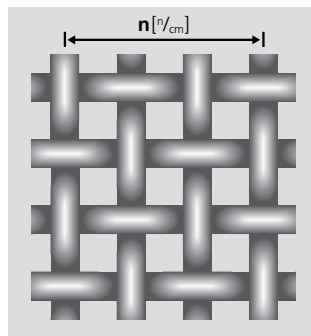


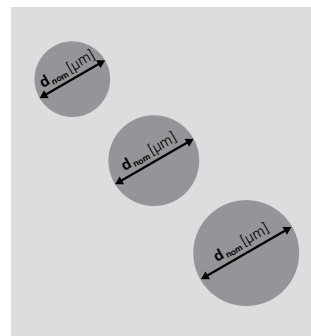
# Definitionen

150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW  
 150/380-31 W PW

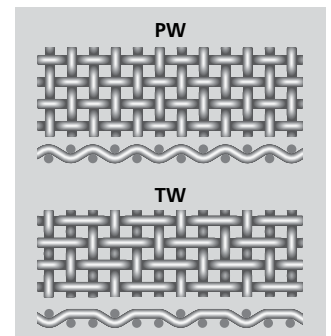
**Gewebenummer**  
 Fadenzahl  $n/cm$  150/380-31 W PW  
 Fadenzahl  $n/inch$  150/380-31 W PW  
 Garn- $\varnothing$   $d_{nom}$  150/380-31 W PW  
 Gewebefarbe 150/380-31 W PW  
 Bindung 150/380-31 W PW  
 (weiss = W, gelb = Y)



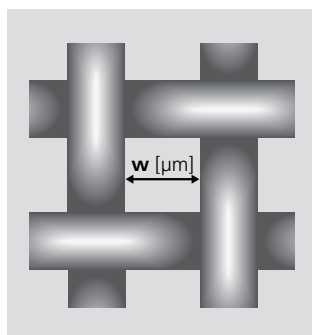
**Fadenzahl  $n$  [ $1/cm$ ]**  
 Die Fadenzahl bezeichnet die Anzahl der Fäden pro cm oder inch. Die Toleranz ist die definierte Breite der statistisch gesicherten Mittelwerte der Fadenzahlen.



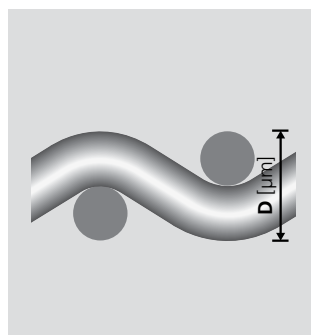
**Garndurchmesser nominal  $d_{nom}$  [ $\mu m$ ]**  
 Der Garndurchmesser  $d_{nom}$  wird im unverwobenem Zustand angegeben.



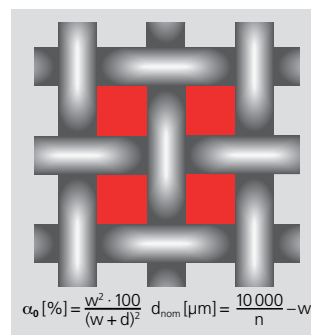
**Bindung**  
 Die Bindung ist entweder **PW** (Leinwandbindung 1:1) oder **TW** (Körperbindung 2:1, 2:2).



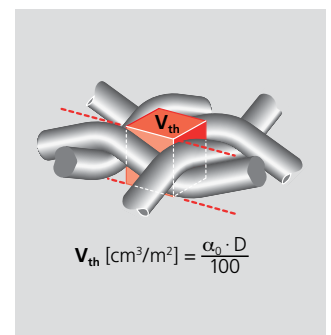
**Maschenweite  $w$  [ $\mu m$ ]**  
 Die Maschenweite  $w$  ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- oder Schussfäden.



**Gewebedicke  $D$  [ $\mu m$ ]**  
 Die Gewebedicke  $D$  wird nach der DIN Norm 53855-1 gemessen. Die Gewebedickentoleranz ist die zulässige Bandbreite der statistisch erhobenen Mittelwerte.



**Sieböffnungsgrad  $\alpha_0$  [%]**  
 Der Sieböffnungsgrad  $\alpha_0$  ist der Anteil in % aller Sieböffnungen an der gesamten Gewebefläche. Er wird aus den Mittelwerten der Maschenweite und der effektiven Garnbreite berechnet.



**Theoretisches Farbvolumen  $V_{th}$  [ $cm^3/m^2$ ]**  
 Das theoretische Farbvolumen  $V_{th}$  errechnet sich aus der Gewebedicke  $D$  und dem Sieböffnungsgrad  $\alpha_0$ .

Die Kurzzeichen entsprechen DIN 16 611. Alle Werte beziehen sich auf ungespannte Gewebe.

**Hinweis**

Die angegebenen Produktdaten und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift sowie durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Sie basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen sowie auf standardisierten Prozess- und Prüfbedingungen der DIN-Norm 16610 / 16611 / 53804 / 53855-1 und ISO 13934-1. Da es aufgrund der Anwendung zu einer Vielzahl von Variationsmöglichkeiten kommt, ist es uns nicht möglich, Prozesse und Folgeprozesse in ihrer Gesamtheit bezüglich ihrer Schwankungsbreite (Parameter, Wechselwirkungen mit eingesetzten Materialien und Maschinen sowie chemische Reaktionen) zu beurteilen. Deshalb sind die von uns empfohlenen Parameter nur als Richtwerte zu verstehen. Alle hier vorliegenden Abbildungen, Beschreibungen, Daten, Diagramme, Tabellen u.ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die Verarbeitung unserer Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Der Verkauf und Vertrieb unserer Produkte erfolgt nach Massgabe unserer jeweils aktuellen allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.



**Sefar AG**

Hinterbissastrasse 12  
 CH-9410 Heiden  
 Tel. +41 71 898 57 00  
 Fax +41 71 898 57 21  
 printing@sefar.com  
 www.sefar.com