PN 2
 1 x kit de connexion 6229 PN 2



2 cadre dimensions 620 x 570 mm
 4 x pinces PN-630
 2 x pinces PN-730
 1 x unité de contrôle PN-200*
 2 x table de tension 6225 PN 2
 1 x kit de connexion 6229 PN 2
 Dimensions maxi. de cadre pour 4 pinces:
 710 x 655 mm



2 cadre dimensions 710 x 655 mm
 6 x pinces PN-730
 1 x unité de contrôle PN-200*
 2 x table de tension 6225 PN 2
 1 x kit de connexion 6229 PN 2
 Dimensions maxi. de cadre pour 4 pinces:
 785 x 785 mm

*extensible à 2 x unité de contrôle PN-200

Colle pour tamis

SEFAR NYTAL® Quicktal – Colle Cyanoacrylate

Sefar Quicktal est une colle cyanoacrylate mono-composante avec activateur séparé

Instructions d'utilisation:

Préparation du cadre

La surface entrant en contact avec la colle et le tissu doit être préparée comme suit:

- Les cadres en métal et en aluminium doivent préalablement être rendus rugueuses (les meilleurs résultats s'obtiennent par sablage) et dégraissés ensuite à l'acétone.
- Les cadres en bois devraient être ponçés (le bois doit être sec et exempt de poussière)
- Les petits résidus de colle peuvent être laissés pourvu que la surface du cadre soit lisse.

Tension du tissu

- Après avoir tendu le tissu, placer les poids sur le tissu, à proximité des bords du cadre, de façon à maintenir un bon contact entre le tissu et le cadre.

Attention

- Avant encollage veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
- A utiliser uniquement dans des zones bien ventilées.
- Éviter le contact direct avec la peau et les yeux.

Collage du tissu

- Le tissu doit couvrir et entrer en contact avec la totalité de la surface d'encollage.
- Appliquer la colle à la surface du cadre à travers le tissu. Un filet mince couvrant la largeur complète suffit.
- Pulvériser l'activateur sur la colle à une distance de 20-30 cm de la surface. Des petites pulvérisations donnent les meilleurs résultats - un filet mince de colle suffit, même sur cadres larges.
- Lors de la pulvérisation, s'assurer que le tissu reste toujours en contact avec la totalité de la surface du cadre.



Les colles Quicktal sont conformes aux réglementations FDA 'Code of Federal Regulations (CFR Part 21)'

Temps de séchage de colle

- 15-20 minutes sans activateur Quicktal
- 1 minute avec activateur Quicktal



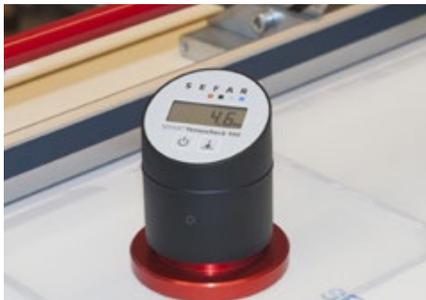
Exemplaires des articles 5600, 5602, 5603, 5604 and 6502



SEFAR NYTAL® Quicktal Numéro d'article	Désignation	FDA compliance
5600	Colle Quicktal, faible viscosité, flacon de 50 g, 100 g ou 500 g	X
5602	Quicktal-D-Bonder, flacon de 500 ml	
5603	Quicktal 77, colle haute viscosité, flacon de 50 g	X
5604	Colle Quicktal Metal, flacon de 100 g ou 500 g	X
6502	Accélérateur Quicktal, spray de 200 ml (pas de conformité FDA)	

Merci de se référer à la fiche de sécurité avant utilisation ; Chaque bouteille est marqué avec la date de péremption (mois/année) ; Utiliser les flacons dans l'ordre chronologique ; Conservation à l'abri de la lumière et de l'humidité, de préférence dans un réfrigérateur.

