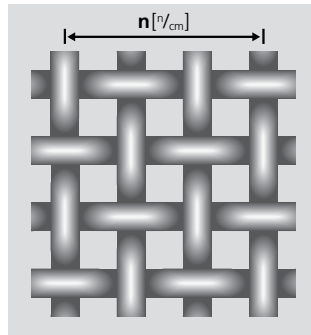


Definiciones

150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW
 150/380-31 W PW

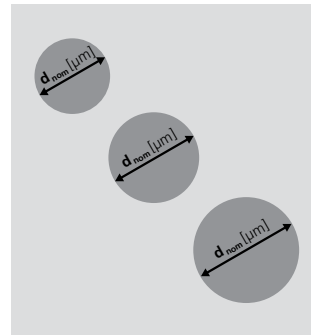


Número del tejido

Número de hilos n_{cm} 150/380-31 W PW
 Número de hilos n_{inch} 150/380-31 W PW
 Hilo-Ø d_{nom} 150/380-31 W PW
 Color del tejido 150/380-31 W PW
 Tipo de ligamento 150/380-31 W PW
 (blanco = W, amarillo = Y)

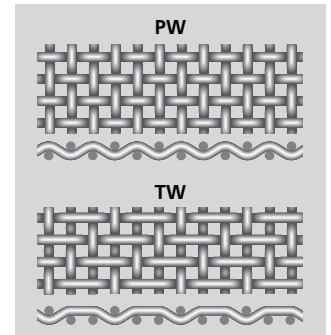
Número de hilos n [1/cm]

El número de hilos n es el número de hilos por cm o pulgadas. La tolerancia es la gama definida de los valores medios de los números de hilos obtenidos estadísticamente.



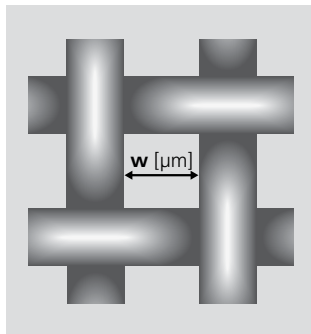
Diámetro nominal del hilo

d_{nom} [µm]
 El diámetro d_{nom} del hilo se mide antes de ser tejido.



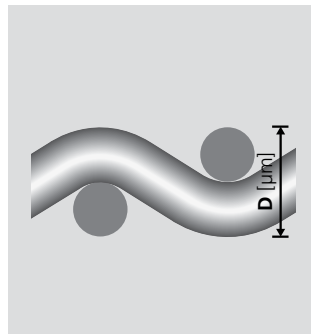
Tejido

El tipo de ligamento es **PW** (tafetán 1:1) o **TW** (sarga 2:1, 2:2).



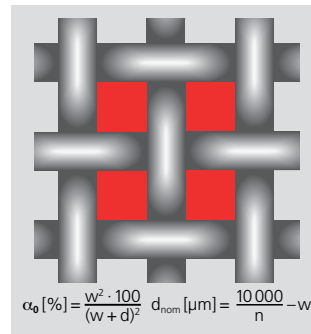
Apertura del tejido w [µm]

La apertura del tejido w es la distancia entre dos hilos contiguos de urdimbre o de trama.



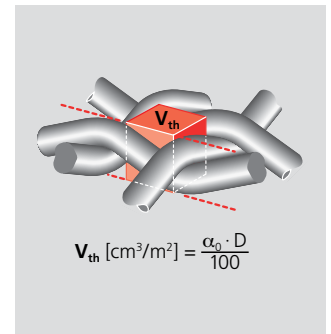
Espesor del tejido D [µm]

El espesor del tejido D se mide de acuerdo con la norma DIN 53855-1. La tolerancia es la gama definida de los valores medios del espesor del tejido obtenidos estadísticamente.



Porcentaje de superficie abierta α_0 [%]

El porcentaje de superficie abierta α_0 es la suma de todas las áreas de apertura del tejido expresada como un porcentaje del área total del tejido. Se calcula a partir del valor medio de las aperturas del tejido y del diámetro real de los hilos.



Volumen teórico de tinta

V_{th} [cm³/m²]
 El volumen teórico de tinta V_{th} se calcula a partir del espesor del tejido D y del porcentaje de superficie abierta α_0 .

$$V_{th} [cm^3/m^2] = \frac{\alpha_0 \cdot D}{100}$$

Las abreviaturas corresponden a la norma DIN 16611. Todos los valores corresponden al tejido sin tensor.

Nota

Los datos de producto incluidos en este documento y nuestros consejos sobre la tecnología de aplicación, tanto en forma verbal como escrita, y sobre la base de pruebas y experimentos, son proporcionados de acuerdo con nuestros conocimientos; sin embargo, esta información debe ser considerada solo como una guía. Se basa en nuestros conocimientos y en resultados de experiencias al día de hoy, así como en procesos y condiciones de ensayo normalizados de acuerdo con las normas DIN 16610 / 16611 / 53804 / 53855-1 e ISO 13934. Dado que se pueden producir muchas variaciones en cada aplicación específica, nos resulta imposible proporcionar una evaluación general sobre los rangos de fluctuación de los procesos y de los procesos de seguimiento (es decir, los parámetros, las interacciones con los materiales y la maquinaria utilizados, y las reacciones químicas). Por esta razón, los parámetros que recomendamos deben entenderse solo como valores con fines orientativos. Todas las ilustraciones, descripciones, datos, diagramas y tablas, etc., que se incluyen en este documento pueden cambiar sin previo aviso, y no constituyen las características estipuladas en el contrato del producto. A nosotros nos resulta imposible controlar la manipulación posterior de nuestros productos, por lo que el usuario es el único responsable en este sentido. Nuestros productos se venden y se distribuyen de acuerdo con la última versión de nuestro documento sobre Términos y Condiciones Generales de Venta y Suministro.



Sefar AG

Hinterbissastrasse 12
 CH-9410 Heiden
 Tel. +41 71 898 57 00
 Fax +41 71 898 57 21
 printing@sefar.com
 www.sefar.com