

Müllerei

Process Filtration



S E F A R
■ ■ ■ ■

Inhaltsverzeichnis

Plansichter SEFAR NYTAL ® PA	3-4
Plansichter SEFAR NYTAL ® Metal Mesh	5
Griessputzmaschinen SEFAR NYTAL ® PET	6-7
Zentrifugalsiebmaschinen SEFAR NYTAL ® PA-HD	8
Sichterstrümpfe SEFAR TETEX ® MULTI	9
Staubfilterschläuche SEFAR TETEX ® NF	10
Spannungsmessgerät SEFAR® Tensocheck 200	11
Pneumatischer Spannapparat SEFAR® Pneumapp 2	12-13
Gewebekleber SEFAR NYTAL ® Quicktal	14
Zubehör	15-19

Einführung

SEFAR NYTAL® ist heute der Markenname für alle Produkte, die Sefar für Müllerei- und Lebensmittelindustrien herstellt und vertreibt.

Unsere Produkte sind als fertig konfektionierte Artikel oder auch als Rollenware für alle Typen von Siebmaschinen erhältlich. Wir verfügen über die Kompetenz, der Müllerei alle Produkte zum Sieben, Klassieren, Entstauben sowie Sichterstrümpfe, Siebreiniger und das nötige Zubehör wie Spanngeräte aus einer Hand zu liefern.

Lebensmittelverträglichkeit

Die Gewebe aus dem SEFAR NYTAL® PA und PET Sortiment werden aus Garnen hergestellt, deren Substanzen im Zusammenhang mit Lebensmitteln als unbedenklich gelten.

Angewandte Richtlinien und Verordnungen:

- FDA Code of Federal Regulations (USA), Food and Drugs – Art. 21, Abschnitt 177 (Indirekte Nahrungsmittel-zusätze: Polymere, Abschnitt 177.1500 für PA, Abschnitt 177.1630 für PET)
- Verordnung (EG) 1935/2004 – Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen
- Verordnung (EG) 10/2011 – Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

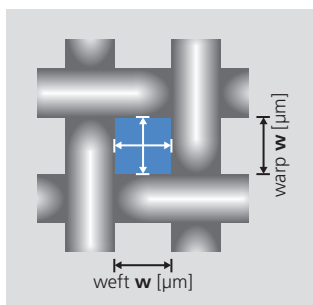


Die Produkte der Serie SEFAR NYTAL® Metal Mesh entsprechen den folgenden Empfehlungen:

- FDA Code of Federal Regulations (USA), Food and Drugs – Art. 21, Abschnitt 110.40 (Maschinen)
- EU-Empfehlung des Rates «Richtlinien für Metalle und Legierungen, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen» herausgegeben vom Europäischen Direktorat für die Qualität von Arzneimitteln (EDQM), 2013, 1. Ausgabe

Unsere Niederlassungen und ausgewählte Vertretungen in aller Welt sind gern bereit, Sie individuell zu beraten.

Definitionen zur technischen Liste



Maschenweite w [µm]

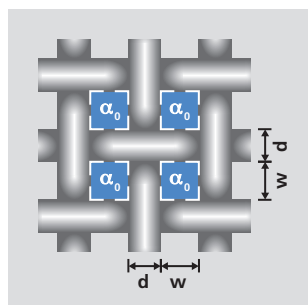
Die Maschenweite w ist der Abstand zwischen zwei benachbarten Kett- und Schussfäden.

Methode

Zweidimensionale Bildanalyse

Gemäss

ASTM E11



Offene Siebfläche α_0 [%]

Der Prozentanteil der offenen Siebfläche α_0 besteht aus dem Anteil der offenen Siebfläche im Verhältnis zur Gesamtsiebfläche.

Methode

Zweidimensionale Bildanalyse

Gemäss

ASTM E11

Berechnung α_0 [%] = $\frac{w^2 \cdot 100}{(w + d)^2}$

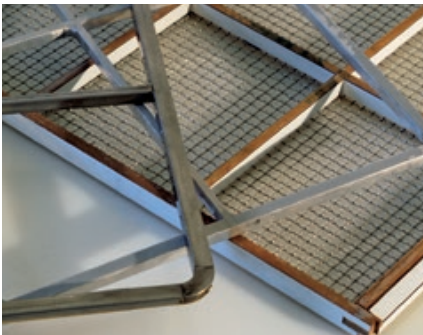
Plansichter

SEFAR NYTAL® PA

Plansichter sind für das Klassifizieren des Mahlgutes die wichtigsten Maschinen in der Müllerei-Industrie.

SEFAR NYTAL® PA Gewebe bieten Ihnen folgende Vorteile

- Hoher Durchsatz
- Grosse Ausbeute
- Lange Standzeiten
- Hohe Zuverlässigkeit
- Grosses Produktsortiment

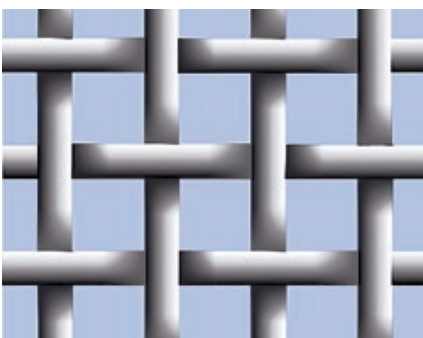


Plansichterrahmen



SEFAR NYTAL® PA-GG

	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
PA-12GG-1800	1800	61
PA-14GG-1600	1600	60
PA-15GG-1400	1400	59
PA-16GG-1320	1320	59
PA-17GG-1250	1250	58
PA-18GG-1180	1180	59
PA-19GG-1120	1120	58
PA-20GG-1000	1000	57
PA-22GG-950	950	57
PA-23GG-900	900	56
PA-24GG-850	850	53
PA-26GG-800	800	53
PA-27GG-750	750	52
PA-28GG-710	710	53
PA-30GG-670	670	53
PA-31GG-630	630	53
PA-32GG-600	600	51
PA-34GG-560	560	49
PA-36GG-530	530	50
PA-38GG-500	500	47
PA-40GG-475	475	48
PA-42GG-450	450	48
PA-44GG-425	425	46
PA-45GG-400	400	47
PA-47GG-375	375	47
PA-50GG-355	355	48
PA-52GG-335	335	46
PA-54GG-315	315	44
PA-58GG-300	300	45
PA-60GG-280	280	45
PA-62GG-275	275	44
PA-64GG-265	265	43
PA-66GG-250	250	46
PA-68GG-243	243	44
PA-70GG-236	236	44
PA-72GG-224	224	42
PA-74GG-212	212	40



SEFAR NYTAL® PA-GG

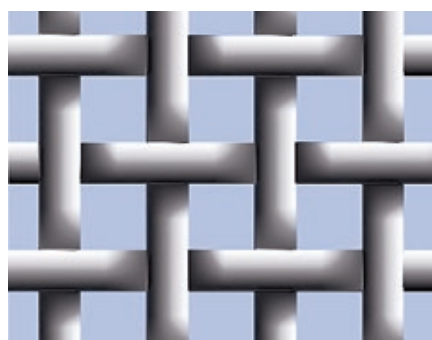
Plansichter SEFAR NYTAL® PA



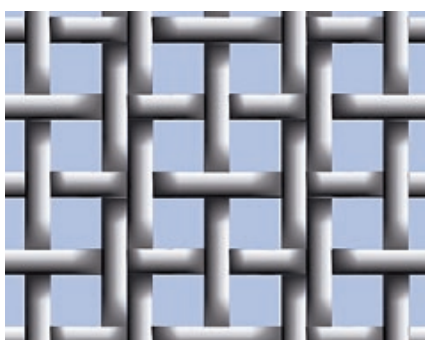
SEFAR NYTAL® PA-XXX	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
PA-3 XXX-300	300	45
PA-4 XXX-280	280	45
PA-5 XXX-250	250	46
PA-6 XXX-212	212	40
PA-7 XXX-200	200	39
PA-8 XXX-180	180	39
PA-8 ^{1/2} XXX-160	160	37
PA-9 XXX-150	150	38
PA-9 ^{1/2} XXX-140	140	37
PA-10 XXX-132	132	40
PA-10 ^{1/2} XXX-125	125	37
PA-11 XXX-118	118	34
PA-12 XXX-112	112	38
PA-13 XXX-100	100	32
PA-14 XXX-95	95	33
PA-14 ^{1/2} XXX-90	90	36
PA-17 XXX-85	85	35