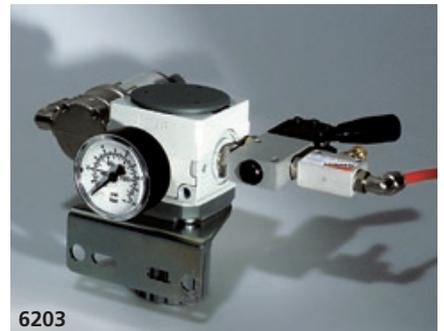
Accessoires



3111, 3101-1007 (Plaque de contrôle d'étalonnage)



6200, 6201, 6202



6203



6204, 6205



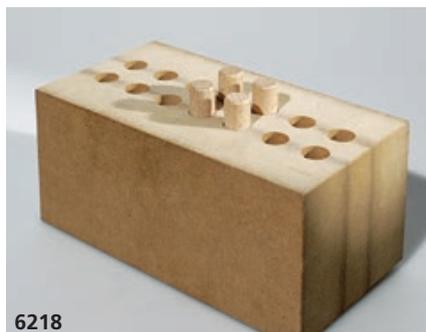
6208, 6210, 6211, 6213



6209, 6212



6214, 6215, 6216



6218



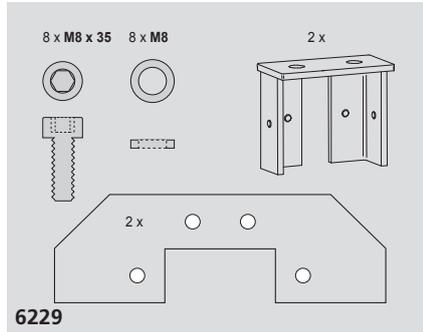
6219, 6220, 6222

Numéro d'article	Désignation
3101-1007	Plaque de contrôle d'étalonnage (SEFAR® Tensocheck 200)
3111	SEFAR® Tensocheck 200
6200	Pince courte PN-630
6201	Pince moyenne PN-730
6202	Pince longue PN-1000
6203	Unité de contrôle pneumatique PN-200
6204	Barre de guidage PN-10 pour PN-630 et PN-730, 630 x 10 x 10 mm
6205	Barre de guidage PN-11 pour PN-1000, 880 x 10 x 10 mm
6208	Support pour cadre métallique PN-63M pour PN-630 (620 x 30 x H47 mm)
6209	Support pour cadre métallique PN-73M pour PN-730 (720 x 30 x H47 mm)
6210	Support pour cadre métallique PN-100M pour PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm)
6211	Support pour cadre métallique coté déchargement PN-63MO pour PN-630 (620 x 30 x H47/53 mm)
6212	Support pour cadre métallique coté déchargement PN-73MO pour PN-730 (720 x 30 x H47/53 mm)
6213	Support pour cadre métallique coté déchargement PN-100MO pour PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm)
6214	Support pour cadre en bois PN-63W pour PN-630 (620 x 30 x H40 mm)
6215	Support pour cadre en bois PN-73W pour PN-730 (720 x 30 x H40 mm)
6216	Support pour cadre en bois PN-100W pour PN-1000 (990 x 30 x H40 mm)
6218	Support et écarteur PN-50 pour tous types de cadres (190x103x94mm)
6219	Spatule PN-15 pour mailles <= 140 µ
6220	Spatule PN-20 pour mailles <= 112 µ
6222	Spatule PN-14 pour mailles <= 200 µ

