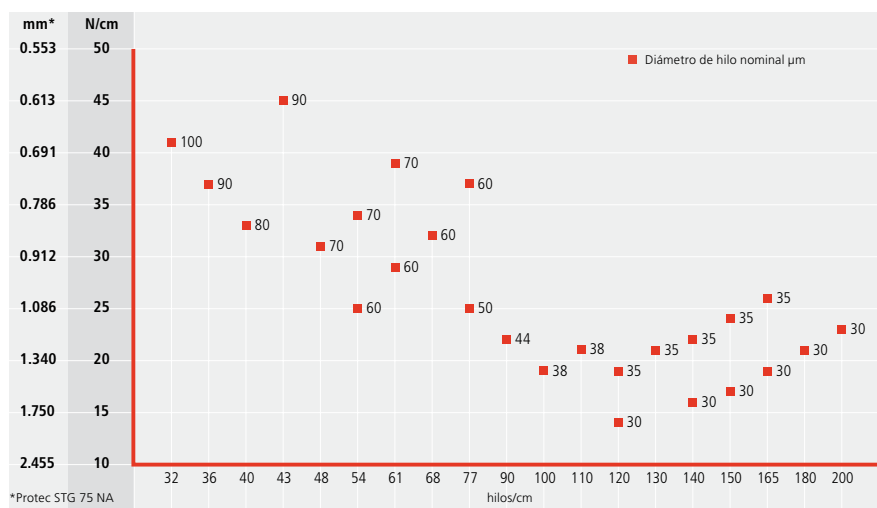


# Posibles valores de tensión para tejido de poliamida SEFAR®



Los valores de tensión indicados en la tabla se indican en [N/cm] según la norma DIN 16611 (estándar de serigrafía), basándose en mediciones con el SEFAR® Tensocheck 100. Los valores indicados se refieren a valores después del proceso de tensado (pero antes del pegado). Los valores son válidos para formatos de marco con longitudes de ramo de 1 metro. Los marcos más grandes no suelen tensarse con tejidos PA.

## Requisitos

Para conseguir los valores de tensión indicados, su sistema de tensado debe satisfacer los siguientes requisitos:

- empleo de pinzas de tensión como SEFAR® 2, SEFAR® 3A u otros aparatos que garanticen una tensión uniforme y equilibrada;
- un sistema de fijación que garantice que el tejido no pueda deslizarse incluso a elevados valores de tensión;
- mantenimiento periódico (conviene limpiar suciedad y/o contaminaciones como polvo, aceite, etc.);
- comprobar periódicamente la capacidad de funcionamiento de las pinzas de tensión (aristas cortantes);

- humedad atmosférica alta y temperaturas elevadas pueden influenciar negativamente el proceso de tensado, provocando problemas.

## Proceso de tensado/Relajación

**Pérdida de tensión después del pegado:** El tejido puede ser llevado a la tensión deseada en el plazo de 3 minutos. Antes de la sujeción del tejido en el marco, esperar 3 a 5 minutos. En un proceso de tensado correcto, la disminución de la tensión asciende en el plazo de 24 horas en los tejidos al 20–30 % aproximadamente (sin tener en cuenta la influencia del marco de impresión).

## Posibles causas en caso de una disminución de la tensión

- débiles perfiles de marco
- pretensión insuficiente del marco
- calidad del pegado
- elevada humedad atmosférica

[www.sefar.com](http://www.sefar.com)  
printing@sefar.com

Headquarters:

**Sefar AG**  
Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Phone +41 71 886 32 32  
Fax +41 71 886 35 00

**Sefar Maissa S.A.**  
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain  
Phone +34 93 844 47 10  
Fax +34 93 844 47 20

**Sefar Inc.**  
Depew, New York 14043, USA  
Phone +1 716 683 4050  
Fax +1 716 685 9469

**Sefar S.A. de C.V.**  
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México  
Phone +52 55 5394 8689  
Fax +52 55 5319 0358

**Sefar Printing Solutions Ltda.**  
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil  
Phone +55 11 4390 6300  
Fax +55 11 4390 6301

**Sefar Asia Pacific Co. Ltd.**  
Bangkok 10900, Thailand  
Phone +66 26 188 778  
Fax +66 26 188 782

**Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.**  
Shanghai 201108, China  
Phone +86 21 6442 6800  
Fax +86 21 6442 6866

**Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.**  
518048 Futian District Shenzhen, China  
Phone +86 755 3398 3868  
Fax +86 755 3398 3863