SEFAR NYTAL® PA-Milling	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
PA-3-300	300	54
PA-4-280	280	53
PA-5-250	250	51
PA-6-212	212	49
PA-7-200	200	48
PA-8-180	180	46
PA-8 ^{1/2} -160	160	44
PA-9-150	150	44
PA-9 ^{1/2} -140	140	43
PA-10-132	132	44
PA-10 ^{1/2} -125	125	40
PA-11-118	118	42
PA-12-112	112	40
PA-12 ^{1/2} -106	106	38
PA-13-100	100	38
PA-14-95	95	38
PA-14 ^{1/2} -90	90	37
PA-15-85	85	34
PA-17-80	80	35
PA-20-75	75	34
PA-21-71	71	33
PA-25-63	63	30

SEFAR NYTAL® PA-MF	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
PA-3MF-300	300	51
PA-4MF-280	280	51
PA-5MF-250	250	51
PA-6MF-212	212	44
PA-7MF-200	200	44
PA-8MF-180	180	43
PA-8 ^{1/2} MF-160	160	42
PA-9MF-150	150	42
PA-9 ^{1/2} MF-140	140	41
PA-10MF-132	132	43
PA-10 ^{1/2} MF-125	125	41
PA-11MF-118	118	41
PA-12MF-112	112	42
PA-13MF-100	100	39
PA-14MF-95	95	36



SEFAR NYTAL® PA-XXX
SEFAR NYTAL® PA-MF

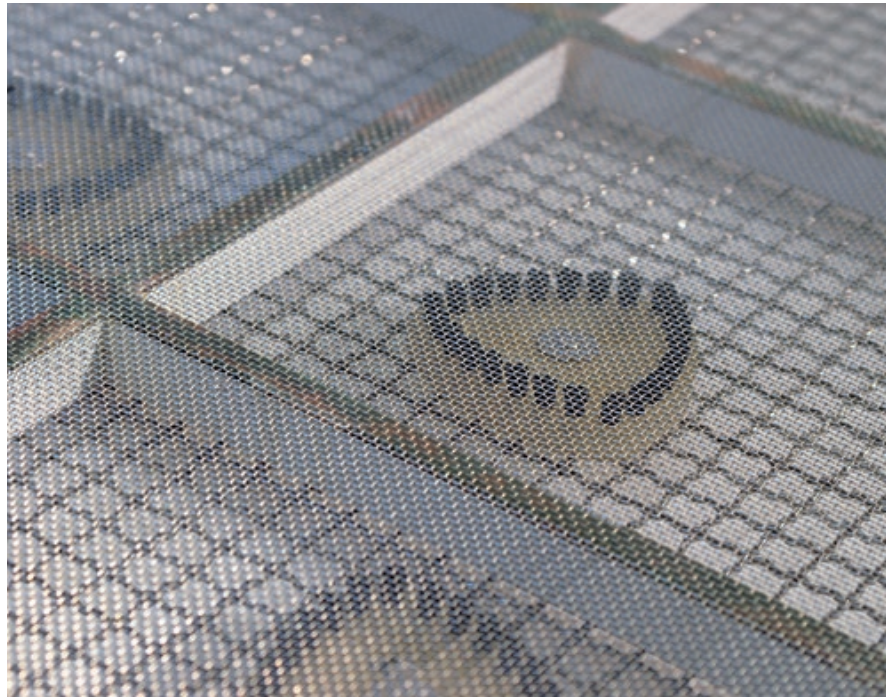


SEFAR NYTAL® PA-Milling

Plansichter

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh

SEFAR NYTAL® Metal Mesh wird in Plansichtern auf Vorsieben verwendet wo üblicherweise die Abrasion am stärksten ist. Für das Sieben von anspruchsvollen Produkten (z.B. Mais) ist SEFAR NYTAL® Metal Mesh Heavy eine weitere, robustere Gewebeoption.

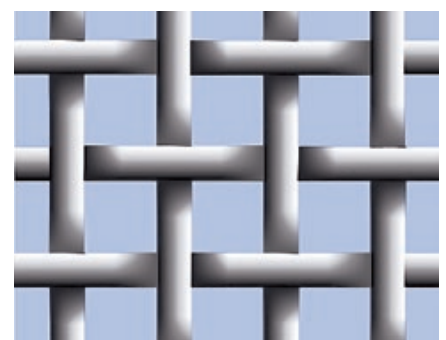


SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304)	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
26-2000/74	2000	74.0
26-1800/72	1800	72.0
26-1600/77	1600	77.0
26-1400/74	1400	74.5
26-1250/72	1250	72.0
26-1180/71	1180	71.0
26-1120/69	1120	69.4
26-1060/68	1060	68.6
26-1000/67	1000	67.0
26-950/68	950	68.2
26-900/67	900	67.0
26-850/65	850	65.5
26-800/64	800	64.0
26-750/65	750	65.0
26-710/64	710	64.0
26-670/65	670	65.2
26-630/64	630	64.0
26-600/62	600	62.3
26-560/60	560	60.0
26-530/59	530	59.0
26-500/57	500	57.6
26-475/56	475	56.0
26-450/57	450	57.6
26-425/56	425	56.6
26-400/54	400	54.0
26-375/53	375	53.0
26-355/51	355	51.0
26-335/49	335	49.7
26-315/54	315	54.0
26-300/53	300	53.0
26-280/51	280	51.0
26-265/53	265	52.8
26-250/53	250	53.0
26-245/62	245	62.0
26-236/51	236	51.0
26-224/49	224	49.0
26-212/49	212	49.0

SEFAR NYTAL ® Metal Mesh (AISI 304)	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
26-180/45	180	45.0
26-160/46	160	46.0
26-140/46	140	46.0
26-132/49	132	49.0
26-125/48	125	48.0
26-106/46	106	46.0

SEFAR **NYTAL**® Metal Mesh Heavy (AISI 304)

SEFAR NYTAL ® Metal Mesh Heavy (AISI 304)	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
26-2000/64	2000	64
26-1800/58	1800	58
26-1600/58	1600	58
26-1400/57	1400	57
26-1250/57	1250	57
26-1180/56	1180	56
26-1120/61	1120	61
26-1000/58	1000	58
26-950/56	950	56
26-900/55	900	55
26-850/63	850	63
26-800/58	800	58



SEFAR NYTAL® Metal Mesh

Griessputzmaschinen

SEFAR NYTAL® PET

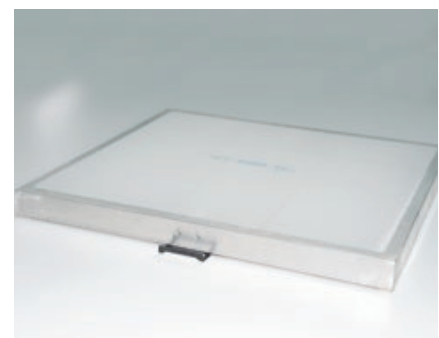
Griessputzmaschinen werden hauptsächlich eingesetzt für die Produktion von sauberen Griessen und Mehlen mit tiefem Aschegehalt. Sefar empfiehlt den Einsatz von SEFAR NYTAL® PET-GG (Polyester) Gewebe.