Accessoires



6225, 6230



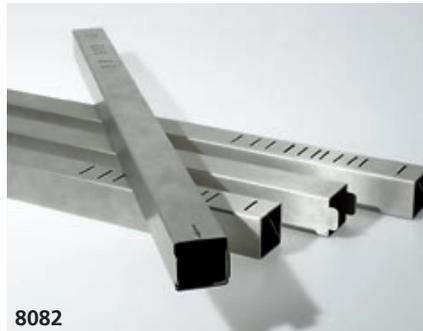
6229



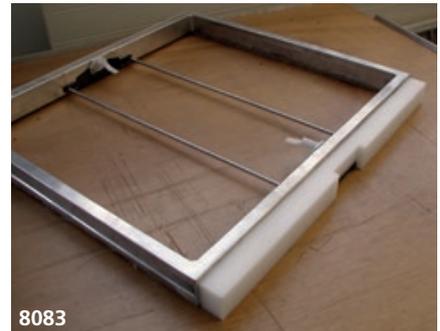
6231



8071



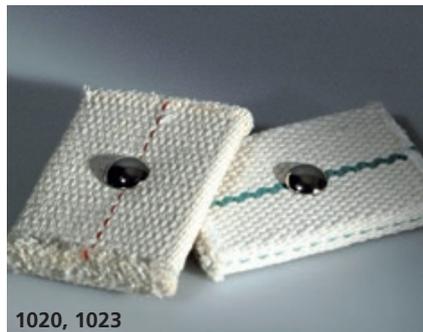
8082



8083



1100, 1101



1020, 1023



1021, 1022



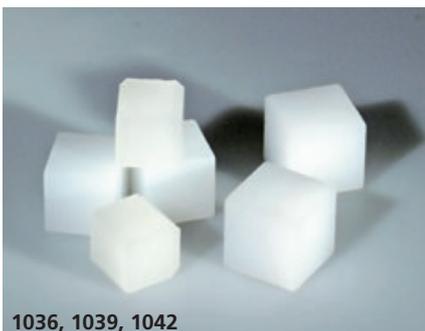
1024, 1034



1031, 1032



1033



1036, 1039, 1042



1037, 1040, 1043



1080

Accessoires



1081



1082



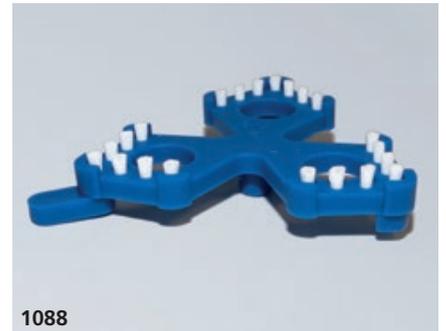
1083



1084



1087



1088

Numéro d'article	Désignation	Food safety compliancy	
		FDA	EU
6225	Table de tension SEFAR® Pneumapp 2 (pour 4 pinces 630/730 mm) avec roues, haut de table aluminium, taille de la table 1250 x 1250 mm		
6229	Kit de connexion pour 6225 pour table double avec 6 pinces, taille de la table 1250 x 2500 mm Kit de connexion pour 6225 pour table double avec 6 pinces, taille de la table 1480 x 2960 mm		
6230	Table de tension SEFAR® Pneumapp 2 (pour 4 pinces 630/730/1000 mm) avec roues, haut de table aluminium, taille de la table 1480 x 1480 mm		
6231	Capot de protection pour SEFAR® Pneumapp 2 table de tension (1250 x 1250 mm)		
8071	Poids acier de 1 Kg		
8082	Support de cadres inox PN-73S pour PN-730 (720 x 45 x H45 mm)		
8083	Entretoise pour cadres d'accessoires en PE HD		
1100	Brosse pour le sasseur largeur 465 mm avec changer de direction		
1101	Brosse pour le sasseur largeur 510 mm avec changer de direction		
1020	Tapotin en coton, ligne rouge		
1021	Tapotin en plastique avec bouton métallique	X	X
1022	Tapotin plastique avec bouton plastique	X	X
1023	Tapotin en coton, ligne verte		
1024	Tapotin avec trou central	X	X
1034	Tapotin plastique avec trou central, type F (blanc)	X	X
1031	Brosse triangulaire avec plots plastiques et bouton métallique	X	X
1032	Brosse triangulaire avec crins blancs et bouton métallique	X	X
1033	Brosse triangulaire avec crins noirs et bouton métallique	X	X
1036	Cube blanc, 14,3 mm	X	
1037	Boule blanche, polyuréthane 30 mm	X	
1039	Cube blanc, 15,9 mm (5/8")	X	
1040	Boule, polyuréthane 15,9 mm (5/8")	X	
1042	Tapotin cube, 12.7 mm	X	
1043	Nettoyeuse de tamis, boule ivoire, Ø 40 mm	X	X
1080	Brosse double avec plots	X	X
1081	Brosse double avec crins blancs	X	X
1082	Brosse double avec crins noirs	X	X
1083	Brosse pour tamis NOVA avec plots	X	X
1084	Brosse pour tamis NOVA avec crins nylons	X	X
1087	Système de nettoyage du tamis avec boutons	X	X
1088	Système de nettoyage du tamis avec brosses	X	X

