



Müllerei

Sefar-Gewebe werden in der Getreidemüllerei seit 1833 mit Erfolg eingesetzt. Lange wurde Natursieide verwendet, heute sind synthetische Gewebe an ihre Stelle getreten. In enger Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern und Endverbrauchern haben wir unser Produktsortiment SEFAR NYTAL weiterentwickelt, ergänzt und den Marktbedürfnissen angepasst.

Neben Rollenware bieten wir auch fertige Konfektionen an. Dazu gehören sowohl Standard- als auch kundenspezifische Artikel für sämtliche Siebmaschinen und Filteranlagen. Darüber hinaus führen wir die wichtigsten Zubehörteile in unserem Sortiment.

Getrocknete Produkte

Zahlreiche Nahrungsmittel werden im letzten Produktionsprozess getrocknet. Für Teigwaren werden vorzugsweise Bänder aus SEFAR PASTAFAB eingesetzt. Diese garantieren eine lange Lebensdauer bei gleichzeitig hervorragenden Laufeigenschaften. Auf unseren speziell konstruierten Bändern werden zum Beispiel wasser- und milchlösliche Getränkepulver, Frucht- und Gemüsesäfte, Hefe, Suppenwürze und medizinische Pflanzenextrakte im Vakuum getrocknet. In diesem Bereich haben wir in Europa und Asien den größten Marktanteil erobert. Tierfutter, Fischfutter und Croulons werden auf Bandtröckern getrocknet. Für diesen Einsatz haben wir PEEK-Bänder mit Maschenweiten von 300 - 1000 µm entwickelt. PEEK-Bänder garantieren eine hohe Temperatur- und Hydrolysebeständigkeit unter Beibehaltung des textilen Charakters.

Aquakultur

Im Bereich Wasser und Umwelt hat sich ein hoher Qualitätsstandard durchgesetzt. Soll Fisch auch weiterhin auf unserer Speisekarte stehen, braucht es eine wissenschaftliche Kontrolle der Produktion. Ein wichtiger Bereich in der Aquakultur ist das Filtern und Separieren. Sefar produziert Gewebe für die moderne Aquakultur mit Maschenweiten von 5 bis 2000 µm. Sefar Polyamid- oder Polyester-Gewebe sind sowohl als Rollenware als auch als fertig konfektionierte, gefertigte Planktonnetze und Fischgehege erhältlich.

Zucker

Die Weltproduktion von Zucker liegt heute bei über 120 Millionen Tonnen pro Jahr. Davon wird etwa 65% aus Zuckerrüben gewonnen, welches in tropischen Gebieten angebaut wird. Die restlichen 35% werden aus Zuckerrüben hergestellt, wobei Sefar Gewebe zum Einsatz kommen. Der Carbonisierungsprozess findet auf Scheibens- oder Kerzenfiltern statt. Aus der Suspension wird anschließend der Zucker auf Filterpressen oder Schabenfiltern herausfiltriert. Für diese Filtermaschinen hat Sefar unter dem Markennamen SEFAR TETEX MONO kalandrierte Monofilamentgewebe aus Polypropylen entwickelt. Diese zeichnen sich aus durch hohe Durchflussraten und hervorragenden Kuchenabwurf. Sie sind als Rollenware oder als kundenspezifisch konfektionierte Produkte erhältlich.

Bier

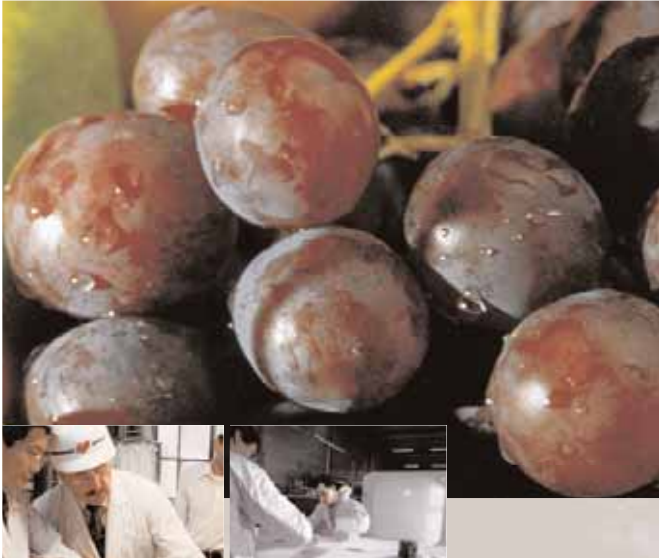
Jährlich werden ca. 1300 Millionen Hektoliter Bier weltweit produziert. Die Bierproduktion beinhaltet mehrere Filtrationsprozesse. Bei der Maische- und Würze-Filterung kommen Filterpressen mit oder ohne zusätzliche Membranplatten zum Einsatz. Diese Pressen filtern die Maische aus und waschen den Filterkuchen für eine optimale Filtratgewinnung. Verantwortlich dafür sind die von Sefar speziell entwickelten Monofilamentgewebe aus Polypropylen. Ihre Vorzüge: Sie verstopfen nicht und ermöglichen einen guten Kuchenabwurf. Daher weisen sie eine hohe Standzeit auf. Sefar produziert und konfektionierte diese Gewebe unter dem Markennamen SEFAR TETEX MONO.