Vorteile SEFAR NYTAL® PET-GG

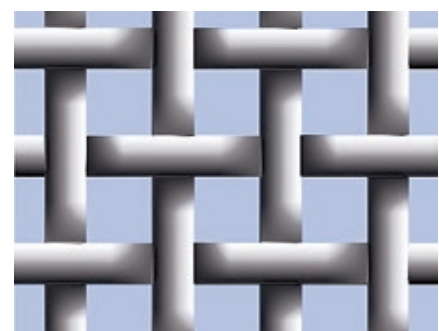
- Keine Feuchtigkeitsaufnahme
- Hohe Spannung
- Lange Standzeiten
- Gute Dimensionsstabilität
- Erhältlich als Rollenware
- Auf Anfrage als konfektionierte Bespannung für ihre Griessputzmaschine erhältlich



SEFAR NYTAL® PET-GG	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
PET-12GG-1800	1800	61
PET-14GG-1600	1600	61
PET-15GG-1400	1400	57
PET-16GG-1320	1320	59
PET-18GG-1180	1180	60
PET-20GG-1000	1000	58
PET-22GG-950	950	58
PET-23GG-900	900	56
PET-24GG-850	850	55
PET-26GG-800	800	55
PET-27GG-750	750	53
PET-28GG-710	710	54
PET-30GG-670	670	52
PET-31GG-630	630	53
PET-32GG-600	600	51
PET-34GG-560	560	49
PET-36GG-530	530	50
PET-38GG-500	500	48
PET-40GG-475	475	49
PET-42GG-450	450	48
PET-44GG-425	425	46
PET-45GG-400	400	48
PET-47GG-375	375	46
PET-50GG-355	355	47
PET-52GG-335	335	46
PET-54GG-315	315	44
PET-56GG-300	300	46
PET-60GG-280	280	44
PET-64GG-265	265	47
PET-66GG-250	250	46
PET-70GG-236	236	43
PET-72GG-224	224	42



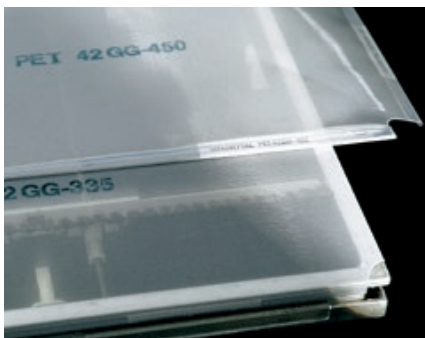
Griessputzgewebe mit Grundrahmen verklebt



SEFAR NYTAL® PET-GG

Griessputzmaschinen

SEFAR NYTAL® PET



Konfektioniertes Gewebe für Schnellspanrahmen



Bespannung für MQRF (Lagerartikel)

Sefar Artikel-Nr.	Gewebenummer	Bühler Teile-Nr.
3100-0023-022	PET-16GG-1320	UXF-93208 005
3100-0023-017	PET-18GG-1180	UXF-93208 006
3100-0023-024	PET-19GG-1120	UXF-93208 007
3100-0023-010	PET-20GG-1000	UXF-93208 008
3100-0023-009	PET-22GG-950	UXF-93208 009
3100-0023-023	PET-23GG-900	UXF-93208 010
3100-0023-007	PET-24GG-850	UXF-93208 011
3100-0023-006	PET-26GG-800	UXF-93208 012
3100-0023-018	PET-27GG-750	UXF-93208 013
3100-0023-004	PET-28GG-710	UXF-93208 014
3100-0023-001	PET-30GG-670	UXF-93208 015
3100-0023-020	PET-31GG-630	UXF-93208 016
3100-0023-002	PET-32GG-600	UXF-93208 017
3100-0023-003	PET-34GG-560	UXF-93208 018
3100-0023-005	PET-36GG-530	UXF-93208 019
3100-0023-008	PET-38GG-500	UXF-93208 020
3100-0023-013	PET-40GG-475	UXF-93208 021
3100-0023-012	PET-42GG-450	UXF-93208 022
3100-0023-015	PET-44GG-425	UXF-93208 023
3100-0023-011	PET-45GG-400	UXF-93208 024
3100-0023-014	PET-47GG-375	UXF-93208 026
3100-0023-016	PET-50GG-355	UXF-93208 028
3100-0023-019	PET-52GG-335	UXF-93208 029
3100-0023-021	PET-54GG-315	UXF-93208 030

Bespannung für MQRF (kein Lagerartikel)

Sefar Artikel-Nr.	Gewebenummer	Bühler Teile-Nr.
3023-0614-800	07-2000/51	UXF-93208 001
3023-0607-600	PET-12GG-1800	UXF-93208 002
3023-0503-300	PET-14GG-1600	UXF-93208 003
3023-1000-114	PET-15GG-1400	UXF-93208 004
3023-0608-600	PET-56GG-300	UXF-93208 044
3023-0608-700	PET-60GG-280	UXF-93208 033
3023-0506-800	PET-64GG-265	UXF-93208 035
3023-1000-115	PET-66GG-250	UXF-93208 036
3023-1000-116	PET-72GG-224	UXF-93208 038

Andere Abmessungen können auf Bestellung gefertigt werden



Griessputzbürsten mit 2 Richtungswechslern in den Breiten 465 und 510 mm

Zentrifugalsiebmaschinen (Turbo und Vibro)

SEFAR **NYTAL**® PA-HD



Vibrosiebmaschinen

Zentrifugalsiebmaschinen werden grundsätzlich für schwer zu siebende Produkte verwendet (z. B. Mehl aus Staubfiltern oder Kleieschleudern).

Stabile Gewebe aus SEFAR NYTAL® PA-HD garantieren

- Gute Leistung
 - Lange Lebensdauer
 - Extra starkes Gewebe
 - Gute Dimensionsstabilität
 - Konfektioniert mit AR- oder HF-Schweißnaht
- AR = Armierungsnaht
HF = Hochfrequenznaht

Konfektioniertes Sichtergewebe für unterschiedliche Modelle auf Anfrage erhältlich.

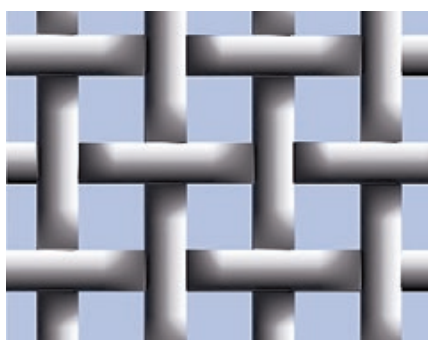
SEFAR NYTAL ® PA-HD	Maschenweite [µm]	Offene Siebfläche [%]
PA-2HD-350	350	35
PA-3HD-300	300	34
PA-5HD-250	250	34
PA-6HD-210	210	33
PA-8HD-177	177	34
PA-9HD-150	150	38



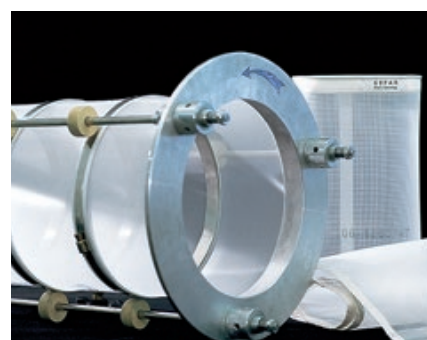
Weitere Gewebearten auf Anfrage erhältlich



Vibrosichter Siebbespannung



SEFAR NYTAL® PA-HD



Turbosichter Siebbespannung

Sichterstrümpfe

SEFAR TETEX® MULTI

Sichterstrümpfe von Sefar sorgen für eine dauerhaft sichere und flexible Verbindung zwischen der Siebmaschine und den Ein- sowie Auslaufstutzen für Plansichter, Griessputz- und Reinigungsmaschinen.

Die eigens entwickelte Konfektionierungs-Lösung sichert hohe Passgenauigkeit am Stutzen. Hierfür hat Sefar ein elastisches Band entwickelt, welches resistent gegen alle bekannten chemischen Mittel für die Begasung ist. Da das elastische Band temperaturbeständig ist, ist die Beständigkeit bei thermischen Behandlungen im Rahmen der Ungezieferbekämpfung gegeben. Klemmringe oder Kabelbinder sind nicht mehr nötig.