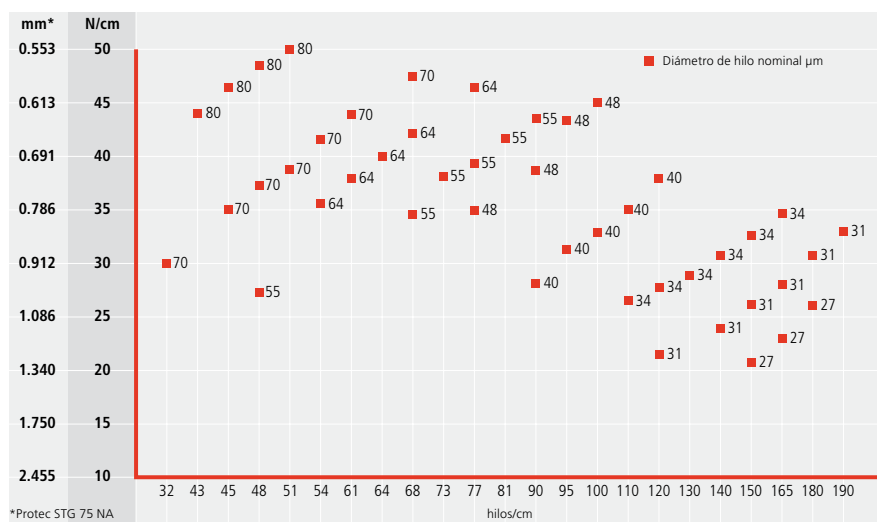
**Sefar (International) AG**  
Kwai Fong N.T., Hong Kong  
Phone +852 2650 0581  
Fax +852 2638 0580

**Sefar Printing Solutions Co. Ltd.**  
Osaka 530-0053, Japan  
Phone +81 6 4709 1070  
Fax +81 6 4709 1071

**Sefar Pty Ltd**  
3043 Tullamarine, Victoria, Australia  
Phone +61 3 9330 1122  
Fax +61 3 9335 2592



# Posibles valores de tensión para tejidos SEFAR® PET de alto módulo



Los valores de tensión indicados en la tabla se indican en [N/cm] según la norma DIN 16611 (estándar de serigrafía), basándose en mediciones con el SEFAR® Tensocheck 100. Los valores indicados se refieren a valores después del proceso de tensado (pero antes del pegado). Los valores son válidos para formatos de marco con longitudes de ramo de 1 metro. Para formatos más grandes se reduce el valor de tensión máximo indicado por cada 0,5 m ulterior de la longitud de ramo en un 4% aproximadamente.

## Requisitos

Para conseguir los valores de tensión indicados, su sistema de tensado debe satisfacer los siguientes requisitos:

- empleo de pinzas de tensión como SEFAR® 2, SEFAR® 3A u otros aparatos que garanticen una tensión uniforme y equilibrada;
- un sistema de fijación que garantice que el tejido no pueda deslizarse incluso a elevados valores de tensión;
- mantenimiento periódico (conviene limpiar suciedad y/o contaminaciones como polvo, aceite, etc.);

- comprobar periódicamente la capacidad de funcionamiento de las pinzas de tensión (aristas cortantes);
- humedad atmosférica alta y temperaturas elevadas pueden influenciar negativamente el proceso de tensado, provocando problemas.

## Proceso de tensado/Relajación

Pérdida de tensión después del pegado:

- El tejido puede ser llevado a la tensión deseada en el plazo de 3 minutos
- Antes de la sujeción del tejido en el marco, esperar 3 a 5 minutos.
- En un proceso de tensado correcto, la disminución de la tensión asciende en el plazo de 24 horas en los tejidos Sefar PET al 10–20% aproximadamente (sin tener en cuenta la influencia del marco de impresión)

## Posibles causas en caso de una disminución de la tensión

- débiles perfiles de marco
- pretensión insuficiente del marco
- calidad del pegado
- elevada humedad atmosférica

[www.sefar.com](http://www.sefar.com)  
printing@sefar.com

Headquarters:  
**Sefar AG**  
Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Phone +41 71 886 32 32  
Fax +41 71 886 35 00

**Sefar Maissa S.A.**  
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain  
Phone +34 93 844 47 10  
Fax +34 93 844 47 20

**Sefar Inc.**  
Depew, New York 14043, USA  
Phone +1 716 683 4050  
Fax +1 716 685 9469

**Sefar S.A. de C.V.**  
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México  
Phone +52 55 5394 8689  
Fax +52 55 5319 0358

**Sefar Printing Solutions Ltda.**  
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil  
Phone +55 11 4390 6300  
Fax +55 11 4390 6301

**Sefar Asia Pacific Co. Ltd.**  
Bangkok 10900, Thailand  
Phone +66 26 188 778  
Fax +66 26 188 782

**Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.**  
Shanghai 201108, China  
Phone +86 21 6442 6800  
Fax +86 21 6442 6866

**Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.**  
518048 Futian District Shenzhen, China  
Phone +86 755 3398 3868  
Fax +86 755 3398 3863

