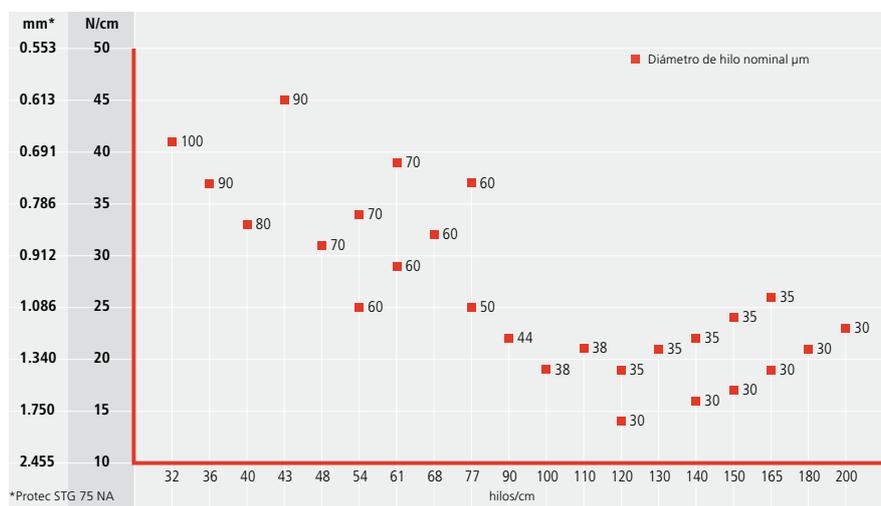


Posibles valores de tensión para tejido de poliamida SEFAR®



Los valores de tensión indicados en la tabla se indican en [N/cm] según la norma DIN 16611 (estándar de serigrafía), basándose en mediciones con el SEFAR® Tensocheck 100. Los valores indicados se refieren a valores después del proceso de tensado (pero antes del pegado). Los valores son válidos para formatos de marco con longitudes de ramo de 1 metro. Los marcos más grandes no suelen tensarse con tejidos PA.

Requisitos

Para conseguir los valores de tensión indicados, su sistema de tensado debe satisfacer los siguientes requisitos:

- empleo de pinzas de tensión como SEFAR® 2, SEFAR® 3A u otros aparatos que garanticen una tensión uniforme y equilibrada;
- un sistema de fijación que garantice que el tejido no pueda deslizarse incluso a elevados valores de tensión;
- mantenimiento periódico (conviene limpiar suciedad y/o contaminaciones como polvo, aceite, etc.);
- comprobar periódicamente la capacidad de funcionamiento de las pinzas de tensión (aristas cortantes);

- humedad atmosférica alta y temperaturas elevadas pueden influenciar negativamente el proceso de tensado, provocando problemas.

Proceso de tensado/Relajación

Pérdida de tensión después del pegado: El tejido puede ser llevado a la tensión deseada en el plazo de 3 minutos. Antes de la sujeción del tejido en el marco, esperar 3 a 5 minutos. En un proceso de tensado correcto, la disminución de la tensión asciende en el plazo de 24 horas en los tejidos al 20–30 % aproximadamente (sin tener en cuenta la influencia del marco de impresión).

Posibles causas en caso de una disminución de la tensión

- débiles perfiles de marco
- pretensión insuficiente del marco
- calidad del pegado
- elevada humedad atmosférica

www.sefar.com
printing@sefar.com

Headquarters:

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone +41 71 886 32 32
Fax +41 71 886 35 00

Sefar Maissa S.A.
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain
Phone +34 93 844 47 10
Fax +34 93 844 47 20

Sefar Inc.
Depew, New York 14043, USA
Phone +1 716 683 4050
Fax +1 716 685 9469

Sefar S.A. de C.V.
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México
Phone +52 55 5394 8689
Fax +52 55 5319 0358

Sefar Printing Solutions Ltda.
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil
Phone +55 11 4390 6300
Fax +55 11 4390 6301

Sefar Asia Pacific Co. Ltd.
Bangkok 10900, Thailand
Phone +66 26 188 778
Fax +66 26 188 782

Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai 201108, China
Phone +86 21 6442 6800
Fax +86 21 6442 6866

Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.
518048 Futian District Shenzhen, China
Phone +86 755 3398 3868
Fax +86 755 3398 3863