Vorteile

- FDA und EU konform
- Hochwertige Gummibänder (Keine zusätzlichen Klemmen erforderlich)
- Hohe Luftdurchlässigkeit
- Lange Lebensdauer
- Resistent gegen Insekten und Bakterien
- Maßgeschneiderte Größe verfügbar auf Anfrage



Plansichter Auslaufstrümpfe



Konfektion von Siebstrümpfen



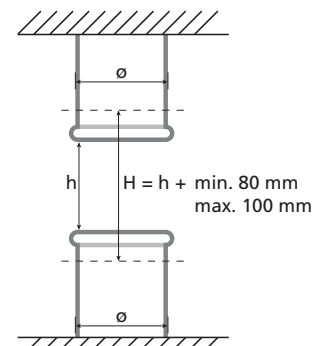
Plansichter

Sefar Artikel-Nr.	Gewebenummer	Durchmesser mm	Länge mm	Anzahl Ringe
3100-2024-100	03-550-210 W	300	310	2
3100-2024-101	03-550-210 W	240	280	2
3100-2024-102	03-550-210 W	210	310	2
3100-2024-103	03-550-210 W	150	290	2
3100-2024-104	03-550-210 W	120	290	2
3100-2024-105	03-550-210 W	120	150	1
3100-2024-106	03-550-210 W	120	260	2
3100-2024-107	03-550-210 W	80	100	0
3100-2024-135	03-550-210 W	120	110	0
3100-2024-145	03-550-210 W	80	150	0

Alle aufgelisteten Teile sind Lagerartikel.

Andere Masse können auf Bestellung konfektioniert werden.

Bei allen konfektionierten Artikeln können kleine Abweichungen in der Ausführung/Aufmachung auftreten, die aber die Funktionalität nicht beeinträchtigen, da sie zum Teil in unterschiedlichen Sefar Verkaufsregionen produziert werden.



Nachdem Sie Höhe H bestimmt haben, wählen Sie bitte den nächst größeren Siebstrumpf in einer Standardgröße aus der Tabelle aus.

Staubfilterschläuche

SEFAR TETEX® NF



Seitenlader 3100-2026-611-00



Seitenlader 3100-2026-003



Toplader 3100-2026-633-00



Toplader 3100-2026-051

Sefar stellt Staubfilterschläuche und Filtertaschen aus hochwertigem SEFAR TETEX® NF Nadelfilz her.

Als Reaktion auf die zunehmenden Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit, bietet Sefar nun die nächste Generation Staub Filterbeutel (zukünftige Standards) mit FDA & EU Lebensmittel Konformität und antistatischen Eigenschaften nach ATEX-Richtlinie.

Erhältlich in folgenden Ausführungen

- NFI = öl- und wasserabweisender Polyester-Nadelfilz
- NFIA = öl- und wasserabweisender Polyester-Nadelfilz, antistatisch
- PET-Nadelfilz 350 g/m² für Niederdruckfilter
- PET-Nadelfilz 500 g/m² für Hochdruck- und Taschenfilter
- PET-Nadelfilz 350 g/m² für Niederdruck Filter mit FDA und EU-Lebensmittelkonformität

Staubfilterbeutel für Seitenlader - oben offen, unten abgerundet

Optional erhältliche Zertifizierung	Sefar Artikel-Nr.	Gewebeummer	ø Innendurchmesser [mm]	L Innenlänge [mm]	Konfektionsdetails
	3100-2026-001	07-351-600 NFI	120	810	
	3100-2026-002	07-351-600 NFI	120	1295	
	3100-2026-003	07-351-600 NFI	120	1895	
	3100-2026-004	07-351-600 NFI	120	2435	
	3100-2026-005	07-351-600 NFI	120	3035	
	3100-2026-076	07-351-600 NFIA	120	810	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-610-00	07-350-500 NFIA	120	810	
	3100-2026-077	07-351-600 NFIA	120	1295	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-611-00	07-350-500 NFIA	120	1295	
	3100-2026-078	07-351-600 NFIA	120	1895	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-612-00	07-350-500 NFIA	120	1895	
	3100-2026-079	07-351-600 NFIA	120	2435	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-613-00	07-350-500 NFIA	120	2435	
	3100-2026-080	07-351-600 NFIA	120	3035	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-614-00	07-350-500 NFIA	120	3035	

Staubfilterbeutel für Toplader - oben offen mit Kragen 15x10 mm, abgerundeter Boden

Optional erhältliche Zertifizierung	Sefar Artikel-Nr.	Gewebeummer	ø Innendurchmesser [mm]	L Innenlänge [mm]	Konfektionsdetails
	3100-2026-051	07-351-600 NFI C15	120	865	
	3100-2026-052	07-351-600 NFI C15	120	1260	
	3100-2026-053	07-351-600 NFI C15	120	1860	
	3100-2026-054	07-351-600 NFI C15	120	2400	
	3100-2026-055	07-351-600 NFI C15	120	3000	
	3100-2026-126	07-351-600 NFIA C15	120	865	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-630-00	07-350-500 NFIA C15	120	865	
	3100-2026-127	07-351-600 NFIA C15	120	1260	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-631-00	07-350-500 NFIA C15	120	1260	
	3100-2026-128	07-351-600 NFIA C15	120	1860	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-632-00	07-350-500 NFIA C15	120	1860	
	3100-2026-129	07-351-600 NFIA C15	120	2400	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-633-00	07-350-500 NFIA C15	120	2400	
	3100-2026-130	07-351-600 NFIA C15	120	3000	
FDA/EU Lebensmittelkonformität	3100-2026-634-00	07-350-500 NFIA C15	120	3000	

Bei allen konfektionierten Artikeln können kleine Abweichungen in der Ausführung/Aufmachung auftreten, die aber die Funktionalität nicht beeinträchtigen, da sie zum Teil in unterschiedlichen Sefar Verkaufsregionen produziert werden.

Spannungsmessgerät SEFAR® Tensocheck 100

Dass elektronische Messgerät zur Überwachung der Siebspannung.

Produkteigenschaften

- Hohe Messgenauigkeit
- Genaue Messwerte in Messrichtung
- Höchste Prozesssicherheit, reproduzierbare Resultate
- WLAN-Verbindung ermöglicht die Fernsteuerung des Gerätes und die Datenübertragung von Messwerten
- Wieder aufladbarer Akku über USB-C-Anschluss
- Kontrastreicher LCD-Farbdisplay



Glasreferenzplatte

Dimensionen 80 x 125 x 7 (mm)
Um wiederholbare Spannwerte zu erhalten, empfehlen wir die periodische Prüfung der Nullreferenz des Gerätes. Mit der Glasreferenzplatte kann dies intern vor der Messung erfolgen.

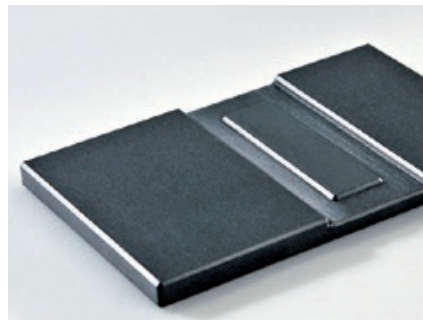
Optional erhältlich:

Kalibrier-Kontrollplatte

Gewährleistet maximale Prozesskontrolle durch regelmässige Inhouse-Überprüfung der Messgenauigkeit. Nur wenn die Überprüfung einen Messwert ausserhalb der Toleranzgrenze ergibt, muss der SEFAR® Tensocheck 200 zur Nachjustierung ins Sefar Technologiezentrum geschickt werde.

Spezifikationen

Dimensionen 80 x 95 x 115 (mm)
Gewicht 1,01 kg (mit Batterie)
3,7-V-Lithium-Ionen-Akku



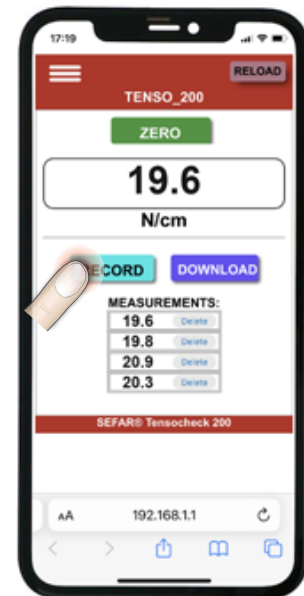
Kalibrier-Kontrollplatte (Artikelnummer: 3101-1007)

Toleranzwerte

4.0–9.8 N/cm, ± 0.2 N/cm
10–19.8 N/cm, ± 0.4 N/cm
20–29.8 N/cm, ± 0.6 N/cm
30–39.5 N/cm, ± 1.0 N/cm
40–50.0 N/cm, ± 1.5 N/cm

Verbindung

WLAN-Schnittstelle zur Fernsteuerung des Gerätes oder zur CSV-Protokollierung über Smartphone oder PC.