**Sefar (International) AG**  
Kwai Fong N.T., Hong Kong  
Phone +852 2650 0581  
Fax +852 2638 0580

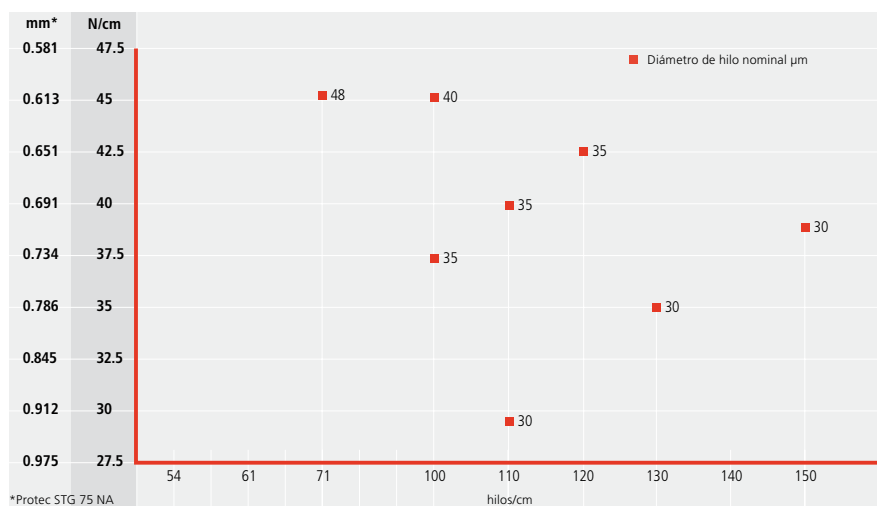
**Sefar Printing Solutions Co. Ltd.**  
Osaka 530-0053, Japan  
Phone +81 6 4709 1070  
Fax +81 6 4709 1071

**Sefar Pty Ltd**  
3043 Tullamarine, Victoria, Australia  
Phone +61 3 9330 1122  
Fax +61 3 9335 2592



# Posibles valores de tensión

## SEFAR® PME



Los valores de tensión indicados en la tabla se indican en [N/cm] según la norma DIN 16611 (estándar de serigrafía), basándose en mediciones con el SEFAR® Tensoscheck 100. Los valores indicados se refieren a valores después del proceso de tensado (pero antes del pegado). Los valores son válidos para formatos de marco con longitudes de ramo de 1 metro. Para formatos más grandes se reduce el valor de tensión máximo indicado por cada 0,5 m ulterior de la longitud de ramo en un 4% aproximadamente.

### Requisitos

Para conseguir los valores de tensión indicados, su sistema de tensado debe satisfacer los siguientes requisitos:

- empleo de pinzas de tensión como SEFAR® 2, SEFAR® 3A u otros aparatos que garanticen una tensión uniforme y equilibrada;
- un sistema de fijación que garantice que el tejido no pueda deslizarse incluso a elevados valores de tensión;
- mantenimiento periódico (conviene limpiar suciedad y/o contaminaciones como residuos duros de adhesivos, polvo, aceite etc.);

- comprobar periódicamente la capacidad de funcionamiento de las pinzas de tensión (aristas cortantes);
- humedad atmosférica alta y temperaturas elevadas pueden influenciar negativamente el proceso de tensado, provocando problemas.

### Proceso de tensado/Relajación

Pérdida de tensión después del pegado:

- El tejido puede ser llevado a la tensión deseada en el plazo de 3 minutos
- Antes de la sujeción del tejido en el marco, esperar 3 a 5 minutos.
- En un proceso de tensado correcto, la disminución de la tensión asciende en el plazo de 24 horas en los tejidos SEFAR® PME al 10–15% aproximadamente (sin tener en cuenta la influencia del marco de impresión)

### Posibles causas en caso de una disminución de la tensión

- débiles perfiles de marco
- pretensión insuficiente del marco
- calidad del pegado
- elevada humedad atmosférica

[www.sefar.com](http://www.sefar.com)  
printing@sefar.com

Headquarters:

**Sefar AG**  
Hinterbissastrasse 12  
9410 Heiden  
Switzerland  
Phone +41 71 886 32 32  
Fax +41 71 886 35 00

**Sefar Maissa S.A.**  
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain  
Phone +34 93 844 47 10  
Fax +34 93 844 47 20

**Sefar Inc.**  
Depew, New York 14043, USA  
Phone +1 716 683 4050  
Fax +1 716 685 9469

**Sefar S.A. de C.V.**  
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México  
Phone +52 55 5394 8689  
Fax +52 55 5319 0358

**Sefar Printing Solutions Ltda.**  
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil  
Phone +55 11 4390 6300  
Fax +55 11 4390 6301

**Sefar Asia Pacific Co. Ltd.**  
Bangkok 10900, Thailand  
Phone +66 26 188 778  
Fax +66 26 188 782

**Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.**  
Shanghai 201108, China  
Phone +86 21 6442 6800  
Fax +86 21 6442 6866

**Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.**  
518048 Futian District Shenzhen, China  
Phone +86 755 3398 3868  
Fax +86 755 3398 3863

**Sefar (International) AG**  
Kwai Fong N.T., Hong Kong  
Phone +852 2650 0581  
Fax +852 2638 0580

**Sefar Printing Solutions Co. Ltd.**  
Osaka 530-0053, Japan  
Phone +81 6 4709 1070  
Fax +81 6 4709 1071

**Sefar Pty Ltd**  
3043 Tullamarine, Victoria, Australia  
Phone +61 3 9330 1122  
Fax +61 3 9335 2592