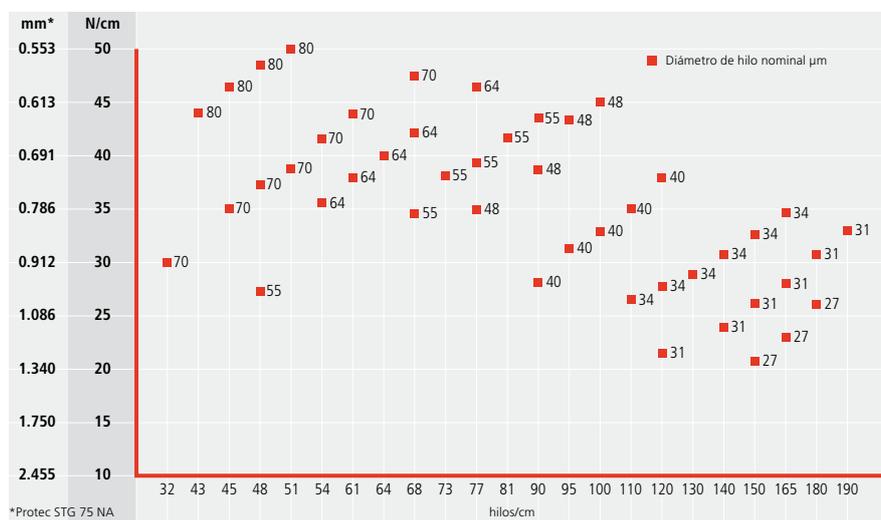
Sefar (International) AG
Kwai Fong N.T., Hong Kong
Phone +852 2650 0581
Fax +852 2638 0580

Sefar Printing Solutions Co. Ltd.
Osaka 530-0053, Japan
Phone +81 6 4709 1070
Fax +81 6 4709 1071

Sefar Pty Ltd
3043 Tullamarine, Victoria, Australia
Phone +61 3 9330 1122
Fax +61 3 9335 2592



Posibles valores de tensión para tejidos SEFAR® PET de alto módulo



Los valores de tensión indicados en la tabla se indican en [N/cm] según la norma DIN 16611 (estándar de serigrafía), basándose en mediciones con el SEFAR® Tensoscheck 100. Los valores indicados se refieren a valores después del proceso de tensado (pero antes del pegado). Los valores son válidos para formatos de marco con longitudes de ramo de 1 metro. Para formatos más grandes se reduce el valor de tensión máximo indicado por cada 0,5 m ulterior de la longitud de ramo en un 4% aproximadamente.

Requisitos

Para conseguir los valores de tensión indicados, su sistema de tensado debe satisfacer los siguientes requisitos:

- empleo de pinzas de tensión como SEFAR® 2, SEFAR® 3A u otros aparatos que garanticen una tensión uniforme y equilibrada;
- un sistema de fijación que garantice que el tejido no pueda deslizarse incluso a elevados valores de tensión;
- mantenimiento periódico (conviene limpiar suciedad y/o contaminaciones como polvo, aceite, etc.);

- comprobar periódicamente la capacidad de funcionamiento de las pinzas de tensión (aristas cortantes);
- humedad atmosférica alta y temperaturas elevadas pueden influenciar negativamente el proceso de tensado, provocando problemas.

Proceso de tensado/Relajación

Pérdida de tensión después del pegado:

- El tejido puede ser llevado a la tensión deseada en el plazo de 3 minutos
- Antes de la sujeción del tejido en el marco, esperar 3 a 5 minutos.
- En un proceso de tensado correcto, la disminución de la tensión asciende en el plazo de 24 horas en los tejidos Sefar PET al 10–20% aproximadamente (sin tener en cuenta la influencia del marco de impresión)

Posibles causas en caso de una disminución de la tensión

- débiles perfiles de marco
- pretensión insuficiente del marco
- calidad del pegado
- elevada humedad atmosférica

www.sefar.com
printing@sefar.com

Headquarters:

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Switzerland
Phone +41 71 886 32 32
Fax +41 71 886 35 00

Sefar Maissa S.A.
08440 Cardedeu (Barcelona), Spain
Phone +34 93 844 47 10
Fax +34 93 844 47 20

Sefar Inc.
Depew, New York 14043, USA
Phone +1 716 683 4050
Fax +1 716 685 9469

Sefar S.A. de C.V.
54080 Tlalnepantla, Estado de México, México
Phone +52 55 5394 8689
Fax +52 55 5319 0358

Sefar Printing Solutions Ltda.
09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil
Phone +55 11 4390 6300
Fax +55 11 4390 6301

Sefar Asia Pacific Co. Ltd.
Bangkok 10900, Thailand
Phone +66 26 188 778
Fax +66 26 188 782

Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai 201108, China
Phone +86 21 6442 6800
Fax +86 21 6442 6866

Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.
518048 Futian District Shenzhen, China
Phone +86 755 3398 3868
Fax +86 755 3398 3863

Sefar (International) AG
Kwai Fong N.T., Hong Kong
Phone +852 2650 0581
Fax +852 2638 0580