Messungen aufzeichnen und herunterladen.

Empfohlene Spannwerte

Polyamide (PA) & Polyester (PET) Gewebe	Holzrahmen		Metal- und Alurahmen	
	Maschenweite [µm]	Spannung vor Kleben [N/cm]	Mindestspannung nach 1 Tag [N/cm]	Spannung vor Kleben [N/cm]
> 630	15 (+/- 1)	8	17 (+/- 1)	9
600 - 465	14 (+/- 1)	7	16 (+/- 1)	8
450 - 315	13 (+/- 1)	7	15 (+/- 1)	8
300 - 212	12 (+/- 1)	6	14 (+/- 1)	7
200 - 112	11 (+/- 1)	6	13 (+/- 1)	7
< 100	10 (+/- 1)	5	12 (+/- 1)	6

Metallgewebe	Holzrahmen		Metal- und Alurahmen	
	Maschenweite [µm]	Spannung vor Kleben [N/cm]	Spannung vor Kleben [N/cm]	
> 630	18 (+/- 1)	21 (+/- 1)		
600 - 465	17 (+/- 1)	20 (+/- 1)		
450 - 315	16 (+/- 1)	19 (+/- 1)		
300 - 212	15 (+/- 1)	18 (+/- 1)		
200 - 112	14 (+/- 1)	17 (+/- 1)		
< 100	13 (+/- 1)	16 (+/- 1)		

Testbedingungen: 18-21°C / 50-60% Luftfeuchtigkeit

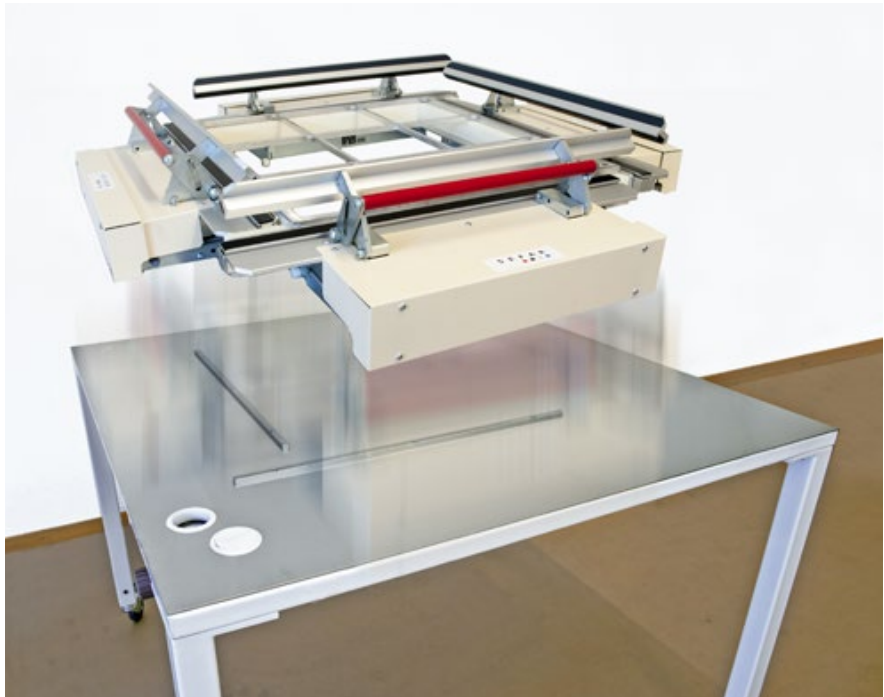
Die maximale Spannung hängt von der Qualität des Gewebes wie auch von der Stabilität des Siebrahmens ab.

Pneumatischer Spannapparat SEFAR® Pneumapp 2

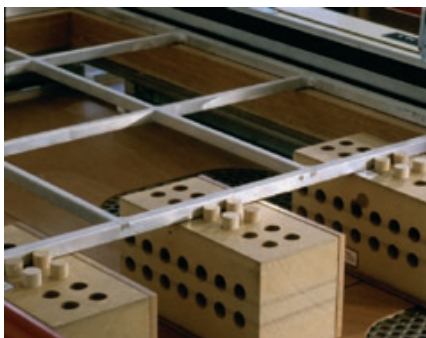
SEFAR® Pneumapp 2 ist ein für die Müllerei entwickeltes Spannklammer-System welches eine Kombination aus praktischer Erfahrung und klugem Engineering ist. Das Gerät hat eine erhöhte Spannkraft für ein verbessertes Spannen von Gewebe.

Modul-Lösung

Drei verschiedene Klammergrößen (Backenbreiten) sowie das Steuergerät ergeben ein zuverlässig arbeitendes System, welches für alle gängigen Rahmengrößen und Gewebe geeignet ist. Die Steckverbindung für die Druckluft macht die Geräteumstellung einfach.



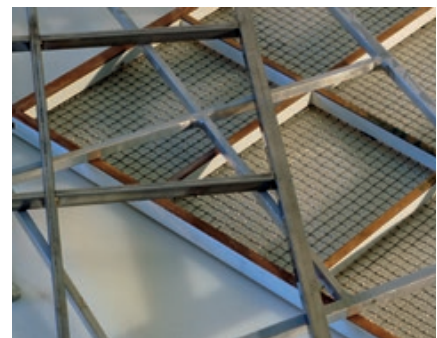
Spannsystem für einen Rahmen



Distanzklotz



Rahmenstützen



Siebrahmen: Metall, Aluminium und Holz

Vorteile SEFAR® Pneumapp 2 System

- Robuste und kompakte Bauart mit qualitativ hochwertigen Materialien
- Für alle gängigen Rahmenmasse
- Alle Materialarten von grob- bis feinmaschig von Polyamid über Polyester bis Metallgewebe sind bespannbar
- Klammerführungen vereinfachen das Anpassen auf neue Rahmengrößen
- Das Gewebe kann genau positioniert werden
- Gute Zugänglichkeit beim Klebvorgang
- Einheitliche Spannung in beide Richtungen
- Spannsicherheit: Ein progressives Schliesssystem verhindert das Herausrutschen des Gewebes aus der Klammer
- Hohe und konstante Qualität der bespannten Siebe



Abdeckhaube für SEFAR® Pneumapp2
(1250 x 1250mm)

Pneumatischer Spannapparat SEFAR® Pneumapp 2



Gebräuchlichste Spannapparat- Beispiele in der Müllerei.

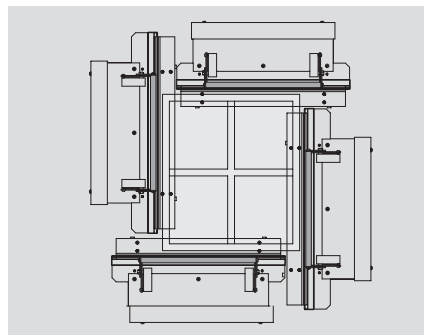
Das System basiert auf 3 Spannklammergrößen (Backenbreite 630, 730 und 1000 mm).

Steuergerät PN 200

Das Steuergerät PN 200 ist mit bis 28 Newton Spannung bei ca. 10 Bar Luftdruck mit einfacher Bedienung von 1 auf 2 Rahmengrößen ausbaubar. Zudem können zwei Steuergeräte in einem Dualkreislauf kombiniert werden.

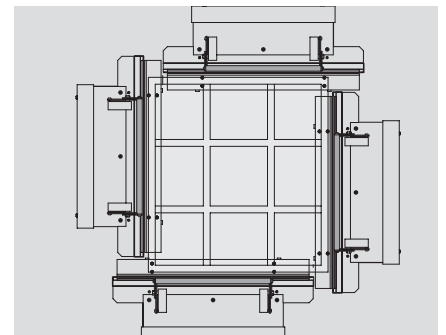
Die gezeigten Lösungen sind mögliche Varianten.