Accessoires



1095, 1096, 1097



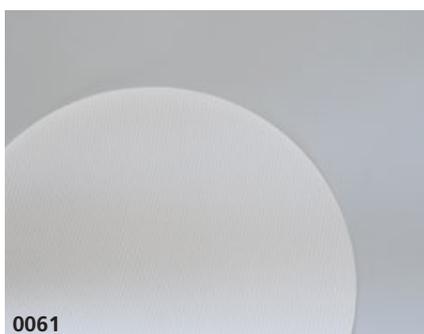
1098



5038, 5039



0060



0061



5035, 8073, 8079



5600, 5602, 5603, 5604, 6502



6051, 6052



6059, 6090

Numéro d'article	Désignation	Food safety compliancy	
		FDA	EU
1095	Tapotin balle bleu Ø 15,58 mm	X	X
1096	Tapotin balle bleu Ø 24,67 mm	X	X
1097	Tapotin balle bleu Ø 31,30 mm	X	X
1098	Tapotin tambor bleu (Dhokal)	X	X
5038	Ensemble de test de tamisage diamètre 200 mm		
5039	Tamis supplémentaire pour ensemble de test de tamisage		
0060	Disque nettoyeur gluten 06-850/46, 50 pièces		
0061	Disque nettoyeur gluten 07-90/30, 50 pièces.		
5035	Spatule sans loupe, avec étui		
8073	Spatule sans loupe, avec étui et Sefar Nytal Logo		
8079	Spatule avec loupe et étui		
5600	Colle Quicktal, haute viscosité, flacon de 50 g, 100 g et 500 g	X	
5602	Quicktal D-Bonder, en flacon de 500 ml		
5603	Quicktal 77, colle faible viscosité, flacon de 50 g	X	
5604	Colle Quicktal Metal, 100 g ou 500 g	X	
6502	Accélérateur Quicktal, spray de 200 ml		
6051	Agrafeuse pneumatique Duo Fast LDS-5016		
6052	Agrafes pour Duo Fast LDS-5016, boîte de 5.000 pièces		
6059	Racloir avec lame de réserve, Sandvik		
6090	Lame de réserve pour racloir Sandvik		