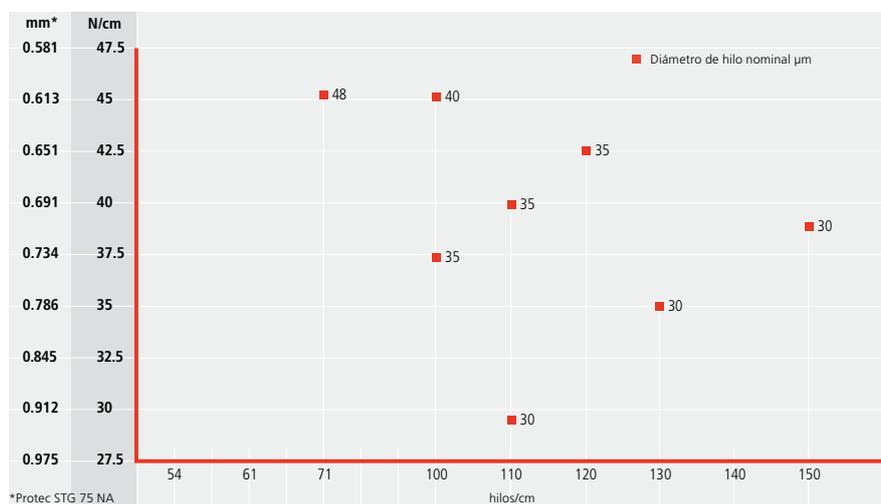
Sefar Printing Solutions Co. Ltd.
Osaka 530-0053, Japan
Phone +81 6 4709 1070
Fax +81 6 4709 1071

Sefar Pty Ltd
3043 Tullamarine, Victoria, Australia
Phone +61 3 9330 1122
Fax +61 3 9335 2592



Posibles valores de tensión

SEFAR® PME



Los valores de tensión indicados en la tabla se indican en [N/cm] según la norma DIN 16611 (estándar de serigrafía), basándose en mediciones con el SEFAR® Tensoscheck 100. Los valores indicados se refieren a valores después del proceso de tensado (pero antes del pegado). Los valores son válidos para formatos de marco con longitudes de ramo de 1 metro. Para formatos más grandes se reduce el valor de tensión máximo indicado por cada 0,5 m ulterior de la longitud de ramo en un 4% aproximadamente.

Requisitos

Para conseguir los valores de tensión indicados, su sistema de tensado debe satisfacer los siguientes requisitos:

- empleo de pinzas de tensión como SEFAR® 2, SEFAR® 3A u otros aparatos que garanticen una tensión uniforme y equilibrada;
- un sistema de fijación que garantice que el tejido no pueda deslizarse incluso a elevados valores de tensión;
- mantenimiento periódico (conviene limpiar suciedad y/o contaminaciones como residuos duros de adhesivos, polvo, aceite etc.);

- comprobar periódicamente la capacidad de funcionamiento de las pinzas de tensión (aristas cortantes);
- humedad atmosférica alta y temperaturas elevadas pueden influenciar negativamente el proceso de tensado, provocando problemas.

Proceso de tensado/Relajación

Pérdida de tensión después del pegado:

- El tejido puede ser llevado a la tensión deseada en el plazo de 3 minutos
- Antes de la sujeción del tejido en el marco, esperar 3 a 5 minutos.
- En un proceso de tensado correcto, la disminución de la tensión asciende en el plazo de 24 horas en los tejidos SEFAR® PME al 10–15% aproximadamente (sin tener en cuenta la influencia del marco de impresión)

Posibles causas en caso de una disminución de la tensión

- débiles perfiles de marco
- pretensión insuficiente del marco
- calidad del pegado
- elevada humedad atmosférica

www.sefar.com
printing@sefar.com

Headquarters:

Sefar AG
 Hinterbissastrasse 12
 9410 Heiden
 Switzerland
 Phone +41 71 886 32 32
 Fax +41 71 886 35 00

Sefar Maissa S.A.
 08440 Cardedeu (Barcelona), Spain
 Phone +34 93 844 47 10
 Fax +34 93 844 47 20

Sefar Inc.
 Depew, New York 14043, USA
 Phone +1 716 683 4050
 Fax +1 716 685 9469

Sefar S.A. de C.V.
 54080 Tlalnepantla, Estado de México, México
 Phone +52 55 5394 8689
 Fax +52 55 5319 0358

Sefar Printing Solutions Ltda.
 09895-003 São Bernardo do Campo, Brazil
 Phone +55 11 4390 6300
 Fax +55 11 4390 6301

Sefar Asia Pacific Co. Ltd.
 Bangkok 10900, Thailand
 Phone +66 26 188 778
 Fax +66 26 188 782

Sefar Printing Solutions (Shanghai) Co. Ltd.
 Shanghai 201108, China
 Phone +86 21 6442 6800
 Fax +86 21 6442 6866

Sefar Trading (Shenzhen) Co. Ltd.
 518048 Futian District Shenzhen, China
 Phone +86 755 3398 3868
 Fax +86 755 3398 3863

Sefar (International) AG
 Kwai Fong N.T., Hong Kong
 Phone +852 2650 0581
 Fax +852 2638 0580

Sefar Printing Solutions Co. Ltd.
 Osaka 530-0053, Japan
 Phone +81 6 4709 1070
 Fax +81 6 4709 1071

Sefar Pty Ltd
 3043 Tullamarine, Victoria, Australia
 Phone +61 3 9330 1122
 Fax +61 3 9335 2592