Bitte geben Sie uns Ihre Rahmenmasse (L x B x H), das Material (Holz, Alu oder Metall) sowie das System (1- oder 2-Rahmen-System) an. Wir werden Ihnen gerne die richtige Lösung anbieten.



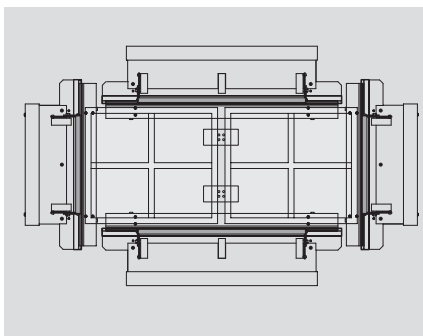
1 Rahmen bis max. 650 x 650 mm

2 x PN-630 Spannklammern
2 x PN-730 Spannklammern
1 x PN-200 Kontrolleinheit
1 x 6225 PN 2 Spanntisch



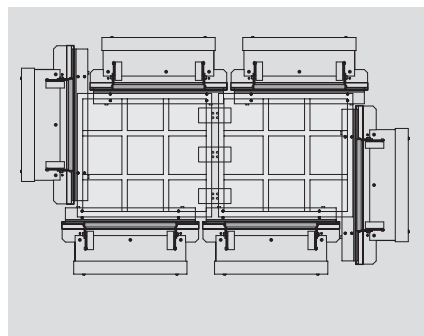
1 Rahmen bis max. 740 x 740 mm

4 x PN-730 Spannklammern
1 x PN-200 Kontrolleinheit
1 x 6225 PN 2 Spanntisch



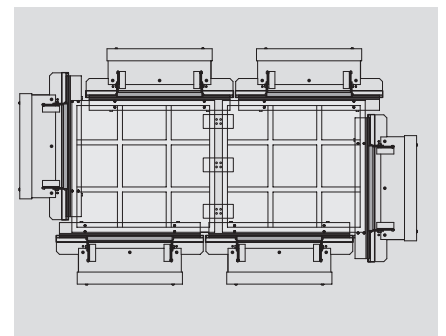
2 Rahmen bis max. 500 x 730 mm

2 x PN-1000 Spannklammern
2 x PN-730 Spannklammern
1 x PN-200 Kontrolleinheit*
2 x 6225 PN 2 Spanntisch
1 x 6229 PN 2 Verbindungsset



2 Rahmen bis 620 x 570 mm

4 x PN-630 Spannklammern
2 x PN-730 Spannklammern
1 x PN-200 Kontrolleinheit*
2 x 6225 PN 2 Spanntisch
1 x 6229 PN 2 Verbindungsset
Maximale Rahmengröße für 4 Klammern:
710 x 655 mm



2 Rahmen bis 710 x 655 mm

6 x PN-730 Spannklammern
1 x PN-200 Kontrolleinheit*
2 x 6225 PN 2 Spanntisch
1 x 6229 PN 2 Verbindungsset
Maximale Rahmengröße für 4 Klammern:
785 x 785 mm

*Erweiterbar auf 2 x PN-200 Kontrolleinheit

Gewebekleber

SEFAR NYTAL® Quicktal – Cyanacrylat Kleber

Sefar Quicktal ist ein Einkomponenten-Cyanacrylat Kleber mit separatem Beschleuniger.

Verarbeitungshinweise:

Rahmen-Vorbereitung

Die Fläche, welche in Kontakt mit dem Kleber und Gewebe kommt, sollte wie folgt bearbeitet werden:

- Metall- sowie Aluminiumrahmen vorher aufrauen (für bestes Resultat jedoch sandstrahlen und mit Azeton entfetten)
- Holzrahmen anschleifen (das Holz muss trocken und staubfrei sein)
- Geringe Leimreste müssen nicht entfernt werden, sofern die Rahmenoberfläche glatt ist

Gewebe spannen

- Das Gewebe nach dem Spannen mit einem Gewicht beschweren, damit es gut auf dem Rahmen aufliegt

Vorsicht

- Vor dem Kleben beachten Sie bitte die Informationen des Sicherheitsdatenblattes
- Nur in gut belüfteten Räumen verwenden
- Direkten Haut- und Augenkontakt vermeiden

Kleben

- Das Gewebe muss überall die Befestigungsfläche berühren
- Den Kleber auf die gesamte Befestigungsfläche auftragen (ein dünner Film aus der Flasche genügt).
- Den Beschleuniger aus einer Entfernung von 20-30 cm auf die Klebefläche aufsprühen. Kurze Sprühintervalle sind von Vorteil.
- Während des Sprühens nochmals sicherstellen, dass das Gewebe überall Kontakt mit dem Rahmen hat.



Quicktal-Kleber sind FDA-konform nach «Code of Federal Regulations (CFR part 21)»

Trocknungszeit Kleber

- 15-20 Minuten ohne Quicktal Beschleuniger
- 1 Minute mit Quicktal Beschleuniger



Produktbeispiele der Artikel 5600, 5602, 5603, 5604 und 6502



SEFAR NYTAL® Quicktal Artikelnummer	Bezeichnung	FDA compliancy
5600	Quicktal Kleber, dünnflüssig, 50 g, 100 g oder 500 g Flasche	X
5602	Quicktal-D-Bonder, 500 ml Flasche	
5603	Quicktal 77, dickflüssiger Kleber, 50 g Flasche	X
5604	Quicktal Metal, 100 g oder 500 g Flasche	X
6502	Quicktal Klebeschleuniger Spray, 200 ml (nicht FDA-Konform)	

Bitte beachten Sie das in der Verpackung beigelegte Sicherheitsdatenblatt.

Jede Flasche ist mit dem Ablaufdatum (Monat/Jahr) gekennzeichnet.

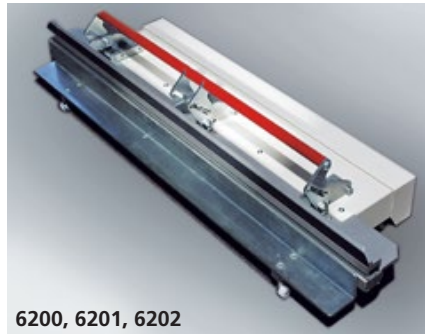
Bitte brauchen Sie bestehende Lagerbestände zuerst auf.

Lagerung: Kühl und trocken, geschützt vor Sonne und Feuchtigkeit. Bevorzugt im Kühlschrank.