Accessoires



6061



8076, 8077



8090

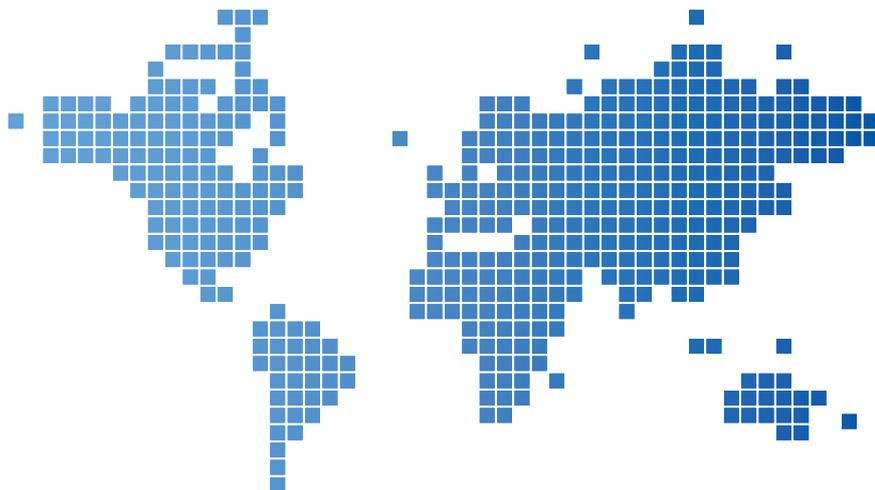


8096



3F00-0000-140

Numéro d'article	Désignation
6061	Maillet caoutchouc, N°2
8076	Bande de coton de protection, largeur 11 mm, rouleau de 50 m
8077	Bande de coton de protection, largeur 13 mm, rouleau de 50 m
8090	Loupe 8x avec échelle
8096	Compte fil pliant 18 x 18 mm
3F00-0000-140	Peluche de 4mm, largeur 140 cm



Sefar à travers le monde

Sefar est le fabricant leader des tissus de précision monofilament pour les marchés de la sérigraphie et de la filtration. Les produits Sefar s'emploient dans un large éventail d'industries comprenant l'électronique, les arts graphiques, le médical, l'automobile, et les applications dans l'alimentaire et l'industrie pharmaceutique, l'aviation et l'espace, les mines et le raffinage, l'architecture. Forte de ses connaissances approfondies en matière d'applications Sefar aide ses clients à optimiser leurs résultats dans leurs processus industriels. Des filiales et des centres de produits confectionnés établies dans le monde entier proposent un service technique local pour toutes les solutions offertes par Sefar.

Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Suisse

Tél. +41 71 898 57 00
Fax +41 71 898 57 21

filtration@sefar.com

www.sefar.com

Contacts Afrique

South Africa – Kya Sand
Tél. +27 11 708 2485
info@sefarfilterpure.com

Morocco – Casablanca
Tél. +212 522 66 14 66
info@sefar.ma

Contacts Amériques

USA – Buffalo
Tél. +1 800 995 0531
sales@sefar.us

Canada – Saguenay
Tél. +1 418 690 0888
info.bdh@sefar.com

Brazil – São Bernardo do Campo
Tél. +55 11 4390 6300
contato.brasil@sefar.com

Mexico – Cuautitlan Izcalli
Tél. +52 55 2291 0652
info.mexico@sefar.com

Contacts Australie & Nouvelle-Zélande

Australia – Huntingwood
Tél. +61 2 8822 1700
oceania@sefar.com

New Zealand – MT Wellington
Tél. +64 9 527 4409
salesnz@sefar.com

Contacts Asie

China – Suzhou
Tél. +86 512 6283 6383
info.cn@sefar.com

India – District Thane
Tél. +91 9028 656 256
info.in@sefar.com

Malaysia – Johor
Tél. +60 7 861 0023
info.my@sefar.com

Singapore
Tél. +65 6299 9092
info.sg@sefar.com

South Korea – Seoul
Tél. +82 2713 9134
info.kr@sefar.com

Thailand – Bangkok
Tél. +66 2 6670 024
info.th@sefar.com

Vietnam – Ho Chi Minh City
Tél. +84 2862 925 562
info.vn@sefar.com

Contacts Europe

England – Bury
Tél. +44 161 765 3530
sales.uk@sefar.com

France – Lyon
Tél. +33 472 13 14 15
vente@sefar.com

Germany – Edling
Tél. +49 8071 90400 0
info@sefar.de

Italy – Collegno
Tél. +39 011 42 001
info@sefar.it

Netherlands – Lochem
Tél. +31 573 744 111
info@sefar.nl

Poland – Poznan
Tél. +48 511 467 467
biuro.pl@sefar.com

Spain – Cardedeu
Tél. +34 93 844 47 10
info.maissa@sefar.com

Turkey – Ankara
Tél. +90 312 287 34 14
info.tr@sefar.com

Nos produits sont vendus et distribués conformément à la dernière version de nos conditions générales de vente. Veuillez consulter la dernière version locale de la fiche technique produit avant toute utilisation.