Milchprodukte

Jährlich werden ca. 4000 Millionen Hektoliter Kuhmilch weltweit produziert und zu Milchprodukten verarbeitet. In einigen Prozessschritten spielen dabei Filtrations- und Reinigungsvorgänge eine wichtige Rolle. So werden z.B. Zentrifugal-Siebmaschinen zur Herstellung von Frischkäse, zur Rückgewinnung von Käsekräsestäub oder zum Sieben von Milchpulver eingesetzt. Für diesen Prozessschritt liefert Sefar fertig konfektionierte Siebzylinder (z.B. für AZO, Sermis, Söll und Dinnissen Maschinen). Siebänder zur Entwässerung des Käsebruchs werden ebenfalls von Sefar fertig konfektionierte geliefert. Für die Käseflügel und Lagerung bietet Sefar Gewebe an, die neben einer hohen mechanischen Stabilität, Lebensdauer, Hygienesicherheit und guten Reinigbarkeit auch die Kassequalität durch eine optimale Belüftung positiv beeinflussen.



Spezifische Lösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Der Sefar-Vorteil

Sefar, ein zuverlässiger Partner

Als führender Hersteller von Präzisionsgeweben und konfektionierten Artikeln hat Sefar einen neuen Standard für die problemorientierte Filtrations-Technologie gesetzt. Unsere Produkte entsprechen den Kundenanforderungen und ermöglichen innovative und ökonomische Lösungen.

Sefar Gewebe werden auf modernen und speziell modifizierten Webmaschinen hergestellt. Dank diesen Produktionsmitteln können wir die präzisen Spezifikationen erfüllen und die Reproduzierbarkeit garantieren. Daraus resultiert sowohl eine optimale Prozesskontrolle als auch eine hohe Wertsteigerung für unsere Kunden.

Sefar Produkte, ob Lagerartikel oder kundenspezifisch konfektioniert, verdanken ihren hohen Qualitätsstandard dem grossen technischen Know-how und der langjährigen Erfahrung der involvierten Mitarbeiter.

Sefar, ein globales Unternehmen

Sefar Kunden profitieren von unserer globalen Präsenz. Unternehmen und Repräsentanten der Sefar befinden sich auch in Ihrer Nähe – weltweit. Unsere äusserst zuverlässigen Vertriebspartner unterstützen Sie in technischen und kommerziellen Belangen. Die Kombination aus globaler Präsenz und lokaler Nähe ermöglicht eine direkte Kommunikation und ein vertieftes Verständnis der Kundenprozesse – beides Voraussetzungen für effiziente Problemlösungen. Dank unserem engen Vertriebsnetz erhalten Sie die Ware in der gewünschten Qualität und zum richtigen Zeitpunkt.

Sefar Hauptsitz

Sefar AG
Filtration Division
Postfach
CH-8803 Ruschlikon
Schweiz
Tel. 0041 1 724 65 11
Fax 0041 1 724 15 25

Sefar America Inc.

Buffalo
111 Callumet Street
Depew, New York 14043
USA
Tel. 001 877 481 3626
Fax 001 716 683 4053
E-Mail: process@sefaramerica.com

Los Angeles

525 Monterey Pass Road
Monterey Park, CA 91754
Tel. 001 800 491 3367
Fax 001 626 282 8111

Kansas City

4221 NE 34th Street
Kansas City, MO 64117
Tel. 001 800 263 8182
Fax 001 816 452 2183

Sefar Latino America Ltda.

Av. Eng. Luis Carlos Bernini,
1500 Brooklyn
CEP-04571-000
São Paulo - SP
Brasilien
Tel. 0055 11 5506 43 55
Fax 0055 11 5506 45 22

Sefar Singapore Pte. Ltd.

Asia Pacific Headquarter (Filtration)
371 Beach Road KeyPoint
#21-01/02/03
Singapore 199597
Tel. 0065 299 9092
Fax 0065 299 6359
E-Mail: sefar@embood.singnet.com.sg

Sefar Singapore Pte. Ltd.

Shanghai Rep. Office (Filtration)
Room 1209, Tomson Financial Bldg,
No. 710, Dong Fang Road, Shanghai
China, Zip: 200122
Tel. 0086 21 58307033
Fax 0086 21 58307031

Sefar Singapore Pte. Ltd.

Indonesia Rep. Office (Filtration)
Wisma IWI, 3rd floor,
Jl. Arjuna Selatan, Kebon Jeruk
Jakarta Barat 11530, Indonesien
Tel. 0062 21 533 0266
Fax 0062 21 533 0267

Sefar Fyflis (Lyon)

BP, rue de la Vilette
BP 3175
F-69211 Lyon Cedex 03
Frankreich
Tel. 0033 472 13 14 15
Fax 0033 472 13 14 00

Fyflis GmbH

Schlehenweg 8
Postfach 1148
D-79395 Neuenburg am Rhein
Deutschland
Tel. 0049 763 17 26 04
Fax 0049 763 17 42 63

Sefar Italia S.r.l.

Largo San Paolo 123
IT-10141 Torino
Italien
Tel. 0039 011 384 12
Fax 0039 011 382 72 53

Sefar Maissa S.A.

Avda. del Valles 59-61
CEP-04571-000
Polígono Industrial
Sud Sector P-2
ES-08440 Cardedeu
Spanien
Tel. 0034 9 3844 4710
Fax 0034 9 3844 4720

Sefar B.V.

P.O. Box 77
Speichersweg 6
NL-7471GH Goor
Holland
Tel. 0031 547 26 28 26
Fax 0031 547 26 28 86

Sefar Ltd.

Bury Business Centre
Kay Street, Bury, Lancs, BL9 6BU
England
Tel. 0044 (0)161 705 1878
Fax 0044 (0)161 763 1382

Sefar Fyflis a.s.

Inovecká 21
SK-94901 Nitra, Slowakei
Tel. 00421 37 656 6088
Fax 00421 37 656 6066



Lebensmittel und Getränke



Produkte für Filtration und Separation



SEFAR

www.sefar.com

3125 054/100012 01