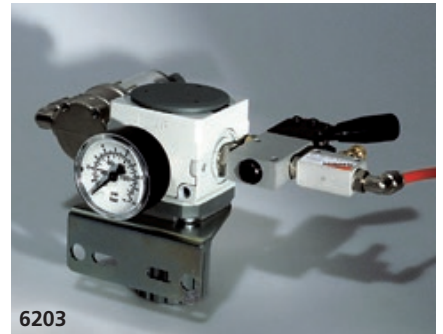
Zubehör



3111, 3101-1007 Kalibrier-Kontrollplatte



6200, 6201, 6202



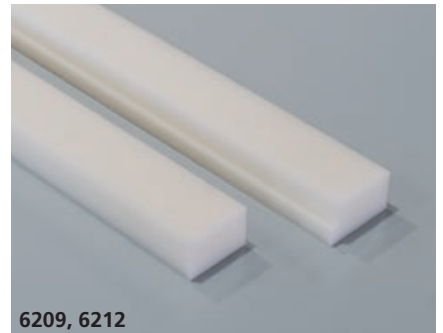
6203



6204, 6205



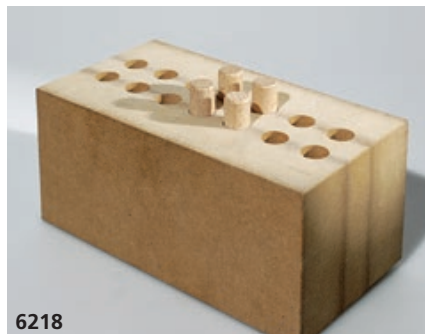
6208, 6210, 6211, 6213



6209, 6212



6214, 6215, 6216



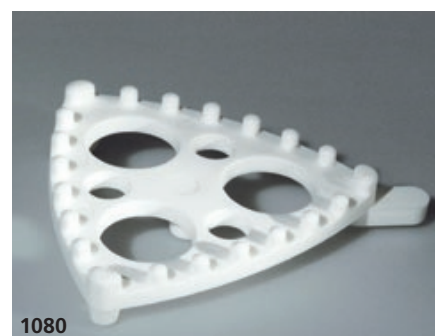
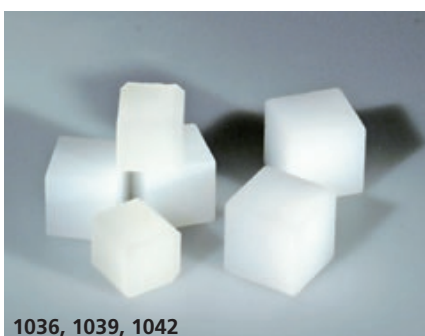
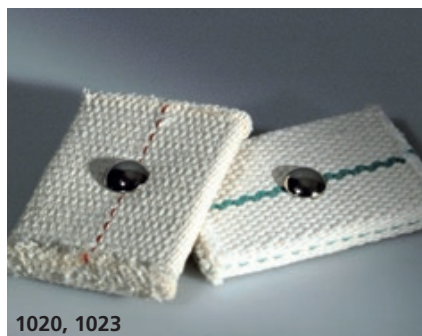
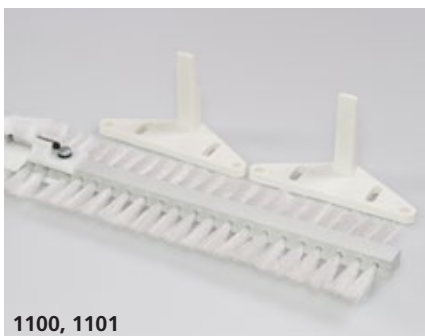
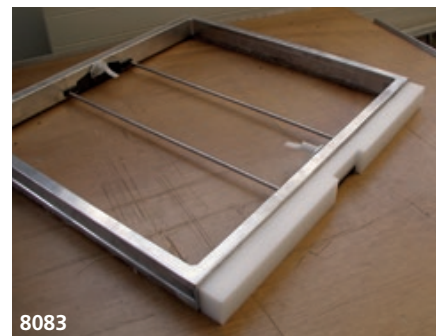
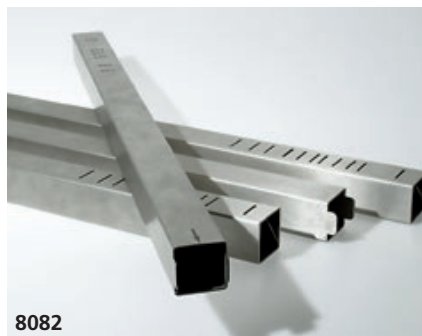
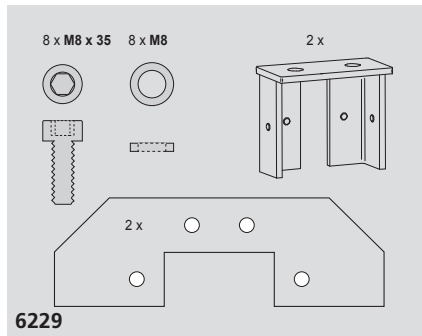
6218



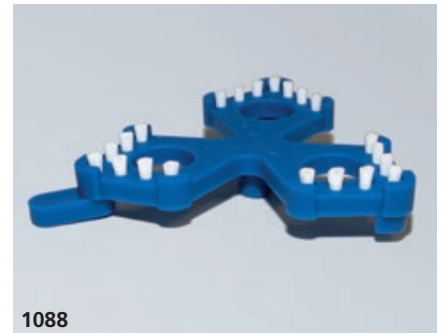
6219, 6220, 6222

Artikelnummer	Bezeichnung
3101-1007	Kalibrier-Kontrollplatte (SEFAR® Tensoscheck 200)
3111	SEFAR® Tensoscheck 100
6200	Spannklammer PN-630 klein
6201	Spannklammer PN-730 mittel
6202	Spannklammer PN-1000 gross
6203	Kontrolleinheit PN-200
6204	Klammerführung PN-10 für PN-630 und PN-730, 630 x 10 x 10 mm
6205	Klammerführung PN-11 für PN-1000, 880 x 10 x 10 mm
6207	SEFAR® Pneumapp 2 Spanntisch PN-220 gross Holz, (6/4 Klammern) mit Rädern, Tischgrösse 1230 x 2000 mm
6208	Rahmenstütze für Metallrahmen PN-63M für PN-630 (620 x 30 x H47 mm)
6209	Rahmenstütze für Metallrahmen PN-73M für PN-730 (720 x 30 x H47 mm)
6210	Rahmenstütze für Metallrahmen PN-100M für PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm)
6211	Rahmenstütze für die Ablaufseite bei Metallrahmen PN-63MO für PN-630 (620 x 30 x H47/53 mm)
6212	Rahmenstütze für die Ablaufseite bei Metallrahmen PN-73MO für PN-730 (720 x 30 x H47/53 mm)
6213	Rahmenstütze für die Ablaufseite bei Metallrahmen PN-100MO für PN-1000 (990 x 30 x H47/53 mm)
6214	Rahmenstütze für Holzrahmen PN-63W für PN-630 (620 x 30 x H40 mm)
6215	Rahmenstütze für Holzrahmen PN-73W für PN-730 (720 x 30 x H40 mm)
6216	Rahmenstütze für Holzrahmen PN-100W für PN-1000 (990 x 30 x H40 mm)
6218	Distanzklotz/Rahmenstütze PN-50 für alle Rahmenarten (190 x 103M x 94W mm)
6219	Spannhilfe PN-15 für Gewebe <= 140 µ
6220	Spannhilfe PN-20 für Gewebe <= 112 µ
6222	Spannhilfe PN-14 für Gewebe <= 200 µ

Zubehör



Zubehör



Artikelnummer	Bezeichnung	Food safety compliancy	
		FDA	EU
6225	SEFAR® Pneumapp 2 Spanntisch (für 4 x 630/730 mm Klammern) mit Rädern, Aluminiumtischfläche, 1250 x 1250 mm		
6229	SEFAR® Pneumapp 2 Spanntisch (für 4 x 630/730 mm Klammern) mit Rädern, Aluminiumtischfläche, 1250 x 2500 mm SEFAR® Pneumapp 2 Spanntisch (für 4 x 630/730 mm Klammern) mit Rädern, Aluminiumtischfläche, 1480 x 2960 mm		
6230	SEFAR® Pneumapp 2 Spanntisch (für 4 x 630/730/1000 mm Klammern) mit Rädern, Aluminiumtischfläche, Tischgrösse 1480 x 1480 mm		
6231	Abdeckhaube für SEFAR® Pneumapp 2 Spanntisch (1250 x 1250 mm)		
8071	Stahlgewicht 1 Kg		
8082	Rahmenstütze Stahl Rostfrei PN-73S für PN-730 (720 x 45 x H45 mm)		
8083	Distanzhalter für Griessputzmaschinenrahmen aus PE HD		
1100	Griessputzbürsten, Breite 465 mm mit Richtungswechsler		
1101	Griessputzbürsten, Breite 510 mm mit Richtungswechsler		
1020	Baumwollreiniger, roter Faden		
1021	Kunststoffreiniger mit Metallknopf	X	X
1022	Kunststoffreiniger mit Kunststoffknopf	X	X
1023	Baumwollreiniger, grüner Faden		
1024	Bodenreiniger mit rundem Loch (transparent)	X	X
1034	Bodenreiniger mit rundem Loch, Typ F (weiss)	X	X
1031	Reiniger mit Metallknopf, genoppt (standard)	X	X
1032	Reiniger mit Metallknopf, Bürste weiss (standard)	X	X
1033	Reiniger mit Metallknopf, Bürste schwarz (standard)	X	X
1036	Würfel-Reiniger weiss, 14,3 mm	X	
1037	Siebreiniger-Kugel, Polyurethan 30 mm, weiss	X	
1039	Würfel-Reiniger weiss, 15,9 mm (5/8")	X	
1040	Siebreiniger-Kugel, Polyurethan 15,9 mm (5/8")	X	
1042	Würfel-Reiniger, 12.7 mm	X	
1043	Siebreiniger-Kugel elfenbein, Ø 40 mm	X	X
1080	Dual Reiniger, genoppt	X	X
1081	Dual Reiniger mit Bürsten, weiss	X	X
1082	Dual Reiniger mit Bürsten, schwarz	X	X
1083	NOVA-Siebreiniger mit Noppen	X	X
1084	NOVA-Siebreiniger mit Nylonbürsten	X	X
1087	Reiniger genoppt	X	X
1088	Reiniger mit Bürste	X	X

Zubehör



1095, 1096, 1097



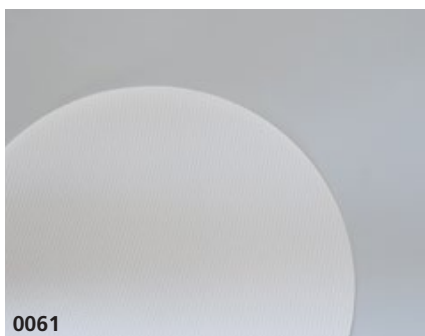
1098



5038, 5039



0060



0061



5035, 8073, 8079



5600, 5602, 5603, 5604, 6502



6051, 6052



6059, 6090

Artikelnummer	Bezeichnung	Food safety compliancy	
		FDA	EU
1095	Kugelreiniger Blau 15,58 mm	X	X
1096	Kugelreiniger Blau 24,67 mm	X	X
1097	Kugelreiniger Blau 31,30 mm	X	X
1098	Trommelreiniger (Dhokal)	X	X
5038	Testsieb Set 200 mm Durchmesser (Boden, Siebrahmen, Deckel, Öffner)		
5039	Zusätzlicher Siebrahmen geteilt, zu Testsiebset		
0060	Glutenreinigungsscheibe 06-850/46, 50 Stck.		
0061	Glutenreinigungsscheibe 07-90/30, 50 Stck.		
5035	Mehlspachtel ohne Lupe inkl. Etui		
8073	Mehlspachtel ohne Lupe, mit Hülle und Sefar Nytal Logo		
8079	Mehlspachtel mit Lupe und Etui		
5600	Quicktal Kleber 50 g, 100 g oder 500 g, dünnflüssig	X	
5602	Quicktal D-Bonder, 500 ml		
5603	Quicktal 77-Kleber 50 g, dickflüssig	X	
5604	Quicktal Metal, 100 g oder 500 g	X	
6502	Quicktal Beschleuniger, Spray 200 ml		
6051	Drucklufthefter Duo Fast LDS-5016		
6052	Heftklammern zu Artikel 6051, Schachtel à 5.000 Stk.		
6059	Schaber mit Ersatzklinge Sandvik		
6090	Ersatzklinge für Schaber Sandvik		

Zubehör



6061



8076, 8077



8090

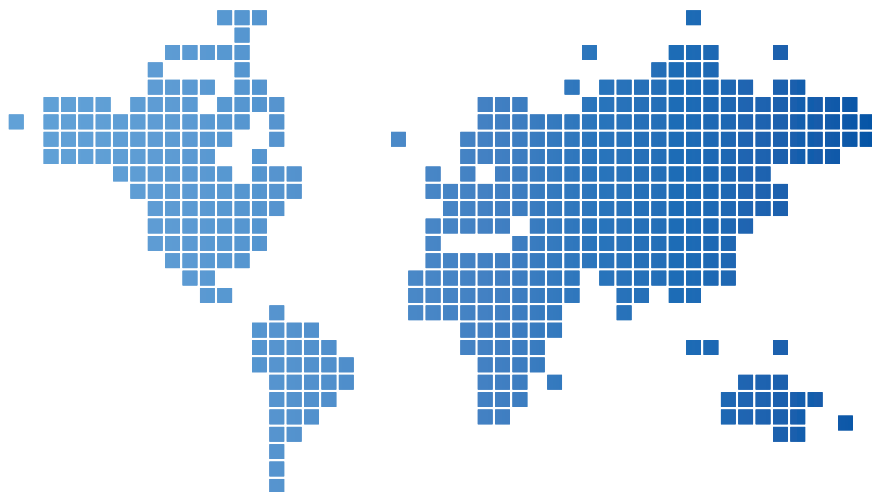


8096



3F00-0000-140

Artikelnummer	Bezeichnung
6061	Rohrabklopf-Hammer, Nr. 2
8076	Abdeckband Baumwolle, 11 mm breit, Rollen à 50 m
8077	Abdeckband, 13 mm breit, Rollen à 50 m
8090	Kunststoff-Messlupe 8x mit Skala
8096	Fadenzähler, 18 x 18 mm
3F00-0000-140	Plush 4 mm pile, 140 cm wide



Sefar weltweit

Sefar ist führender Hersteller von Präzisionsgeweben aus Monofilamenten für die Siebdruck- und Filtrationsindustrie. Sefar-Produkte kommen in vielfältigen Industriezweigen zum Einsatz, wie beispielsweise in der Elektronik, Druckindustrie, Medizin, Automobilindustrie, Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie bis hin zur Luft- und Raumfahrt, dem Bergbau, der Raffination und in der Architektur. Mit profunder Sachkenntnis unterstützt Sefar die Kunden beim Erzielen optimaler Ergebnisse in ihren industriellen Verfahren. Niederlassungen und Produktionsstätten auf der ganzen Welt bieten technischen Service vor Ort für eine Vielzahl von Lösungen von Sefar.

Hauptgeschäftssitz

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden
Schweiz

Tel. +41 71 898 57 00
Fax +41 71 898 57 21

filtration@sefar.com

www.sefar.com

Kontakte Afrika

South Africa – Kya Sand
Tel. +27 11 708 2485
info@sefarfilterpure.com

Morocco – Casablanca
Tel. +212 522 66 14 66
info@sefar.ma

Kontakte Amerika

USA – Buffalo
Tel. +1 800 995 0531
sales@sefar.us

Canada – Saguenay
Tel. +1 418 690 0888
info.bdh@sefar.com

Brazil – São Bernardo do Campo
Tel. +55 11 4390 6300
contato.brasil@sefar.com

Mexico – Cuautitlan Izcalli
Tel. +52 55 2291 0652
info.mexico@sefar.com

Kontakte Australien & Neuseeland

Australia – Huntingwood
Tel. +61 2 8822 1700
oceania@sefar.com

New Zealand – MT Wellington
Tel. +64 9 527 4409
salesnz@sefar.com

Kontakte Asien

China – Suzhou
Tel. +86 512 6283 6383
info.cn@sefar.com

India – District Thane
Tel. +91 9028 656 256
info.in@sefar.com

Malaysia – Johor
Tel. +60 7 861 0023
info.my@sefar.com

Singapore
Tel. +65 6299 9092
info.sg@sefar.com

South Korea – Seoul
Tel. +82 2713 9134
info.kr@sefar.com

Thailand – Bangkok
Tel. +66 2 6670 024
info.th@sefar.com

Vietnam – Ho Chi Minh City
Tel. +84 2862 925 562
info.vn@sefar.com

Kontakte Europa

England – Bury
Tel. +44 161 765 3530
sales.uk@sefar.com

France – Lyon
Tel. +33 472 13 14 15
vente@sefar.com

Germany – Edling
Tel. +49 8071 90400 0
info@sefar.de

Italy – Collegno
Tel. +39 011 42 001
info@sefar.it

Netherlands – Lochem
Tel. +31 573 744 111
info@sefar.nl

Poland – Poznan
Tel. +48 511 467 467
biuro.pl@sefar.com

Spain – Cardedeu
Tel. +34 93 844 47 10
info.maissa@sefar.com

Turkey – Ankara
Tel. +90 312 287 34 14
info.tr@sefar.com

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Konsultieren Sie vor Gebrauch das aktuelle Produktdatenblatt.

